

適用規格					
定格	使用温度範囲	-55 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-55 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	
	電 力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (~ GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	----	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表 示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 耐 電 圧 性 能	接 触 抵 抗	100 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コンタクト 3 mΩ 以下 外部コンタクト 3 mΩ 以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ 以上	○	○
	耐 電 圧	AC 1000 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 - ~ - GHzにて測定する。	VSWR --- 以下	-	-
	挿 入 損 失	周波数 - ~ - GHzにて測定する。	--- dB以下	-	-
機 械 的 性 能	単 体 挿 抜 力	φ 1.32 ⁰ _{-0.005} の鋼製ピンで測定する。	挿入力 --- N以下 引抜力 1 N以上	-	-
	総 合 挿 抜 力	適合コネクタで測定する。	挿入力 --- N以下 引抜力 --- N以上	-	-
	繰 り 返 し 動 作	1000 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 中心コンタクト 10 mΩ 以下 外部コンタクト 10 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 振 性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	-
	ケーブルクランプ部の引張り強度	- mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り, 最大荷重を確認する。	最大荷重 - N以上	-	-
環 境 的 性 能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 +25 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 96 %中に 10 サイクル(240 時間) 放置する。	①絶縁抵抗: 100 MΩ 以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上(乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → - → +85 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	VSWR --- 以下	-	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	1	DIS-D-00002893	YI. FUNADA	KY. SHIMIZU	18. 02. 07
備考	RoHS適合品		承認	IJ. MITANI	05. 10. 19
			検 図	KY. SHIMIZU	05. 10. 19
			担 当	KT. MAKI	05. 10. 17
			製 図	KT. MAKI	05. 10. 17
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					
注	QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図 番	SLC-000741-40-40	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	UG-625/U (40)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL302-0017-0-40	
				△	1/1