

Feb.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定格	使用温度範囲	(注1) -40℃ ~ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ~ +105℃	
	電流	1 A	電圧	AC 250 V	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	○	-
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的 性能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 20 ~ 200 Hz, 加速度43.1 m/s ² で3方向各3時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	-
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	熱衝撃	温度-40→5~35→105→5~35℃ 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	-
	耐寒性 	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	-
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	-
	はんだ耐熱性	指定の温度プロファイルに2回通して試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタの無いこと。	○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 3秒のはんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	1	DIS-T-00011936	HK. WATANABE	MH. YAMAGUCHI	20211111
備考			承認	KI. HIROKAWA	20200406
(注1) 通電による温度上昇を含む。			検図	MO. OKADA	20200406
(注2) 適合基板厚は0.8mm。			担当	HK. WATANABE	20200406
(注3) 環境・耐久試験後の外部導体の接触抵抗は、120mΩ以下。			製図	YK. MITSUISHI	20200403
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番 SLC-168420-55-00		
	製品規格表		製品名 GT21T-1P-H(55)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード CL0771-0014-0-55  1/1		