

Apr.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-55℃～+85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～+60℃ (注2)
	電圧	AC 100V	保存湿度範囲	40%～70% (注2)
	電流	0.5A(信号部) (注3) 3.0A(MF端子部)	使用湿度範囲	相対湿度85%以下 (但し結露の無いこと)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT																								
構造	外觀, 構造及び仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○																								
	表示	目視にて確認する。		○	○																								
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	信号部 : 90 mΩ以下 MF端子部 : 30 mΩ以下	○	—																								
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—																								
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—																								
機械的 性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td></td> <td>40芯</td> <td>60芯</td> <td>80芯</td> </tr> <tr> <td>差込力(N以下)</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>引抜力(N以上)</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> </table> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td></td> <td>100芯</td> <td>120芯</td> <td>140芯</td> </tr> <tr> <td>差込力(N以下)</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>引抜力(N以上)</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> </table>		40芯	60芯	80芯	差込力(N以下)	30	40	50	引抜力(N以上)	3	4	5		100芯	120芯	140芯	差込力(N以下)	60	70	80	引抜力(N以上)	6	7	8	○	—
		40芯	60芯	80芯																									
	差込力(N以下)	30	40	50																									
	引抜力(N以上)	3	4	5																									
	100芯	120芯	140芯																										
差込力(N以下)	60	70	80																										
引抜力(N以上)	6	7	8																										
繰り返し動作	500回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 信号部 100 mΩ以下 MF端子部 40 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—																									
耐振性	周波数 10～55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—																									
耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。		○	—																									
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 信号部 100 mΩ以下 MF端子部 40 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—																								
	温度サイクル	温度 -55 → +85℃ 時間 30 → 30 分を 5 サイクル試験する。 (槽の移し替え時間は2～3分)		○	—																								
	二酸化硫黄	濃度 25 ppm, 25±2℃ 75±5%RH 96 時間放置する。 (試験規格: JIS C 60068)	はなはだしい腐食がないこと。	○	—																								
	はんだ耐熱性	リフローの場合: ピーク温度 MAX260℃ 220℃以上 60秒以内	外觀の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。	○	—																								
		はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内		○	—																								
はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃, 浸せき時間 3 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—																									

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
1	DIS-F-006131	TH. SANO	KI. HIROKAWA	12.03.28

備考	承認	HS. OKAWA	10.06.03
	検図	KI. HIROKAWA	10.06.03
	担当	KT. DOI	10.06.03
	製図	KT. DOI	10.06.03

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目 図番 SLC4-332232-00

HRS	製品規格表	製品名	FX18-**P-0.8SH
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL579