

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

作成年月 Date: 10.11.2008

承認 Approved: S.TOYODA

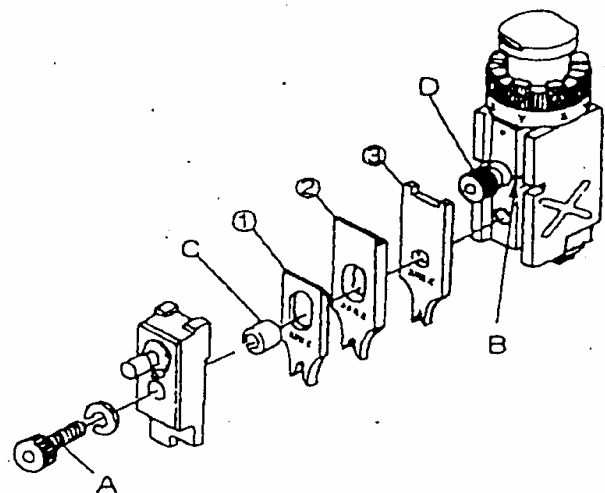
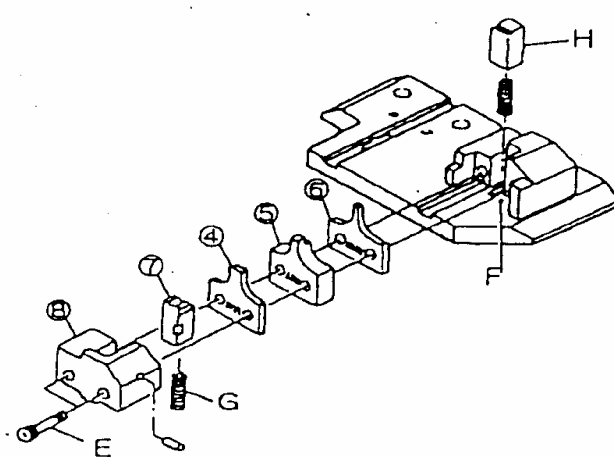
## アプリケーションスペア部品表

### TABLE: APPLICATOR SPARE PARTS IDENTIFICATION

下表に基づいて間違いの無い部品を取付け願います。  
Make sure to install rightparts specified in the table below.

製品名 Applicator model: AP-GT5-2022/F45P-RG58  
HRS No. 901-5105-6

| No. | HRS コード<br>HRS Code | 部品名<br>Component Part            | 表示 No.<br>Part No. | 適合端子名<br>Applicable contact                          |
|-----|---------------------|----------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|
|     | CL 901-5105-6 (61)  | インシュレーションクリンパ Insulation crimper | 2 7 7 2 2 2        | GT5-2022/F4-5PCF(70)<br>CL 755-0035-0(70)            |
|     | CL 901-5105-6 (62)  | シールドクリンパ shield crimper          | 2 7 5 8 2 5        |                                                      |
|     | CL 901-5105-6 (63)  | ワイヤークリンパ Wire crimper            | 2 7 6 9 8 4        | 適合ケーブル<br>Applicable cable<br>RG58 A/U(メキシコ)<br>原田工業 |
|     | CL 901-5105-6 (64)  | インシュレーションアンビル Insulation anvil   | 2 7 7 2 2 3        |                                                      |
|     | CL 901-5105-6 (65)  | シールドアンビル shield anvil            | 2 7 5 8 2 6        |                                                      |
|     | CL 901-5105-6 (66)  | ワイヤーアンビル Wire anvil              | 2 7 6 9 8 5        |                                                      |
|     | CL 901-5105-6 (67)  | カットオフパンチ cut-off-punch           | 2 7 5 1 9 4        |                                                      |
|     | CL 901-5105-6 (68)  | カットオフダイ cut-off-die              | 2 7 8 1 7 9        |                                                      |
|     |                     |                                  |                    |                                                      |



- 注意 1. パーツ をアプリケーションのベースに押しつけ固定すること。  
2. それぞれの部品は刻印が正面を向くように取り付けること。
- NOTES 1. Fix by pressing these to the base of the applicater.  
2. Install every part with markings of part nos facing front.