

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△ 2	RE-C-0206	川村	前田	2.5.29	△				
△					△				

準 拠 規 格									
定 格	電 圧 (1)	— — —	AC — V DC — V		適合ケーブル	AWG#24~#28 (絶縁体径φ1.5以下)			
	電 流 (1)	— — —	2 A	最大適合ケーブル AWG#24 使用時	インピーダンス 周波数範囲	— Ω (0 ~ — Hz)			
	電 力	— — —			使用温度範囲	— °C ~ — °C			
	特 殊 性	— — —							

性 能										
No.	項 目 名 称	条 件			試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理	ADC DC3-42801 及び準拠規格に適合のこと。				—	—	—	○	○
2	表 示	同 上				—	—	—	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC	Vで測定し規格値以上のこと。			—	—	MΩ	—	—
4	接 触 抵 抗	単位	コンタクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。		—	20	mΩ	○	○
		コンタクト	DC	Aで測定し規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—
5	耐 電 圧	AC DC	Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			—	—	—	—	—
6	V S W R	周波数	~ Hzにおいて規格値以下のこと。			—	—	—	—	—
7	挿 入 損 失	周波数	~ Hzにおいて規格値以下のこと。			—	—	dB	—	—
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	mΩ	—	—
9	挿 抜 力	単位	コンタクト	φ0.53 ± 0.003 の鋼製ピンにて規格値を満足すること。		15	—	gf	○	—
				規格値を満足すること。		—	—	kgf	—	—
10	耐 湿 性	温度	℃湿度	% 時間で	高湿時	—	—	MΩ	—	—
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。			乾燥後	—	—	MΩ	—	—
11	耐 振 性	周波数	~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—
12	耐 衝 撃 性	加速度	Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破壊、 割れ及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—
13	耐 温 度 サ イ ク ル	~	℃, サイクルの試験後、破壊、割れ 及び部品のゆるみがないこと。			—	—	—	—	—
14	寿 命	単位	コンタクト	100 回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。		—	20	mΩ	○	—
		コンタクト	同 上				—	—	mΩ	—
15	耐 腐 食 性	5 48 時間	% の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。		JISC0023	—	—	—	○	—
16	耐 水 圧 性	水深	m圧	kgf/cm ² 時間	で浸水がないこと。		—	—	—	—
17	耐 気 圧 性	圧力	kgf/cm ²	mmHg 分	秒で気泡の漏れがないこと。		—	—	—	—
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部のみ圧着 結線し圧着部に引張力を加え た時、引張力は規格値以上の こと。			△削除					
					AWG # 28	1.6	—	kgf	○	—
					AWG # 26	2.4				
					AWG # 24	3.6				

備 考	製 図 担 当 検 図 査 閲 承 認 出 図					
	技術 2.3.29 岸	技術 2.3.29 岸	技 2.3.27 吉田		技 2.3.27 川井	
	製品規格表				製品名	HR22-SC-222
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。						
旧CL	CL	—	—	—	—	—
旧 図	SLC4	—	—	—	—	—
図 番	SLC4-42801-			製品 コード	CL122-0008-8-	

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。
注(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

形別 配布先
R