

角形(2.54グリッドDタイプ)小型低背型インターフェイス用コネクタ

DN シリーズ



■概説

DNコネクタは、電子機器の小型化、特に薄型化に対応すべく開発された角形小型多極コネクタです。また2.54mmグリッド配列を有し、プリント基板に直接ディップ接続が出来る為、省力化、高密度実装化に適しております。極数は20、26、36および50極があります。

■特長

1. 端子の結線部は、2.54mmのグリッド配列としている為、プリント基板の回路設計が容易。
2. 安定した品質の保障。端子構造は、当社のSMシリーズ(Dサブコネクタ)をベースとしております。
3. ワンタッチロック方式による優れた操作性。
4. カバーケースは高密度実装のニーズにマッチした薄型、低背型設計でコンパクトにデザインされ、17.78mm(700ミル)基板間実装が可能。
5. カバーケースは電磁波の遮蔽効果の良いアルミダイカスト製であり、コネクタの金属シェルとの組み合わせで確実なノイズ対策が図れます。
6. ディップ用コネクタはスナッフ(基板仮止め)金具付き。
7. 圧接タイプは、標準1.27mmピッチのケーブル用でAWG#26、28の2種の圧接結線が可能。
8. 圧着タイプはAWG#26～28の線材の圧着結線が可能。
9. ケーブル引き出し方法も用途に応じ、縦横2方向が可能。

■製品規格

項 目	規 格 値
使用温度範囲	-55～+85℃
電流容量	3A
定格電圧	AC200V
絶縁抵抗	DC500Vにて5000MΩ以上
接触抵抗	DC100mAにて20mΩ以下
耐電圧	AC1000Vr.m.s1分間

■材質・処理

部 品 名	材 質	色・処理
プラグケース	アルミ合金ダイカスト	銀色塗装
絶 縁 物	PBT樹脂 ※	黒 色
端 子	銅合金	ニッケルめっき+部分金めっき

※UL94V-0

■製品番号の構成

製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

DN 10 - 26 S ()

DN - 26 CVE1

DN 50 - 2628 PC1

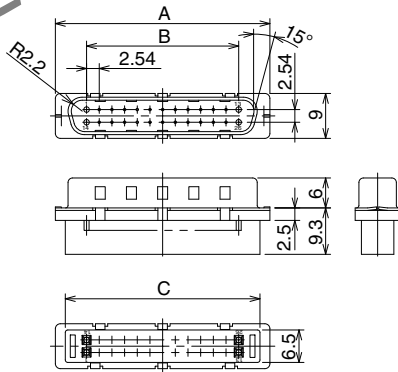
①シリーズ番号：DN	④開口部の種類 P：雄コネクタ S：雌コネクタ	⑦端了形状 PC1：バラ圧着雄端子 PC2：連続圧着雄端子
②形式シリアル記号 10：ライトアングルディップタイプ 30：圧接タイプ 50：圧着タイプ	⑤付属品 CVE1：横口カバーケース CV1：縦口カバーケース	⑧仕様内容 (50)：RoHS対応仕様 (70)：RoHS対応仕様
③極数：20,26,36,50	⑥適合電線サイズ 2628：AWG#26～28	

■圧着雄コネクタ



DN50-36P

【生産終了予定】



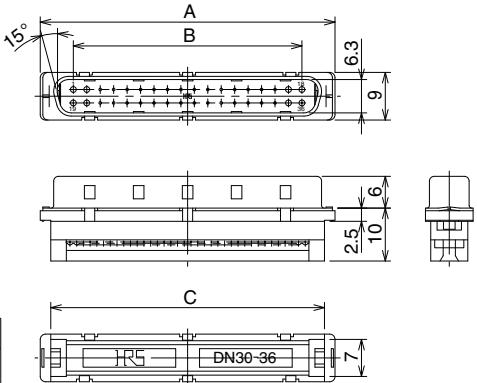
単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	RoHS
DN50-20P	225-0016-3	20	35.36	22.86	31.38	○
DN50-26P	225-0004-4	26	42.98	30.48	39	
DN50-36P	225-0005-7	36	55.68	43.18	51.7	
DN50-50P	225-0006-0	50	73.46	60.96	69.48	

■圧接雄コネクタ



DN30-36P(50)



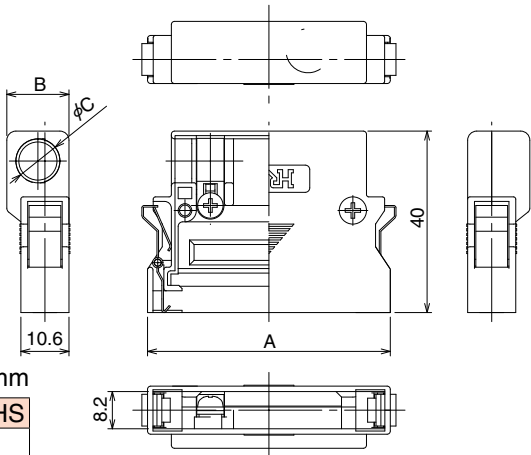
単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	RoHS
DN30-20P(50)	225-0030-4 50	20	35.36	29.1	31.38	○
DN30-26P(50)	225-0029-5 50	26	42.98	36.7	39	
DN30-36P(50)	225-0027-0 50	36	55.68	49.4	51.7	
DN30-50P(50)	225-0028-2 50	50	73.46	67.2	69.48	

■横口プラグケース



DN-36-CVE1



単位：mm

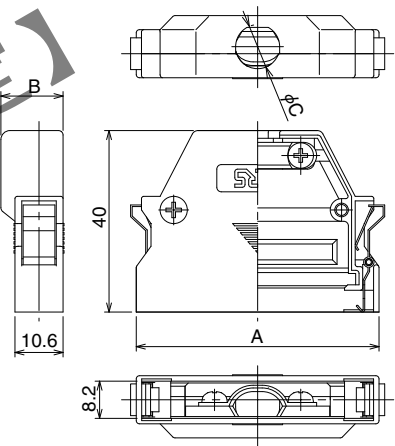
製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	RoHS
DN-20-CVE1	225-0019-1	20	45.9	12.7	9	○
DN-26-CVE1	225-0020-0	26	53.5	13.7	9.7	
DN-36-CVE1	225-0021-3	36	66.2	14.2	11	
DN-50-CVE1	225-0022-6	50	84		12×13	

■縦口プラグケース



DN-36-CV1

【生産終了予定】



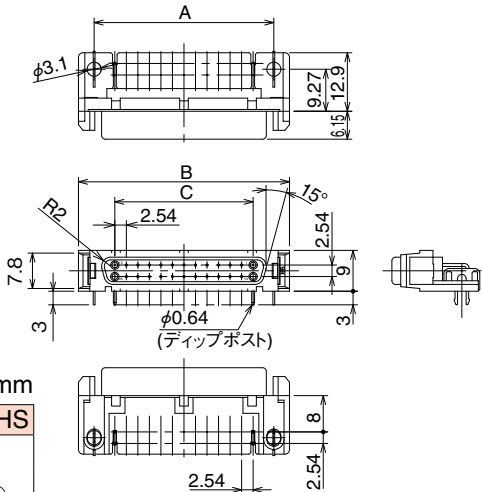
単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	RoHS
DN-20-CV1	225-0031-7	20	45.9	13.7	9	○
DN-26-CV1	225-0024-1	26	53.5		9.7	
DN-36-CV1	225-0025-4	36	66.2	14.2	11	

■ライトアングルディップ雌コネクタ



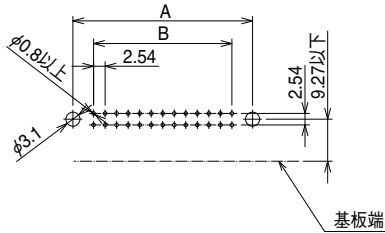
DN10-36S(70)



単位：mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	RoHS
DN10-20S(70)	225-0015-0 70	20	32	38.9	22.86	○
DN10-26S(70)	225-0001-6 70	26	39.6	46.5	30.48	
DN10-36S(70)	225-0002-9 70	36	52.3	59.2	43.18	
DN10-50S(70)	225-0003-1 70	50	70.1	77	60.96	

◆バックボード寸法図(mm)



基板厚さは 1.6mm とします。

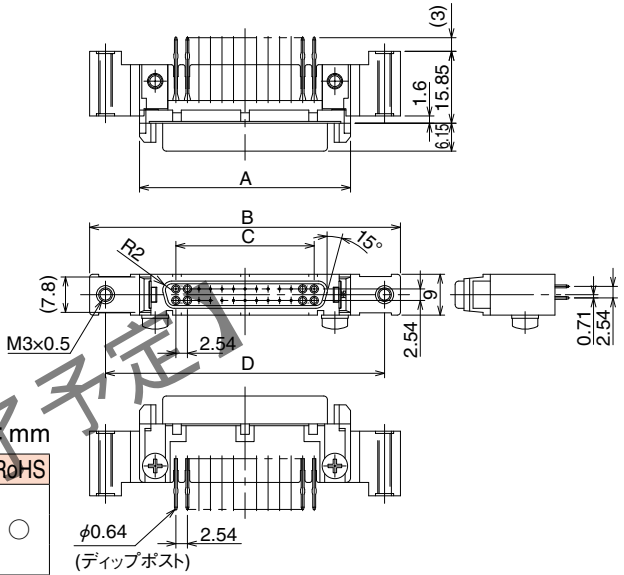
単位 : mm

極数	20	36	50
寸法			
A	32.0	52.3	70.1
B	22.86	43.18	60.96

■ストレートディップ雌コネクタ



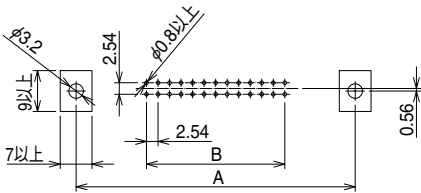
DN20B-36S(70)



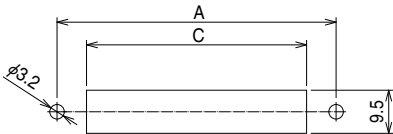
単位 : mm

製品番号	HRS No.	極数	A	B	C	D	RoHS
DN20B-20S(70)	225-0045-1 70	20	38.9	60.9	22.86	53.9	○
DN20B-36S(70)	225-0047-7 70	36	59.2	81.2	43.18	74.2	
DN20B-50S(70)	225-0048-0 70	50	77	99	60.96	92	

◆基板参考寸法図



◆パネル参考寸法図

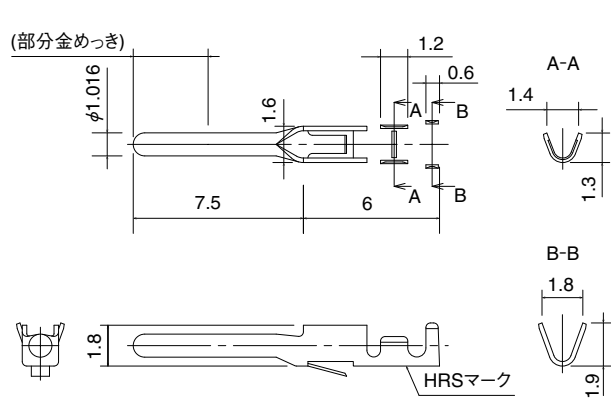


単位 : mm

極数	A	B	C
20	53.9	9	40.9
36	74.2	17	61.2
50	92	24	79

- 注 1. パネルは板厚1.6mmのものをご使用してください。
2. 基板参考図はコネクタ取付面より見たものとし、□部はパターン禁止エリアとします。
3. 基板とパネルと相互関係は、φ3.2の取付穴を基準とします。
4. パネル厚さは1.6mm以下としてください。

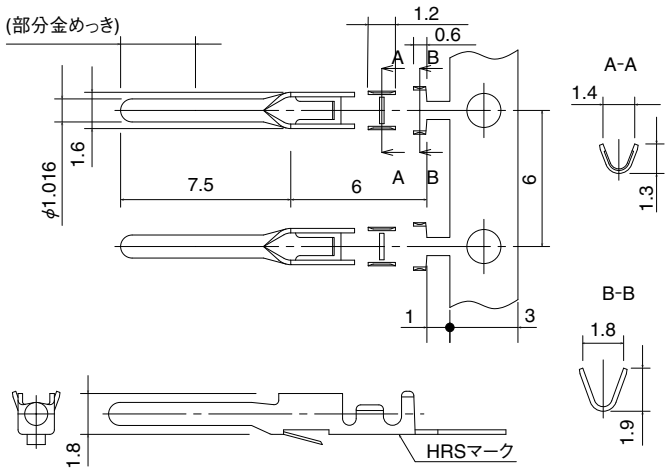
◆圧着雄端子寸法図



DN50-2628PC1

製品番号	HRS No.	備考	RoHS
DN50-2628PC1	225-0007-2	バラ端子	○
DN50-2628PC2	225-0008-5	連続端子	

注)バラ端子は1パック100本入、連続端子は10,000本です。



DN50-262BPC2

◆適合ケーブル

- 圧着適合電線サイズ:AWG#26~28
- ケーブル導入口適合シース外径

単位: mm

極数	20	26	36	50
外径	9.0以下	9.7以下	11.0以下	12.0以下

◆圧着工具

- 自動圧着機 (CM-105C)

特長
多くのユーザーのご要望にお応えした機械で、セットアップ調整及び各種アプリケーション取付け等操作性の向上と応用範囲の拡大を図ったきめ細かな設計です。使い易い半自動圧着機として、各種連鎖状端子の圧着結線にご採用頂けます。

項目	規格値
電源	AC100V 単相200W
総重量	75kg
加工能力	2,000~4,000本/1時間
加工範囲	アプリケーションの交換により各種端子の圧着可能



本体CM-105C
(901-0001-0)
アプリケーション AP105-DN50-2628P
(901-2515-1)

- 手動圧着工具



DN50-TA2628HC
(250-0101-0)

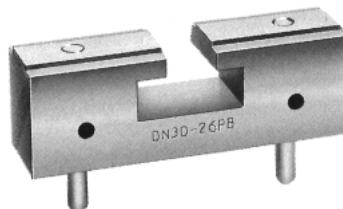
◆圧接結線治工具

●結線プレス



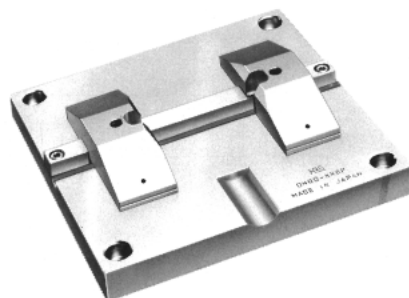
製品番号	HRS No.
Hi-Flex結線プレス	550-0082-2

●加圧ブロック



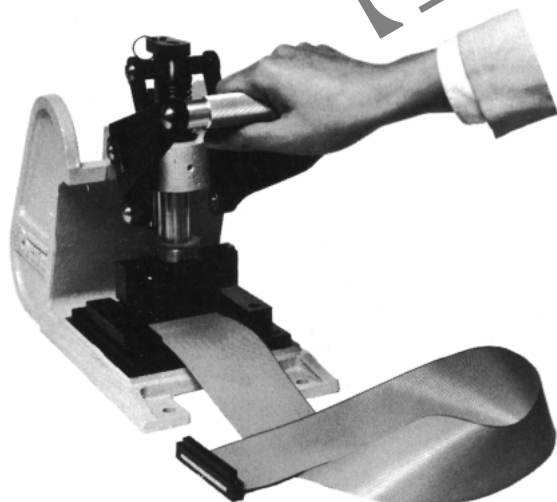
製品番号	HRS No.
DN30-26PB	902-0068-0
DN30-36PB	902-0069-3
DN30-20PB	902-0143-4
DN30-50PB	902-0144-7

●ガイドプレート



製品番号	HRS No.
DN30-XXGP	902-0067-8

Hi-Flex結線プレス及び附属品



◆概説

Hi-Flex結線プレス及び附属品は「HIFシリーズ」リボンケーブル用コネクタとリボンケーブルを、より確実により速く結線する為のものです。

◆特長

1. ラチェット機構による結線不良防止装置が付いておりますので、不完全結線がありません。
2. 結線の際、コネクタの加圧によるコネクタの破損はガイドプレートがストッパーになっておりますので、コネクタの破損はありません。
3. コネクタとケーブルの位置決めは、ガイドプレートのケースガイド及びケーブルストッパーにより容易に出来ます。
4. ケーブルストッパーを取り除くことにより、ケーブルの中間で結線することが出来ます。



英知をつなげる
エレクトロニクス株式会社

ヒロセ電機株式会社

営業本部 神奈川県横浜市都筑区中川中央2丁目6番3号
電話 045 - 620 - 3491 (代表)