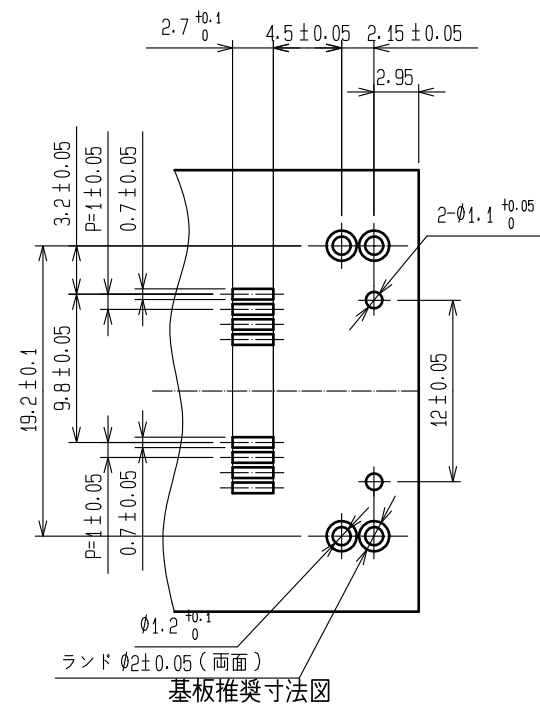
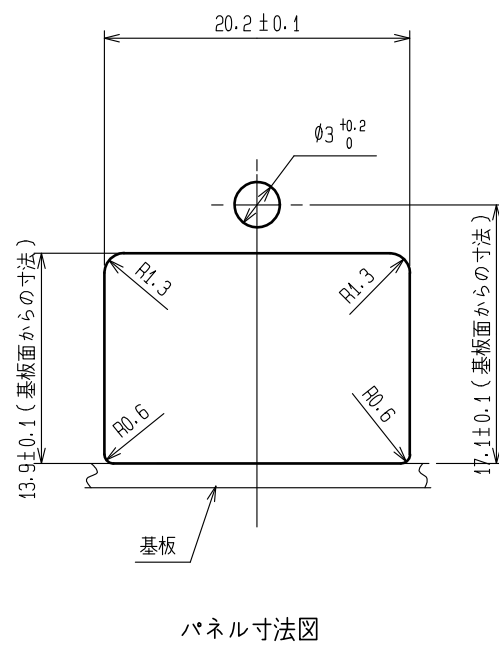
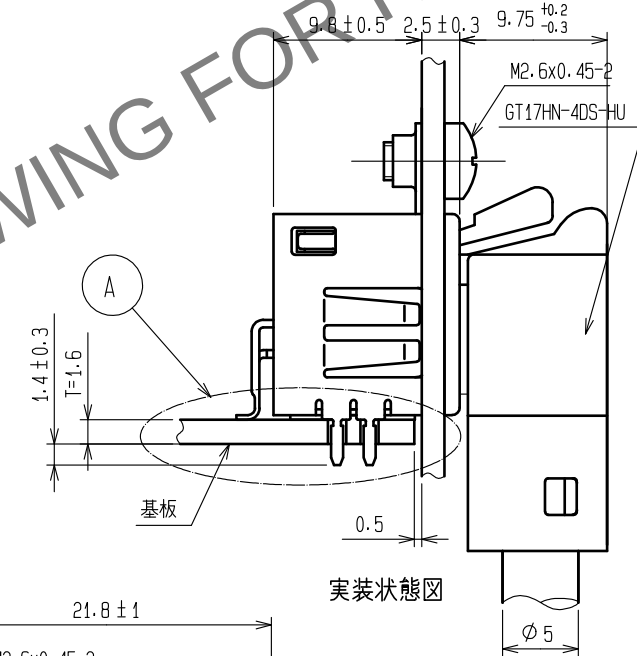
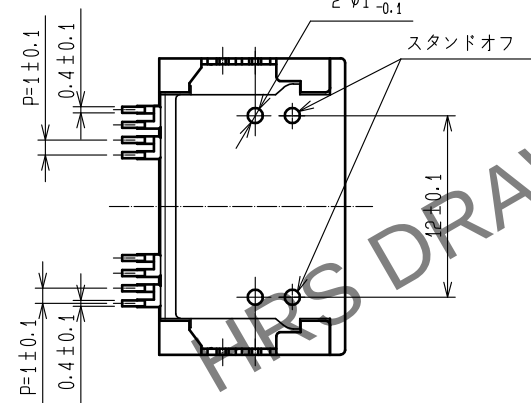
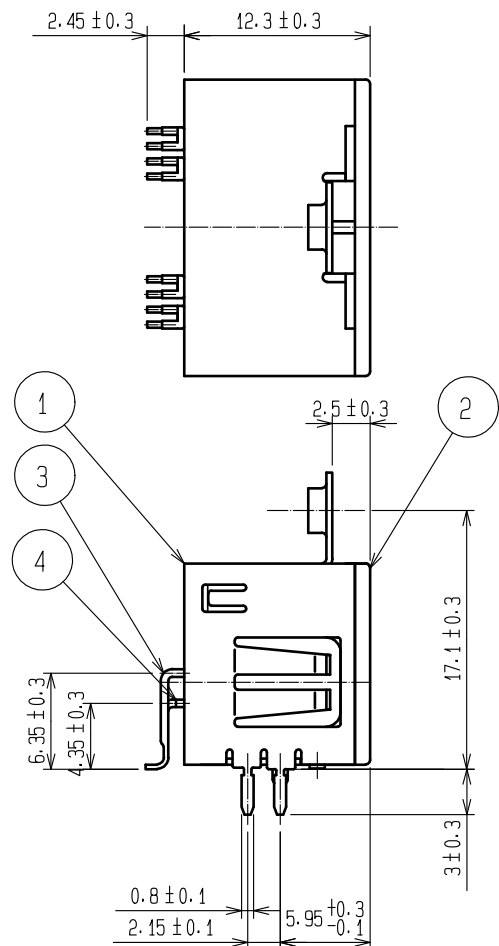
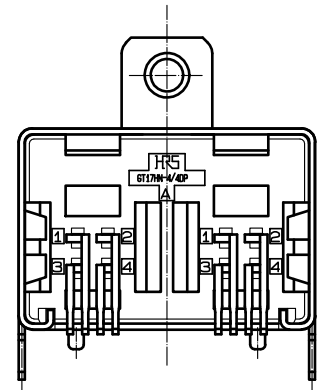
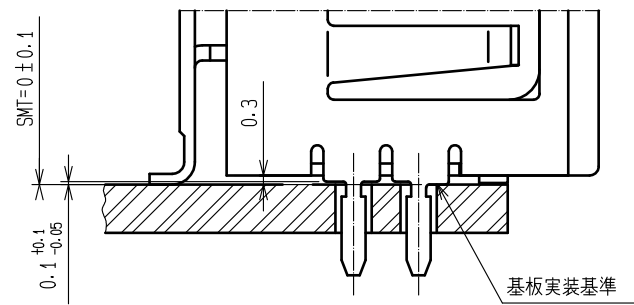
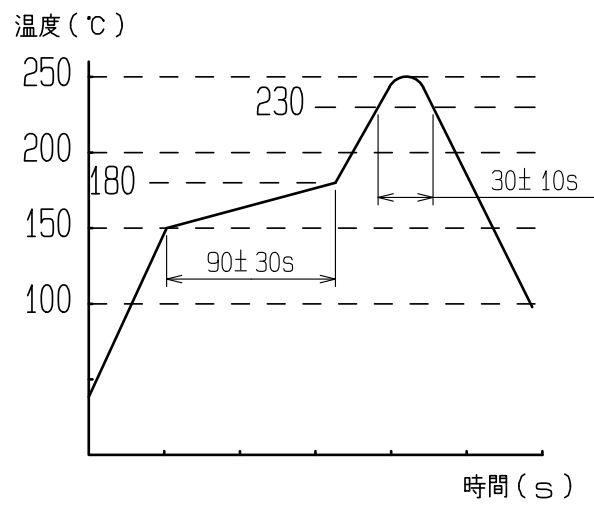


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

RoHS, ELV適合品

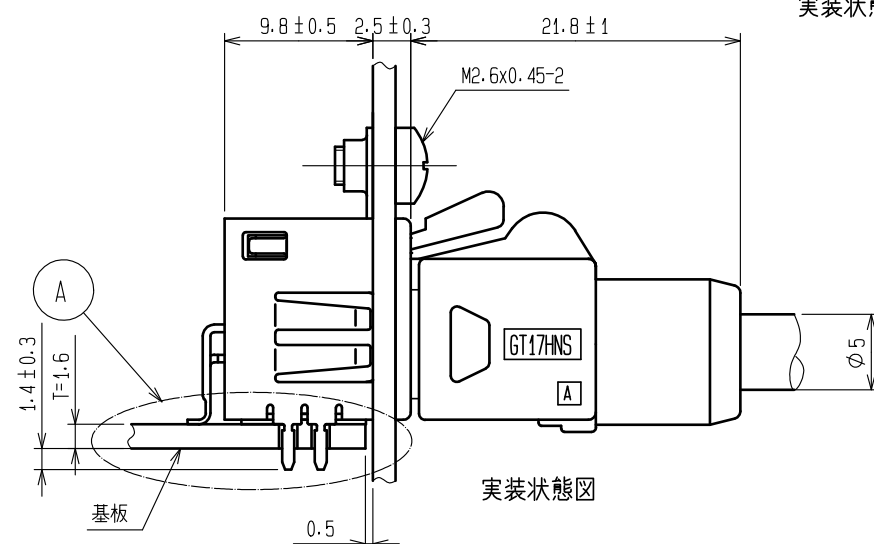


- 注4 推奨温度プロファイル(右表参照)
使用リフロー加熱方式
: 遠赤外線、エア-大気中または窒素
リフロー回数 : 2回
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度: 150~180℃
60~120s
5 手ハンダ/ハンダごて温度
: 280~300℃ 2s以内
6 端子平坦度は0.1以下。
7 推奨基板厚はT=1.6



拡大図A(4:1)

- 注記
1) SMT平坦度は0.1以下とする。
2) 図面に記載なき肉逃がしを追加する場合があります。
3) はんだ厚さは0.12で問題ないこと。



実装状態図

3	黄銅	すずめっき	5	PS	
2	PPS	ライトグレー	4	黄銅	すずめっき
1	銅合金	すずめっき			
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED CHECKED DATE
HRS		APPROVED : KI. HIROKAWA	20200331	DRAWING NO.	ADC-166814-55-00
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CHECKED : E.J. WAKATSUKI	20200327	PART NO.	GT17HN-4/4DP-2H(BC)(55)
		DESIGNED : TS. KUBOTA	20200325	CODE NO.	CL767-0145-9-55
		DRAWN : YK. MITSUISHI	20200313		

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

