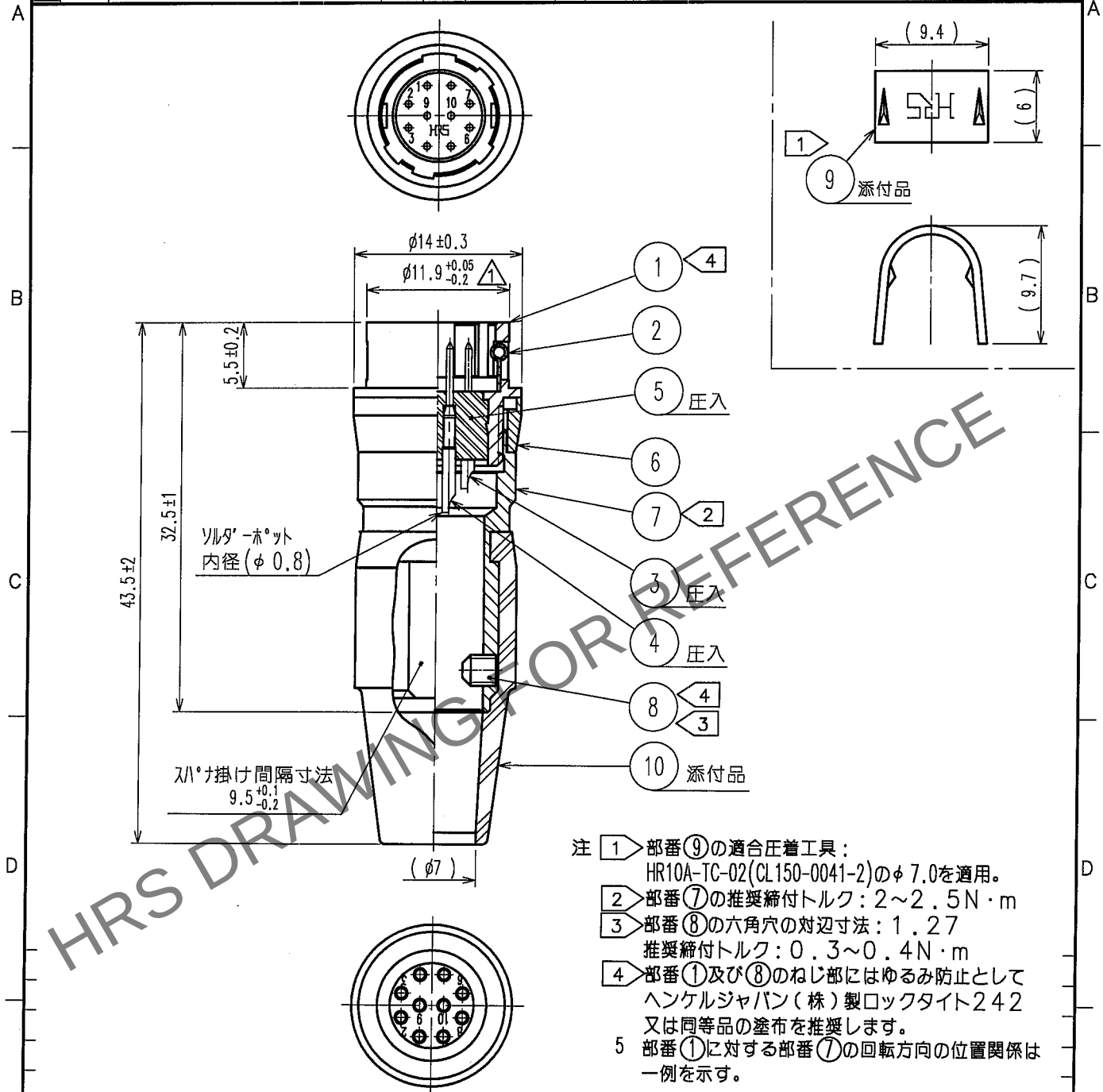


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

1			2			3			4		
訂正記事			設計検図			訂正記事			設計検図		
Δの COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE		Δの COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	
△	1 RE-C-04151	岸	岡井	05.05.17	△						
△					△						
△					△						



- 注 1 部品⑨の適合圧着工具：
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)の $\phi 7.0$ を適用。
2 部品⑦の推奨締付トルク：2～2.5 N・m
3 部品⑧の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3～0.4 N・m
4 部品①及び⑧のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト242
又は同等品の塗布を推奨します。
5 部品①に対する部品⑦の回転方向の位置関係は
一例を示す。

5	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	10	クロロブレンゴム	(クロ)
4	黄銅	銀めっき 2 μ m min.	9	黄銅	
3	黄銅		8	鋼	ニッケルめっき JIS B1177 六角穴止ねじ <径のみ> M2.6×0.45×3
2	ステンレス鋼		7	黄銅	梨地ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	梨地ニッケルめっき
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
備考 REMARKS			製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED
			承認 APPROVED	出 図 RELEASED	
			R 技 '05.04.27 岸	R 技 '05.04.27 岸	R 技 '05.04.27 岡井
					R 技 '05.04.27 吉田
旧製品コード CODE NO.(OLD)			製品名 PART NO. HR10A-10J-10P(73)		
図番 DRAWING NO. ADC4-021371-73			製品コード CODE NO. CL110-0412-3-73		
単位 UNITS mm			1/1		