

適用規格					
定 格	使用温度範囲	(注1) -30℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃	
	電 流	3 A	電 圧	AC 250 V	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	信号:30mΩ以下、外部:60mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	信号:30mΩ以下、外部:60mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的 性能	単体挿抜力	10.3×9の鋼製ピンで測定する。	差込力 6.5 N以下 引抜力 0.1～6.5 N	○ ○	— —
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	耐振性	周波数20～200 Hz, 加速度43.1 m/s ² で3方向 3 時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で 1 時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○ ○	— —
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 絶縁抵抗:100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
環境的 性能	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 →30 →5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 絶縁抵抗:100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	塩 水 噴 霧	濃度5%の塩水、96時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○ ○	— —
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○ ○	— —
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸漬時間10秒間で試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸漬時間3秒のはんだ付けを行う。	はんだ浸漬面95%以上が新しいはんだでぬれていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	AR. SHIRAI	11. 07. 11
注1. 通電時の温度上昇を含む。			検 図	NH. NAKATA	11. 07. 10
注2. 適合基板は 1. 6 ± 0. 2			担 当	TS. KUBOTA	11. 07. 10
			製 図	TS. KUBOTA	11. 07. 10
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-165408-02	
HRS	製品規格表		製品名	GT17-8DP-DS (70)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL767-0001-9-70	△ 1/1