



Plug-In



Waterproof



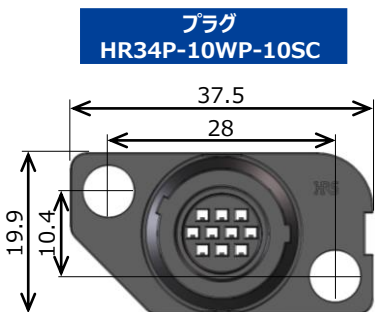
Floating

特長

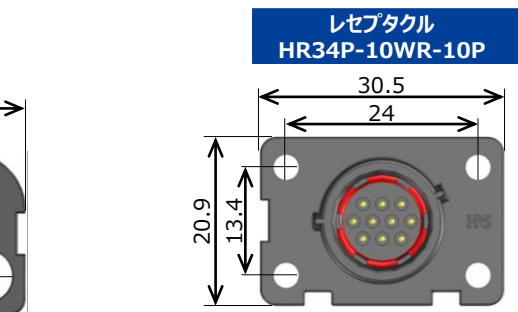
- 1 組み立て作業の効率化に有効なブラインドメイト接続
- 2 フローティング構造により容易なかん合が可能
フローティング量：XY方向±0.5mm
- 3 IPX7/IPX8*防水対応（かん合時）
※適合コネクタとのかん合部及びレセプタクル組込部のみ
- 4 かん合キーにより誤かん合防止

* IPX8：水深2mに14日間放置

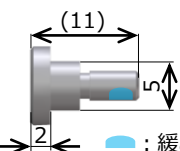
小型



プラグ用圧着端子 (別売)
HR34B-SC1-211



プラグ用ねじ (別売)
HR34P-10WP-SCREW

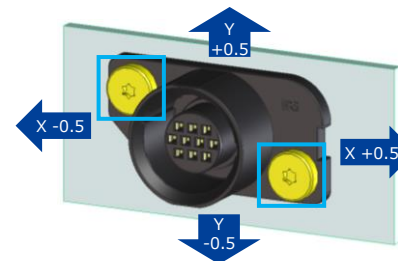


Nylok (ナイロック) 塗布
ねじには予め緩み防止剤「Nylok」が塗布されておりますので、組立工数が削減でき、また塗布作業のパラつきによる不具合発生率の軽減に貢献します。

：緩み止め加工「Nylok (ナイロック)」を標準塗布。

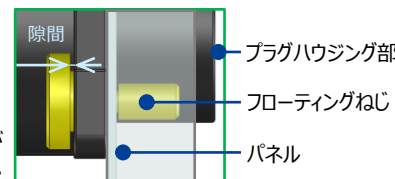
フローティング構造

フローティングねじにより、
XY方向に±0.5mmのフローティングかん合が可能



側面図

パネルとねじの間に隙間ができることで、XY方向にコネクタがフローティングします。



仕様

| | |
|--------|---------------------|
| 定格電流 | 3A |
| 定格電圧 | 200V AC、250V DC |
| 使用温度範囲 | -40 ~ +105℃* |
| 接触抵抗 | 20mΩ 以下 (1A DC) |
| 耐電圧 | 900V AC で1分間通電 |
| 絶縁抵抗 | 1000MΩ 以上 (500V DC) |
| 挿抜回数 | 30回 |

- 適合ケーブル：20~25 AWG
- RoHS対応品

*通電時の温度上昇を含む

機能図



材質・処理

| 部品 | | 材質 | 処理、備考 |
|-----------|------|---------|---|
| レセプタクル | 絶縁物 | ポリアミド樹脂 | 黒色 |
| | 雄端子 | 銅合金 | (接触部) 金めっき (結線部) 金めっき (下地) ニッケルめっき |
| | Oリング | シリコンゴム | 赤色 |
| プラグ | 絶縁物 | ポリアミド樹脂 | 黒色 |
| 雌端子 | | リン青銅 | (接触部) 金めっき (結線部) ニッケルめっき (下地) ニッケルめっき |
| フロートリングねじ | | ステンレス鋼 | 銀色 (ナイロック加工: 青色) |

製品一覧

| 製品名 CLコード | コネクタ種類 | 詳細 |
|--------------------------------------|-----------|-----------------------------|
| HR34P-10WP-10SC CL0134-0078-0-00 | プラグ | 10芯 |
| HR34P-10WR-10P CL0134-0079-0-00 | レセプタクル | 10芯 ソルダーポット内径: $\phi 1$ |
| HR34P-10WP-SCREW CL0134-0080-0-00 | フロートリングねじ | XY方向に ± 0.5 mm |
| HR34B-SC1-211 CL0134-0050-4-00 | 雌端子 | 適合電線: 20~25 AWG 金めっき、リール |
| HR34B-SC1-111 CL0134-0051-7-00 | 雌端子 | 適合電線: 20~25 AWG 金めっき、バラ |

適用治具 (ハンドツール・アプリケーション)

| 製品名 CLコード | 種類 | 適合電線 |
|-----------------------------------|---------------|---------------------------------|
| CM-105C CL0901-0001-0-00 | 自動圧着機本体 | - |
| AP105-HR34B-1 CL0901-2051-2-00 | 自動圧着機アプリケーション | 20~25 AWG |
| HT304/HR34B-1 CL0150-0107-9-00 | 手動圧着工具 | UL20276 20 AWG、23 AWG、25 AWG |
| RP6-SC-TP CL0150-0039-0-00 | 端子引抜工具 | - |