Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	(注1) -40 °C ～ +105 °C	保存温度範囲	△1 (注2) -10 °C ～ +60 °C
	電流	3 A	保存湿度範囲 △1	相対湿度 85%以下
	電圧	AC 250V		(但し結露が無いこと)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	○	－
	低電圧,低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz)で 測定する。	30 mΩ以下	○	－
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	－
	耐電圧	AC 1000Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	－
機械的性能	単体挿抜力	現物にて100mm/minで測定する。	差込力 4.9 N以下	○	－
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○ ○	－ －
	耐振性	周波数 20 ～ 400 Hz, 加速度43.1 m/s²で3方向各 3 時間試験する。	① 10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	－ － －
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s² で１時間試験する。	① 10 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	－ － －
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○ ○	－ －
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	－ － －
	熱衝撃	温度-40→常温→120℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を 1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	－ － －
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○ ○	－ －
	耐寒性	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	○ ○	－ －
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	接触抵抗: 60 mΩ以下	○ ○	－ －
	はんだ耐熱性	指定の温度プロファイルに2回通して試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタの無いこと。	○	－
	はんだ付け性	指定の温度プロファイルにてはんだ付けを行う。	はんだ付け面95 %以上が新しいはんだでぬれていること。	○	－

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1 3	DIS-T-00015104	AN.SAIKI	HH.TSUKUMO	20220906

備考
注1. 通電時の温度上昇を含む。
注2. 保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。△1

承認	NH.NAKATA	20151204
検図	HS.OZAWA	20151204
担当	TK.SHISHIKURA	20151204
製図	TK.SHISHIKURA	20151204

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番	SLC4-361744-00	
製品名	GT25H2-12DP-2.2H	
製品ｺｰﾄﾞ	CL0775-0092-9-00 △1	1/1

HRS ヒロセ電機株式会社 製品規格表