

適用規格					
定 格	使用温度範囲	(注1) -40℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ～ +105℃	
	電 流	1 A	電 圧	DC 50V	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	50 mΩ以下	—	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	50 mΩ以下	—	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	—	—
	耐電圧	AC 125Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	—	—
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— ○	— —
	耐振性	周波数 20 ～ 200 Hz, 加速度43.1 m/s ² で3方向 3 時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	耐衝撃性	振動数20～50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	—
環 境 的 性 能	耐 湿 性	温度60℃、湿度90～95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— — ○	— — —
	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 →30 →5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	— ○	— —
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	— ○	— —
	耐 寒 性	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	— ○	— —
	耐亜硫酸ガス性	濃度25ppm, 96時間放置する。	① 接触抵抗: 100 mΩ以下 ② 有害な錆の発生がないこと。	— —	— —
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承 認	NH. NAKATA	15.03.03
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	KI. HIROKAWA	15.03.02
注2. 環境・耐久試験後の外部導体の接触抵抗は、150mΩ以下。			担 当	MH. YAMAGUCHI	15.02.26
			製 図	MH. YAMAGUCHI	15.02.26
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-362736-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	GT36A-4S-HU (D)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL786-0043-0-00	
				△	1/1