

| 適用規格 | | 性 能 | | | |
|--------------------------|---------------|--|--|------------------|----------------|
| 定格 | 使用温度範囲 | (注1) -40 °C ~ +105 °C | 保存温度範囲 | -40 °C ~ +105 °C | |
| | 電流 | 3 A | 電圧 | AC 250V | |
| 構造 | 外観、構造及び仕上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | | ○ ○ |
| | 表示 | 目視にて確認。 | | | ○ ○ |
| 電気的性能 | 接触抵抗 | DC 1Aで測定する。 | 30 mΩ以下 | ○ | - |
| | 低電圧、低電流下の接触抵抗 | AC 20mV 以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。 | 30 mΩ以下 | ○ | - |
| | 絶縁抵抗 | DC 500Vで測定する。 | 1000 MΩ以上 | ○ | - |
| | 耐電圧 | AC 1000Vの電圧を1分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | - |
| 機械的性能 | 単体挿抜力 | 現物にて100mm/minで測定する。 | 差込力 4.9 N以下 | ○ | - |
| | 繰り返し動作 | 30回の抜き差しを行う。 | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ ○ | - |
| | 耐振性 | 周波数 20 ~ 400 Hz, 加速度43.1 m/s ² で3方向各3時間試験する。 | ① 10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ ○ ○ | - |
| | 耐衝撃性 | 振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。 | ① 10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ ○ ○ | - |
| | ロック強度 | 98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。 | ① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。 | ○ ○ | - |
| 環境的性能 | 定常状態の耐湿性 | 温度60°C、湿度90~95%中に500時間放置する。 | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ ○ ○ | - |
| | 熱衝撃 | 温度-40→常温→120°C→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を 1000サイクル試験する。 | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。 | ○ ○ ○ | - |
| | 耐熱性 | 温度105°C中に300時間放置する。 | ① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと | ○ ○ | - |
| | 耐寒性 | 温度-40°C中に120時間放置する。 | ① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと | ○ ○ | - |
| | 耐亜硫酸ガス性 | 濃度500ppm、8時間放置する。 | 接触抵抗: 60 mΩ以下 | ○ | - |
| | はんだ耐熱性 | 指定の温度プロファイルに2回通して試験する。 | 外観の変形及び端子などに著しいガタの無いこと。 | ○ | - |
| | はんだ付け性 | 指定の温度プロファイルにてはんだ付けを行う。 | はんだ付け面95 %以上が新しいはんだでぬれていること。 | ○ | - |
| | | | | | |
| △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 | |
| △ | | | | | |
| 備考 注1. 通電時の温度上昇を含む。 | | | | 承認 | NH. NAKATA |
| | | | | 検図 | HS. OZAWA |
| | | | | 担当 | TK. SHISHIKURA |
| | | | | 製図 | TK. SHISHIKURA |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | 図番 | SLC4-361743-00 | | |
| HRS | 製品規格表 | 製品名 | GT25H2-4P-2.2H | | |
| | ヒロセ電機株式会社 | 製品コード | CL775-0091-6-00 | △ | 1/1 |