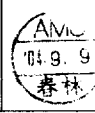


		△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年月日			△の数	訂 正 記 事	担当	検図	年月日			
△							△									
△							△									
適 用 規 格																
定 格	使用温度範囲		注1 - 3 0 ℃ ～ 1 0 5 ℃				保存温度範囲		- 4 0 ℃ ～ 1 0 5 ℃							
	電 流		1 A				電 圧		A C 2 5 0 V							
	特性インダクタンス		5 0 Ω													
性 能																
構 造	項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT				
	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○				
造 表	示		目視にて確認する。								○	○				
	電気的接触抵抗		DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				—	—				
的 性 能	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA（DC又は1000Hz）で測定する。				30mΩ以下				—	—				
	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				○	—				
耐 電 圧	電圧定在波比		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—				
	単 体 挿 抜 力		周波数 0 ～ 6 GHzで測定する。				V SWR 1.5 以下				○	—				
機 械 的 性 能	繰 り 返 し 動 作		— の鋼製リングで測定する。				差込力 — N以下 引抜力 — N以上				—	—				
	耐 振 性		30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—				
性 能	耐 衝 撃 性		周波数20～200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				—	—				
	ロ ッ ク 強 度		振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—				
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		98 N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				—	—				
	熱 衝 撃		温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—				
性 能	耐 熱 性		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—				
	耐 寒 性		温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—				
性 能	耐亜硫酸ガス性		温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—				
	はんだ耐熱性		濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—				
性 能	はんだ付け性		こて先温度350℃、時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—				
			こて先温度350℃、時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—				
備 考							製 図		設 計		検 図		承 認		出 図	
注1) 通電による温度上昇を含む。							AMC 04.9.9 穴倉		AMC 04.9.9 穴倉							
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目																
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表				製品名 GT16G-PC						
旧CL		図番 SLC4-166262				製品コード CL766-0047-3				1/						

