

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		
△						△							
△						△							
適用規格													
定格	使用温度範囲	注1 -30℃～105℃				保存温度範囲	-40℃～105℃						
	電流	1 A				電圧	AC 250 V						
	特性インピーダンス	50 Ω											
性能													
構造	項目	試験方法				規格				QT	AT		
	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○		
電気的	表示	目視にて確認する。								○	○		
	接触抵抗	DC 1Aで測定する。				30mΩ以下				-	-		
性能	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA（DC又は1000Hz）で測定する。				30mΩ以下				-	-		
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				○	-		
機械的	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-		
	電圧定在波比	周波数 0～6 GHzで測定する。				VSWR 1.5 以下				○	-		
性能	単体挿抜力	一の鋼製リングで測定する。				差込力 - N以下 引抜力 - N以上				-	-		
	繰返し動作	30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-		
環境的	耐振性	周波数20～200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-		
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-		
性能	ロック強度	78.4 N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				○	-		
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-		
環境的	熱衝撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-		
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	-		
性能	耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				-	-		
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	-		
環境的	はんだ耐熱性	こて先温度350℃、時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				-	-		
	はんだ付け性	こて先温度350℃、時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				-	-		
備考						製図	設計	検図	承認	出図			
注1) 通電による温度上昇を含む。						AMC 04.9.9 穴倉	AMC 04.9.9 穴倉						
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表						製品名 GT16GM-1P-HU	
旧CL		図番 SLC4-166265				製品コード CL766-0050-8				1	1		