

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△							△						
△							△						
適用規格													
定 格	使用温度範囲	注1 -30℃～105℃					保存温度範囲	-40℃～105℃					
	電 流	1 A					電 圧	AC 250 V					
性 能													
機 械 的 性 能	項 目	試 験 方 法					規 格					QT	AT
	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。					○	○
	表 示	目視にて確認する。										○	○
	接触抵抗	DC 1Aで測定する。					30mΩ以下					—	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。					30mΩ以下					—	—
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。					100MΩ以上					○	—
	耐 電 圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。					せん絡・絶縁破壊がないこと。					○	—
	単体挿抜力	— の鋼製リングで測定する。					差込力 — N以下 引抜力 — N以上					—	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
	耐 振 性	周波数20～200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。					① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					—	—
	耐 衝 撃 性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。					① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					—	—
	ロ ッ ク 強 度	98 N以下の引張力をかん合軸方向に加える。					① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。					○	—
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					—	—
	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					—	—
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。					○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。					① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。					—	—
はんだ耐熱性	こて先温度350℃、時間10秒間で試験する。					外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。					—	—	
はんだ付け性	こて先温度350℃、時間3秒のはんだ付けを行う。					はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。					—	—	
備 考							製 図	設 計	検 図	承 認	出 図		
注1) 通電による温度上昇を含む。							AMC 04.6.8 穴倉	AMC 04.6.8 穴倉					
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表					製品名 GT16C-1PP-HU (A)	
旧CL		図番 SLC4-166310					製品コード CL766-0064-2					1/1	