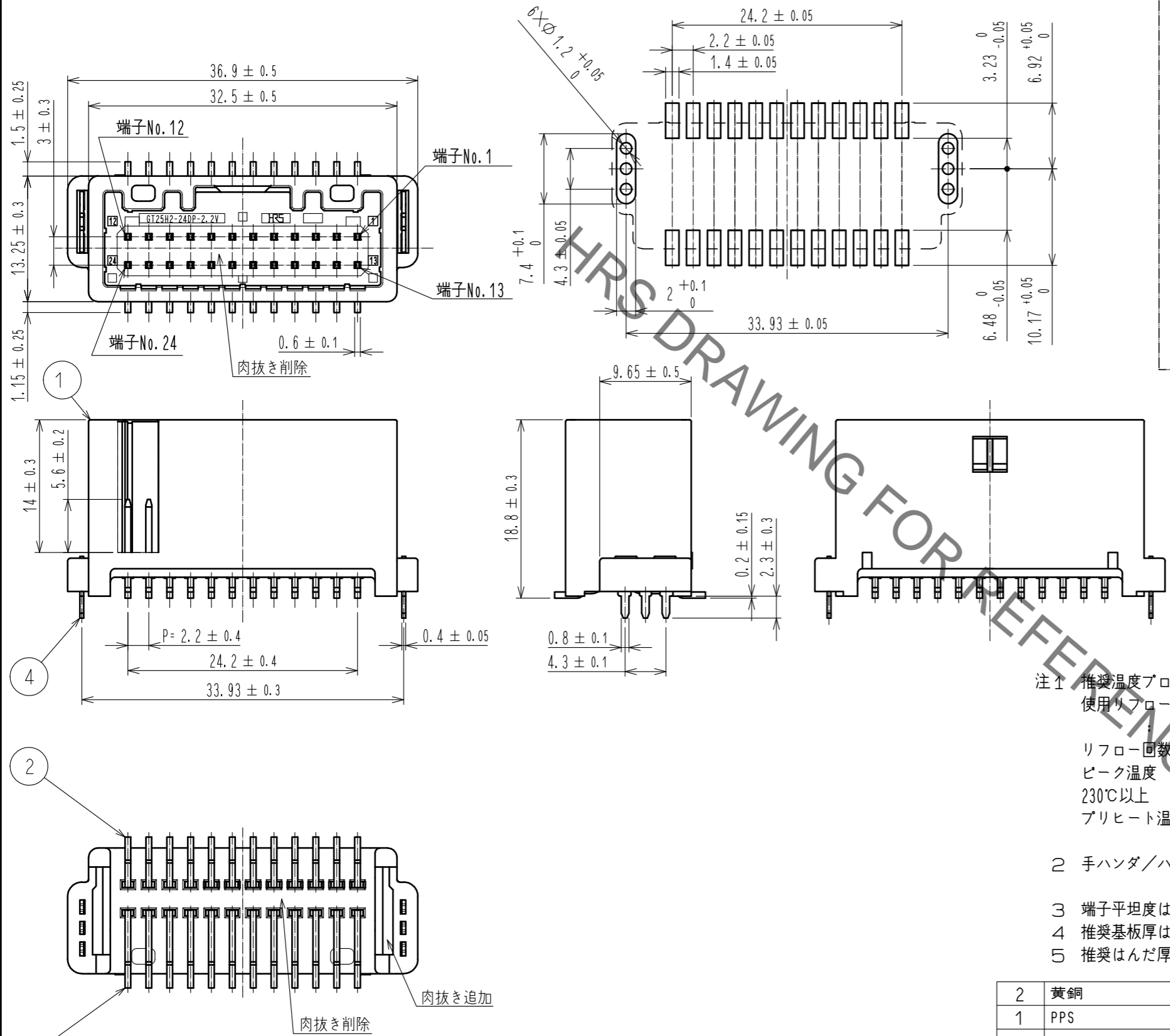


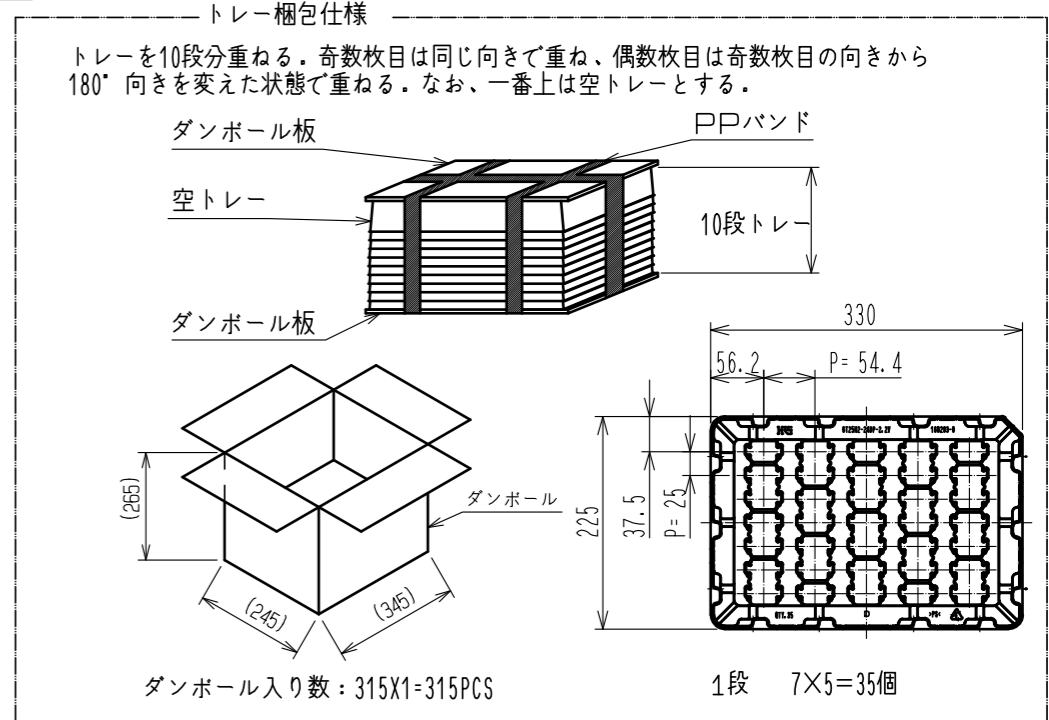
May.1.2022 Copyright 2022 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS適合品

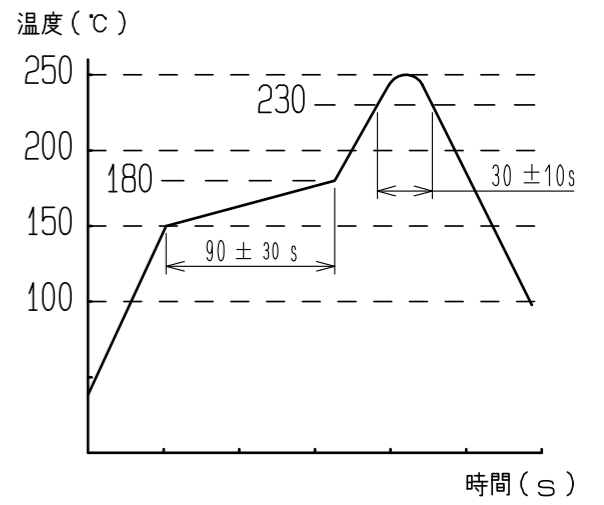
基板寸法推奨図



△ トレー梱包仕様の追加



- 注1 推奨温度プロファイル(右表参照)
 使用リフロー加熱方式
 ・遠赤外線、エア-大気中または窒素
 リフロー回数 : 2回
 ピーク温度 : 250℃
 230℃以上 : 20~40s
 プリヒート温度 : 150~180℃
 60~120s
 2 手ハンダ/ハンダごて温度 : 280~300℃ 2s以内
 3 端子平坦度は0.1mm以下。
 4 推奨基板厚はT=1.6とする。
 5 推奨はんだ厚0.15mmとする。



2	黄銅	すずめっき, T=0.64	4	黄銅	すずめっき, T=0.4
1	PPS	クロ, GF40%	3	黄銅	すずめっき, T=0.64
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS	mm	SCALE	2:1	COUNT	1
DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED		DATE
DIS-T-00006321		DONGCHAN KIM	HH. TSUKUMO		20200703
APPROVED : NH. NAKATA 20150716		DRAWING NO.		ADC-360213-00-00	
CHECKED : HS. OZAWA 20150716		PART NO.		GT25H2-24DP-2.2V	
DESIGNED : TK. SHISHIKURA 20150716		CODE NO.		CL775-0083-8-00	
DRAWN : TK. SHISHIKURA 20150716				1/1	