

適用規格					
定 格	使用温度範囲		(注1) -40℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃
	電 流		1 A	電 圧	DC 250V
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	—	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下	—	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	—	—
	耐電圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	—	—
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— ○	— —
	耐振性	周波数 20 ～ 200 Hz、 加速度43.1 m/s ² で3方向 3 時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	ロック強度	98N以上の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○ ○	— —
環境的性能	耐 湿 性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→105℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	— ○	— —
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	— ○	— —
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 有害な錆の発生がないこと。	— —	— —