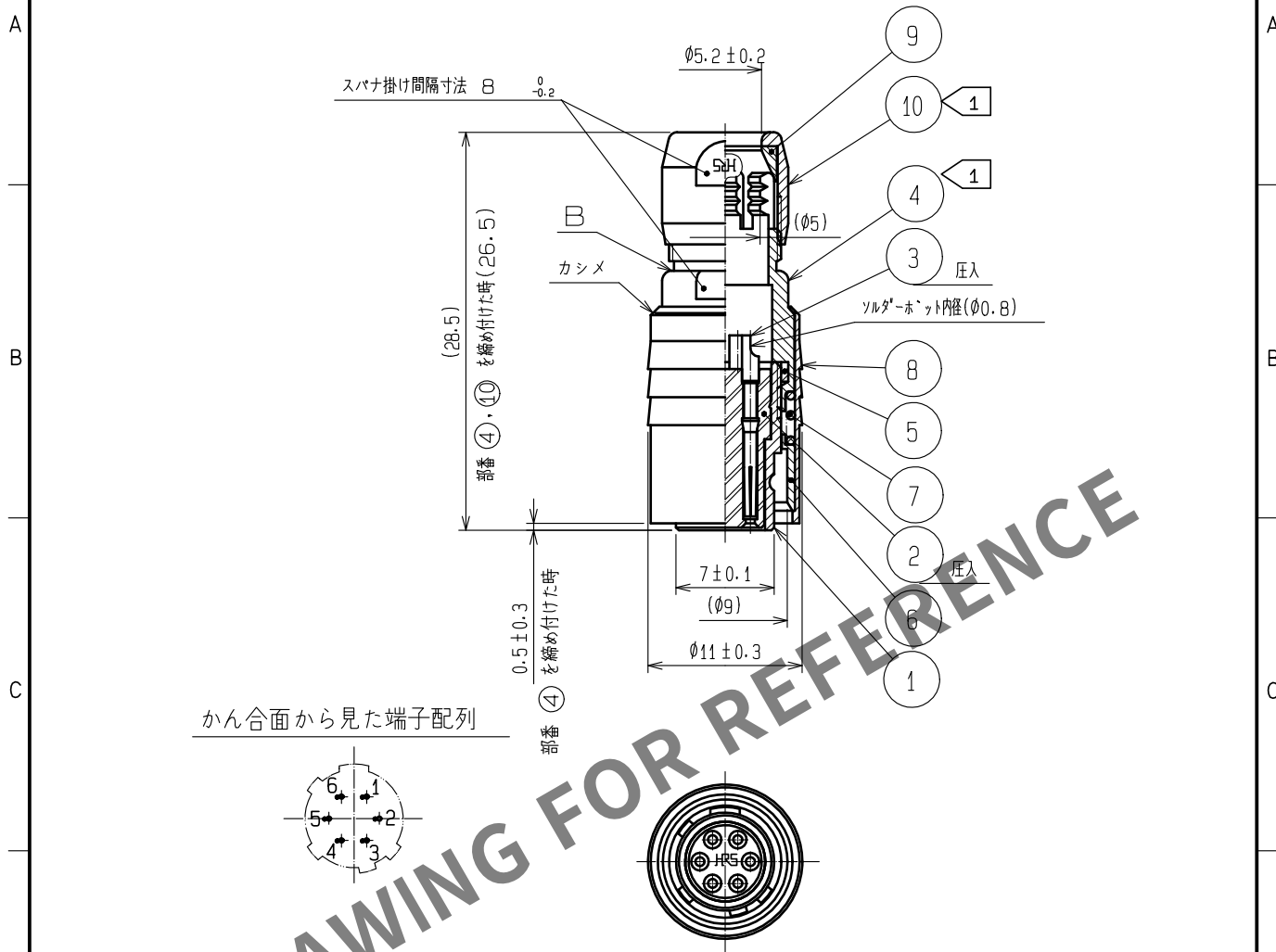




注 1 部番④, ⑩の推奨締め付トルク: 2 N・m.

△ 部番④の緩み防止として、部番①のねじ部には、ヘンケルジャパン（製）ロックタイト263の塗布を行ってください。

尚、部番⑩はB面に当たるまで締め付けた後、推奨締め付トルクで締め付ること。

2 部番①, ④, ⑩のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

△ 3 本品は、ハーネス手順書（ATAD-C0355-00）に基づきハーネス作業を行ってください。

5	ポリアミド樹脂		10	黄銅	梨地ニッケルめっき
4	黄銅	梨地ニッケルめっき	9	ポリアミド樹脂	
3	ベリリウム銅	表面 金めっき 0.2μm min 下地 ニッケルめっき 2μm min	8	黄銅	梨地ニッケルめっき
2	ポリアミド樹脂	(アオ)	7	鋼	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	ステンレス鋼	
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT △ 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016909	DESIGNED HT. ZENBA
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED :MR. YOSHIDA	20050105	DRAWING NO. ADC4-007759-73	DATE 20240214
		CHECKED :MO. SATOH	20050105	PART NO. HR10-7P-6S(73)	
		DESIGNED :YH. YAMADA	20050105	CODE NO. CL0110-0024-4-73	
		DRAWN :YH. YAMADA	20050105		
				△ 1/1	