

適用規格									
定 格	使用温度範囲		(注1) -30℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃				
	電 流		1 A	電 圧	AC 250V				
性 能									
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT		
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○		
	表示	目視にて確認。				○	○		
電 気 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。		30 mΩ以下		—	—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA（DC 又は 1000 Hz）で測定する。		30 mΩ以下		—	—		
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。		100 MΩ以上		○	—		
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—		
機 械 的 性 能	単体挿抜力	— の鋼製のピンで測定する。		差込力 — N以下 引抜力 — N以上		— —	— —		
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗： 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		— ○	— —		
	耐振性	周波数 20 ～ 200 Hz、 加速度43.1 m/s ² で3方向 3 時間試験する。		① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗： 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		— — ○	— — —		
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1 時間試験する。		① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗： 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		— — ○	— — —		
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。		① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。		○ ○	— —		
	耐 湿 性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。		① 接触抵抗： 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		— ○ ○	— — —		
環 境 的 性 能	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 →30 →5分 を1000サイクル試験する。		① 接触抵抗： 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		— ○ ○	— — —		
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。		① 接触抵抗： 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと		— ○	— —		
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。		① 接触抵抗： 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと		— ○	— —		
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。		① 接触抵抗： 60 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		— ○	— —		
△の数		訂正記事		設計		検図		年月日	
0									
備考				承認		KS. SATOH		08. 07. 30	
注1. 通電時の温度上昇を含みます。				検 図		MO. OKADA		08. 07. 30	
				担 当		MH. YAMAGUCHI		08. 03. 19	
				製 図		MH. YAMAGUCHI		08. 03. 19	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC4-167046-00			
HRS		製 品 規 格 表		製品名		GT16C-2S-HU			
		ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL766-0093-0-00		△ 1/1	