

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定 格	使用温度範囲		△ ₂ (注1) -40℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃	
	電 流		1 A	電 圧	AC 30V	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	Q T	AT
構造	外観、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。			○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。		信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。		信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。		100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機 械 的 性 能	単体挿抜力	一の鋼製のピンで測定する。		差込力 — N以下 引抜力 — N以上	—	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 20 ～ 200 Hz, 加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。		① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	加速度980m/s ² ，時間6msで3方向3回試験 する。 △₁		① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。		① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置 する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
環 境 的 性 能	熱 衝 撃	温度-40→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 熱 性	温度105℃中に1000時間放置する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 寒 性	温度-40℃中に1000時間放置する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm，8時間放置する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で 試験する。		外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。	—	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸せき時間3秒の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面95%以上が新しい はんだでぬれていること。	—	—
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△ ₂	1	DIS-T-003808		TS. KUBOTA	HS. OZAWA	14. 03. 10
備考 注1. 通電時の温度上昇を含みます。				承認	AR. SHIRAI	11. 02. 21
				検 図	NH. NAKATA	11. 02. 21
				担 当	TS. KUBOTA	10. 10. 01
				製 図	TS. KUBOTA	10. 10. 01
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-168285-00	
HRS	製 品 規 格 表			製品名	GT32-10S-6CF	
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL782-0004-0-00	△ ₂ 1/1