TAD TAD-P-0506 P1 版数 Edition Ver. 2

圧 着 条 件 表 CRIMP CONDITION

(圧着機用Automatic crimping machine use)

管理番号 Re:016442-11 作成年月 Date:2010/04/02 承認 Approved:S.TOYODA

当社の下記端子に圧着使用される指定の電線は所定の圧着性能を得る為に、クリンプハイトを下表の通りに設定し管理願います。

Please make sure that the wire you will be crimping to our crimp contacts will have the crimp height established and controlled per the table below in order to secure the specified crimp performance

適用端子品名				acts will have the crimp height established and controlled per the table below in order to secure the specified crimp performance. 適用電線 Applicable wire				
Applicable contact Part number				AWG Size	_		外径(mm) ion OD(mm)	その他 Others
RP13-PC-212				18 ~ 22	0.865 ~ 0.342			
CL113-0140-4					0.000 0.012			
	電線 Wire			芯線側クリンプハイト(mm)		被覆側クリンプハイト(mm)		度 rel 備考
	電線名 UL Style	仕様 Specification		Conductor side(mm)		Insulator side(mm) ()は参考値 ()Reference		Remarks
1		AWG Size	18	1.00 ~ 1.04	1.9MAX		59N	すずめっき
		芯線構成 Construction	34/0.18 mm 0.865 m m ²					
		計算断面積 Sec area 0 被覆外径 Insulator OD		2.00	1.01/11 11 1		0011	
2		AWG Size	20 mm			+		
		芯線構成 Construction 26/0.16 mm	0.04 0.00	1 0 1 4 3/		FONI	すずめっき	
		計算断面積 Sec area	0.522 m m²	$0.94 \sim 0.98$	3 1.9MAX	59N	990000	
		被覆外径 Insulator OD	mm					
3		AWG Size	22	0.86 ~ 0.90	1.9MAX			
		芯線構成 Construction 計算断面積 Sec area	17/0.16 mm 0.342 m m^2			X	53N	すずめっき
		被覆外径 Insulator OD	mm			_		
4		IN IZ. I IZ. ZIZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZ						

注意 Caution

1. クリンプハイト設定値を外れた場合は品質上の重大な事故となる可能性が有ります。クリンプハイトは品質を決める重要な要点の一つです。

Controlling the crimp height is an important task to decide the quality of the crimping. It may lead to a serious quality problem if the crimp height is not properly established.

2. クリンプハイトの調整方法及び測定方法は、取扱説明書を参照して下さい。尚、被覆側のクリンプハイトは、電線メーカー,ロットの違い等により特定出来ない場合が有ります。

Please refer to an instruction manual for the method of adjustment and measurement of the crimp height. The crimp height shown on the wire insulators will ,in many case, be for reference only as they will differ per each cable manufacturer and the production volume.

3.弊社では、芯線側クリンプルイトの最適値を精度よく設定する為に電線毎に試験を実施してクリンプルイトの設定をする事を原則としています。上記以外の新たな電線のクリンプルイトの設定値につきましては、 弊社生産技術部又は技術本部までご連絡下さい。

Hirose's internal rule is to establish a crimp height by performing a crimp testing on every wire in order to provide a precise crimp height strictly. As such, it is recommended that our engineers are consulted, if any other wires are to be used besides these.