

作成年月 Date:12. 4. 2001

承認 Approved:H.Yonemura

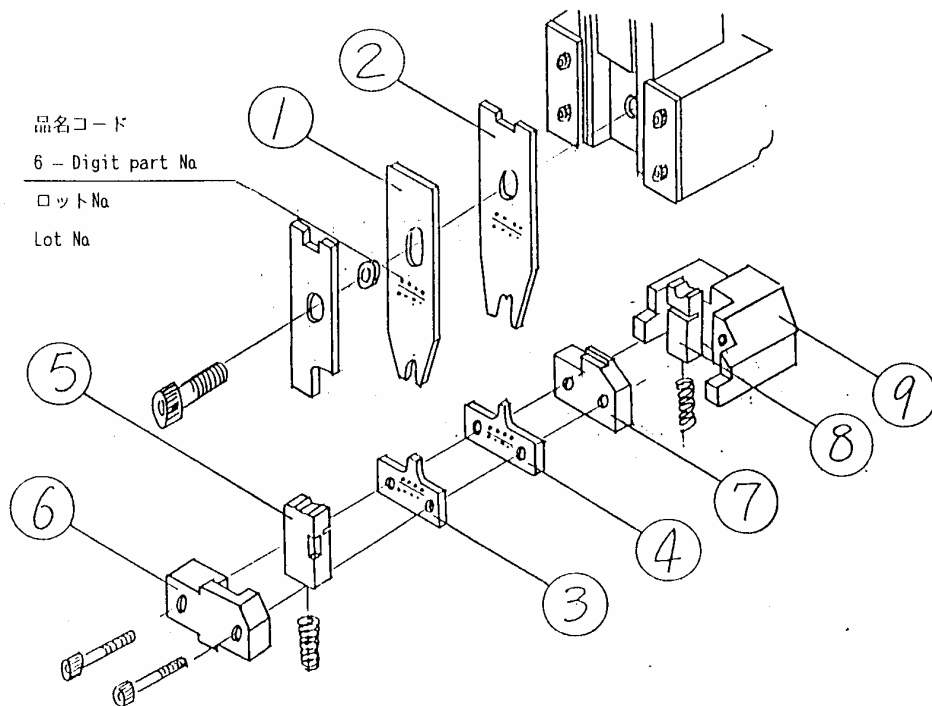
アプリーケータースペア部品取付表  
TABLE:APPLICATOR SPARE PARTS IDENTIFICATION

下表に基づいて間違いの無い部品を取付け願います。  
Make sure to install right parts specified in the table below.

製品名 Applicator model: AP105-A1-2226S

HRS №: CL901-4008-4

| № | HRS コード<br>HRS Code | 部品名<br>Component Part            | 表示 №<br>Part № | 旧表示 №<br>Formerpart № | 適合端子名<br>Applicable contact |
|---|---------------------|----------------------------------|----------------|-----------------------|-----------------------------|
| ① | CL901-4008-4 (61)   | インシュレーションクリンパ Insulation crimper | 275514         | 0551                  | A1-2226SCFC                 |
| ② | CL901-4008-4 (62)   | ワイヤクリンパ Wire crimper             | 275515         | 0493                  |                             |
| ③ | CL901-4008-4 (63)   | インシュレーションアンビル Insulation anvil   | 275516         | 0395                  |                             |
| ④ | CL901-4008-4 (64)   | ワイヤアンビル Wire anvil               | 275517         | 0494                  |                             |
| ⑤ | CL901-4008-4 (65)   | カットオフパンチ A Cut-off-punch A       | 275096         | 0584                  |                             |
| ⑥ | CL901-4008-4 (66)   | カットオフダイ A Cut-off-die A          | 278206         | 0585                  |                             |
| ⑦ | CL901-4008-4 (67)   | シャープレード Shear plate              | 275991         | —                     |                             |
| ⑧ | CL901-4008-4 (68)   | カットオフパンチ C Cut-off-punch C       | 275132         | 0416                  |                             |
| ⑨ | CL901-4008-4 (69)   | アンビルホルダー Anvil holder            | 275102         | —                     |                             |
| ⑩ |                     |                                  |                |                       |                             |



- 注意 1. パーツ③, ④, ⑥, ⑦をアプリーケーターのベースに押しつけ固定すること。  
2. それぞれの部品は刻印が正面を向くように取り付けること。

- NOTES 1. Fix ③, ④, ⑥ and ⑦ by pressing these to the base of the applicator.  
2. Install every part with markings of part Nos facing front.