Feb.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	(注1) -40 °C ～ +105 °C	保存温度範囲	-40 °C ～ +105 °C
	電流	1 A	電圧	DC 250V

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	○	－
	低電圧,低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz)で測定する。	30 mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 500Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐振性	周波数 20 ～ 200 Hz, 加速度43.1 m/s^{2}で3方向 3 時間試験する。	① 10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s^2 で１時間試験する。	① 10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	－
環境的性能	耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	熱衝撃	温度-40℃→常温→105℃→常温 時間 30→ 5 →30 →5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	－
	耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○	－
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

備考
注1. 通電時の温度上昇を含みます。
注2. 環境・耐久試験後の外部導体の接触抵抗は、１２０ｍΩ以下。

承認	KI.HIROKAWA	18.02.02
検図	KI.HIROKAWA	18.02.02
担当	TK.SUZUKI	18.02.02
製図	TK.SUZUKI	18.02.02

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-377313-00-00	
		製品名	GT21B-2426/1.6-2.9PCF	
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL771-0088-0-00	△0 1/1