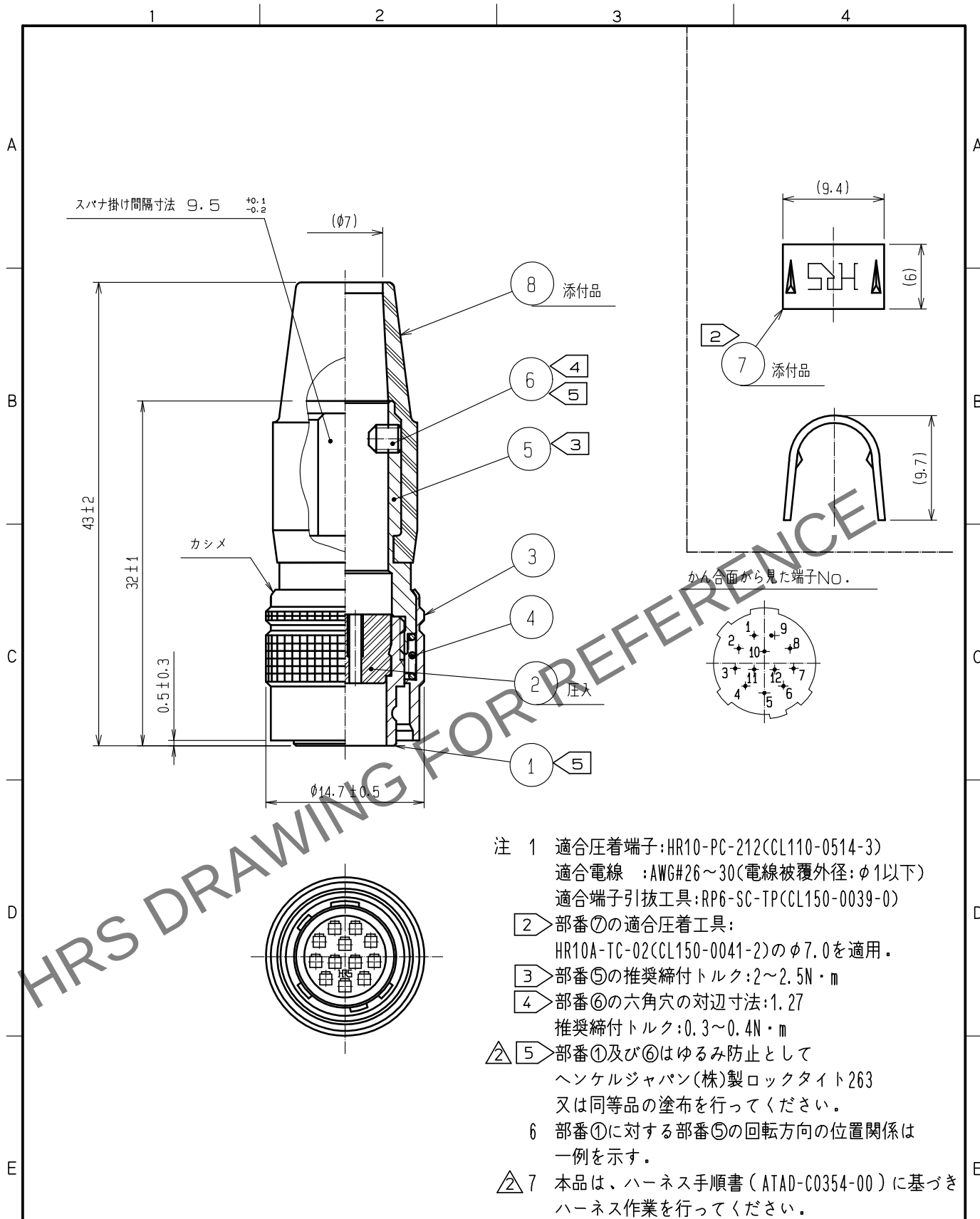




- 注 1 適合圧着端子:HR10-PC-212(CL110-0514-3)
適合電線 :AWG#26~30(電線被覆外径:φ1以下)
適合端子引抜工具:RP6-SC-TP(CL150-0039-0)
- ② 部番⑦の適合圧着工具:
HR10A-TC-02(CL150-0041-2)のφ7.0を適用.
- ③ 部番⑤の推奨締付トルク:2~2.5N・m
- ④ 部番⑥の六角穴の対辺寸法:1.27
推奨締付トルク:0.3~0.4N・m
- △⑤ 部番①及び⑥はゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト263
又は同等品の塗布を行ってください.
- 6 部番①に対する部番⑤の回転方向の位置関係は
一例を示す.
- △⑦ 本品は、ハーネス手順書(ATAD-C0354-00)に基づき
ハーネス作業を行ってください.

4	鋼	ニッケルめっき	8	クロロブレンゴム	(クロ)
3	黄銅	梨地ニッケルめっき	7	黄銅	
2	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	6	鋼	ニッケルめっき JISB1177六角穴付きねじ M2.6X0.45X3
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	5	黄銅	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00017345	DESIGNED HT. ZENBA
APPROVED :MR. YOSHIDA 20050105		DRAWING NO. ADC4-021261-73		CHECKED HY. KOBAYASHI	
CHECKED :MO. SATOH 20050105		PART NO. HR10A-10P-12PC(73)		DATE 20240508	
DESIGNED :YH. YAMADA 20050105		CODE NO. CL0110-0603-1-73			
DRAWN :YH. YAMADA 20050105					