

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格		使用温度範囲 注1 -30℃ ~ +105℃				保存温度範囲		-40℃ ~ +105℃			
電流		3 A				電圧		AC 250V			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気的	接触抵抗		DC 1Aで測定する。			30mΩ以下			-	-	
	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。			30mΩ以下			-	-	
性能	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。			100MΩ以上			○	-	
	耐電圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-	
機械的	単体挿抜力		- の鋼製ピンで測定する。			差込力 - N以下 引抜力 - N以上			-	-	
	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
性能	耐振性		周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。			① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
	耐衝撃性		振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。			① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
環境	ロック強度		98 N以下の引張力をかん合軸方向に加える。			① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。			-	-	
	定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-	
性能	熱衝撃		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
	耐熱性		温度105℃中に300時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			○	-	
性能	耐寒性		温度-55℃中に120時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。			-	-	
	塩水噴霧		濃度5%の塩水、96時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			○	-	
性能	耐亜硫酸ガス性		濃度500ppm、8時間放置する。			① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			-	-	
	はんだ耐熱性		はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。			外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			-	-	
性能	はんだ付け性		はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。			-	-	
備考 注1) 通電による温度上昇を含む。						製図	設計	検図	承認	出図	
						AMC '05.9.25 宍倉	AMC '05.9.25 宍倉				
注・QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目											
		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.				製品規格表			製品名 GT17V-10DP-2C		
旧CL		図番 SLC4-166451				製品コード CL767-0112-0			1/1		