

	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE		△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△					. . .	△					. . .
△					. . .	△					. . .
適用規格 APPLICABLE STANDARD											
定格 RATING	使用温度範囲 OPERATING TEMPERATURES RANGE		-30℃ ~ +105℃ 注1 -30℃ TO +105℃ (NOTE1)			保存温度範囲 STORAGE TEMPERATURE RANGE		-40℃ ~ +105℃ -40℃ TO +105℃			
	電流 CURRENT		1 A			電圧 VOLTAGE		250 V AC			
	特性インピーダンス CHARACTERISTIC IMPEDANCE		50 Ω								
性能 SPECIFICATIONS											
項目 ITEM		試験方法 TEST METHOD			規格 REQUIREMENTS			QT		AT	
構造 CONSTRUCTION											
外観、構造及び仕上げ GENERAL EXAMINATION		目視、寸法測定器にて測定する。 VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.			図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.			○		○	
表示 MARKING		目視にて確認する。 CONFIRMED VISUALLY.			図面と合致していること。 ACCORDING TO DRAWING.			○		○	
電気的性能 ELECTRICAL CHARACTERISTICS											
接触抵抗 CONTACT RESISTANCE		DC 1 Aで測定する。 1 A DC.			60mΩ以下 60 mΩ MAX.			○		—	
低電圧、低電流下の接触抵抗 CONTACT RASISTANCE MILLIVOLT LEVEL METHOD		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。 20 mV AC MAX, 0.1 mA (DC OR 1000 Hz)			60mΩ以下 60 mΩ MAX.			○		—	
絶縁抵抗 INSULATION RESISTANCE		DC 500 Vで測定する。 500 V DC			100MΩ以上 100 MΩ MIN.			—		—	
耐電圧 VOLTAGE PROOF		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。 650 V AC FOR 1 MIN			せん絡・絶縁破壊がないこと。 NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.			—		—	
電圧定在波比 VOLTAGE STANDING WAVE RATIO		周波数 0 ~ 6 GHzで測定する。 FREQUENCY 0 TO 6 GHz			V SWR 1.5 以下 V SWR 1.5 MAX.			○		—	
機械的性能 MECHANICAL CHARACTERISTICS											
単体挿抜力 CONTACT INSERTION AND EXTRACTION FORCES		φ4.5 の鋼製リングで測定する。 φ4.5 BY STEEL GAUGE.			差込力 29.4 N以下 INSERTION FORCE 29.4 N MAX. 引抜力 2.9 N以上 EXTRACTION FORCE 2.9 N MIN.			○		—	
繰返し動作 MECHANICAL OPERATION		30 回の抜き差しを行う。 30 TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.			① 接触抵抗 : 120mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 120 mΩ MAX. ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○		—	
耐振性 VIBRATION		周波数20~200Hz, 加速度43.1m/s ² で 3方向各3時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 200 Hz, 43.1 m/s ² AT 3 h FOR 3 DIRECTIONS.			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗 : 120mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 120 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○		—	
耐衝撃性 SHOCK		振動数20~50Hz, 加速度66.6m/s ² で1 時間試験する。 FREQUENCY 20 TO 50 Hz, 66.6 m/s ² AT 1 h			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 10 μs. ② 接触抵抗 : 120mΩ以下 CONTACT RESISTANCE: 120 mΩ MAX. ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.			○		—	
ロック強度 LOCK STRENGTH		78.4 N以下の引張力をかん合軸方向に 加える。 APPLYING A PULL FORCE THE MATING AXIALLY AT 78.4 N MAX.			① 印加中十分結合していること。 DURING APPLYING, MATING COMPLETELY. ② 印加後結合部などに異常がないこと。 AFTER APPLYING, NO DEFECT OF MATING PARTS.			—		—	
備考 REMARKS 注1) 通電による温度上昇を含む。 NOTE1 INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT.					製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVD	出図 RELEASED		
					T. SHISHIKURA '06.2.17	T. SHISHIKURA '06.2.17	K. Aato 66, 2, 17	K. Aato 66, 2, 17			
注 QT: 確認試験、AT: 製品検査、○: 適用項目 Note QT: Qualification Test AT: Assurance Test ○: Applicable Test											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表 SPECIFICATION SHEET			製品名 PART NO. GT16G- / 1. 6-2. 9PC			
旧CL CODE NO. (OLD)		図番 DRAWING NO. ELC4-166263			製品コード CODE NO. CL766-0048-6			1/2			

