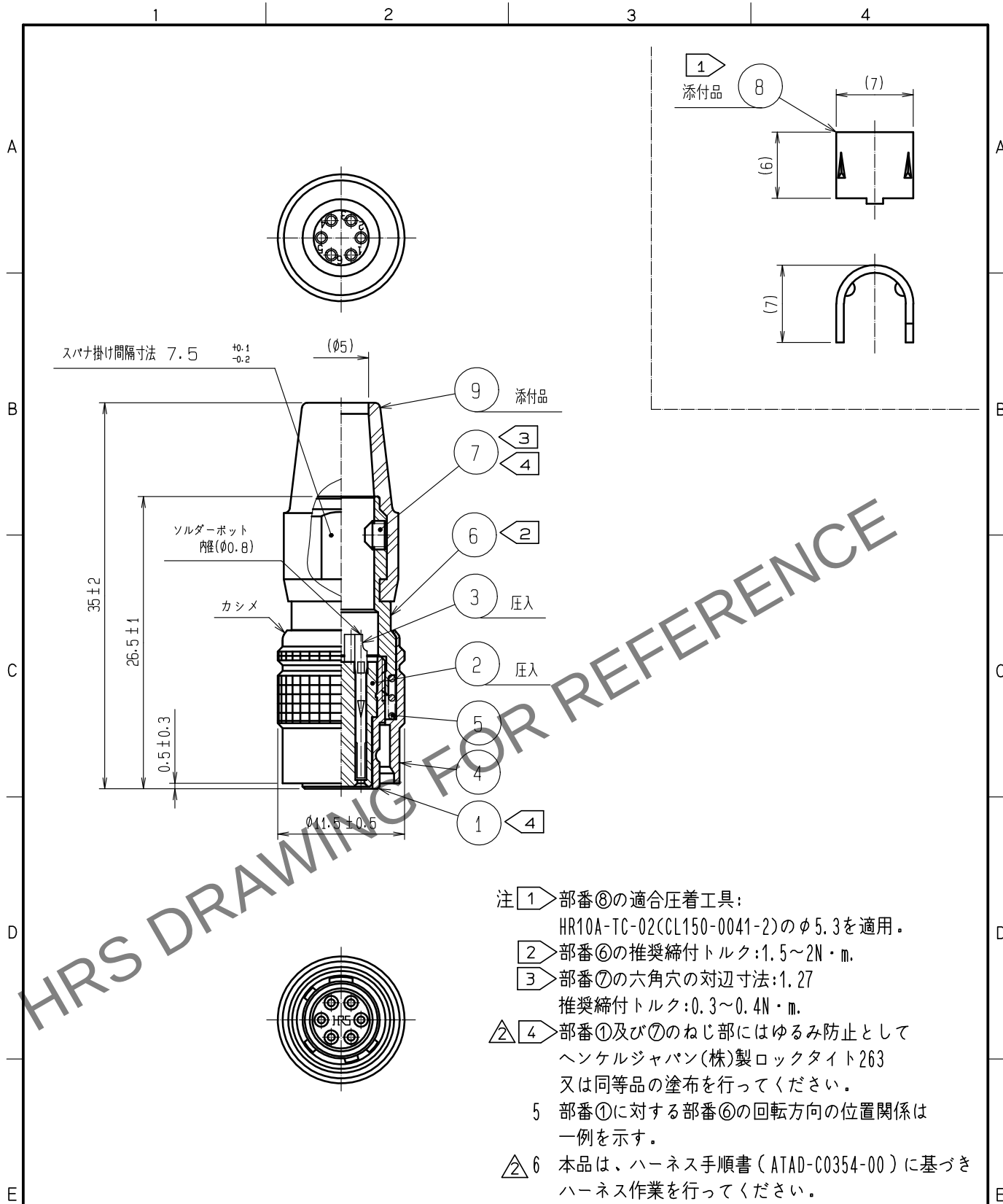




- 注 ① 部番⑧の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CCL150-0041-2)のφ5.3を適用。
- ② 部番⑥の推奨締付トルク：1.5～2N・m。
- ③ 部番⑦の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3～0.4N・m。
- ④ 部番①及び⑦のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト263
又は同等品の塗布を行ってください。
- ⑤ 部番①に対する部番⑥の回転方向の位置関係は
一例を示す。
- ⑥ 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0354-00)に基づき
ハーネス作業を行ってください。

4	黄銅	梨地ニッケルめっき	9	クロロブレンゴム	(クロ)
3	りん青銅	銀めっき 2μm min.	8	黄銅	
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	鋼	ニッケルめっき JISB1177 六角穴付止めねじ (ばみ先 M2.6X0.45X2)
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016948	DESIGNED HT. ZENBA
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED :MR. YOSHIDA	20050105	DRAWING NO. ADC4-020537-73	DATE 20240219
		CHECKED :MO. SATOH	20050105	PART NO. HR10A-7P-6S(73)	
		DESIGNED :YH. YAMADA	20050105	CODE NO. CL0110-0304-0-73	
		DRAWN :YH. YAMADA	20050105	1/1	