

圧着条件表 CRIMP CONDITION
(圧着機用 Automatic crimping machine use)

作成年月日 Date : 2022/2/28
版数 Edition : Ver.1

当社の下記端子に圧着使用される指定の電線は所定の圧着性能を得る為に、圧着品質基準書を満たすよう作業を実施し、クリンプハイトを下表のとおりに設定し管理願います。
Please control the crimp conditions shown below for securing the specified performance.
Please also do crimping based on the crimp quality standards.

承認 Approved	検図 Checked	担当 Designed
22.3.01 H.ASANO	22.3.01 H.TOKUTA	22.2.28 M.HOSHINO

適用端子品名 Applicable contact Part number				適用電線 Applicable wire			適合圧着工具 Applicable Applicator		適用圧着品質基準書 Applicable Crimp Quality Standards		
				AWG Size	計算断面積 (mm ²) Sec area(mm ²)	被覆外径 (mm) Insulation OD(mm)					
BH12-PC1-213 CL0140-0029-0				24-26	0.2190-0.1400	-	AP105-BH12-PC1-1		ATAD-C0490-00		
							CL0901-2063-0				
No.	電線 Wire			芯線側クリンプハイト (mm) Crimp height of conductor side(mm)		被覆側クリンプハイト (mm) Crimp height of insulator side(mm)		引張強度 (N) Crimp barrel tensile strength(N)		備考 Remarks	
	電線名 UL Style	仕様 Specification		芯線側クリンプワイド (mm) Crimp wide of conductor side(mm)		被覆側クリンプワイド (mm) Crimp wide of insulator side(mm)					
				1	UL1061	AWG Size	24	0.58 - 0.66		1.35 - 1.45	
芯線構成 Construction	7 本/φ 0.2 mm										
断面積 Sec area	0.2190 mm ²										
被覆外径 Insulator OD	φ - mm										
2	UL1061	AWG Size	26	0.50 - 0.58		1.35 - 1.45		20.00		錫めっき軟銅線 三山電線製 Bare copper wire MIYAMA DENSEN Co., Ltd	
		芯線構成 Construction	7 本/φ 0.16 mm								
		断面積 Sec area	0.1400 mm ²								
		被覆外径 Insulator OD	φ - mm								
3		AWG Size		-		-					
		芯線構成 Construction	本/φ mm								
		断面積 Sec area	mm ²								
		被覆外径 Insulator OD	φ mm								