

適用規格						
定 格	使用温度範囲		△ ₁ (注1) -40℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃	
	電 流		1 A	電 圧	AC 30V	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	Q T	AT
構造	外観、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。			○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。		信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA（DC 又は 1000 Hz）で 測定する。		信号：30 mΩ以下、外部：60 mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。		100 MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機 械 的 性 能	単体挿抜力	一の鋼製のピンで測定する。		差込力 — N以下 引抜力 — N以上	—	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 20 ～ 200 Hz、 加速度43.1 m/s ² で3方向各 3 時間試験する。		① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	加速度981m/s ² 、作用時間6ms、3軸両方向 各 3回で試験する。		① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。		① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置 する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	熱 衝 撃	温度-40→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 熱 性	温度105℃中に1000時間放置する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
環 境 的 性 能	耐 寒 性	温度-40℃中に1000時間放置する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。		① 接触抵抗：信号：60mΩ以下、外部：120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で 試験する。		外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。	—	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸せき時間3秒の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面95%以上が新しい はんだでぬれていること。	—	—
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△ ₁	1	DIS-T-003643		MH. SHOUJI	TS. KUBOTA	13. 11. 28
備考 注1. 通電時の温度上昇を含みます。				承認	AR. SHIRAI	12. 02. 24
				検 図	NH. NAKATA	12. 02. 24
				担 当	MH. SHOUJI	12. 02. 07
				製 図	MH. SHOUJI	12. 02. 07
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-168830-00	
HRS	製 品 規 格 表			製品名	GT32-19DS-HU	
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL782-0013-0-00	△ ₁ 1/1