

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	1 RE-C-1448(初登録)	前場	国	95.3.17	△				
△					△				

準規規格									
定 格	電 圧 (V)	— ~ —	AC — V		適合ケーブル	AWG#30(被覆外径φ0.7以下)			
	電 流 (A)	— ~ —	DC — V		インピーダンス	— Ω (0 ~ — Hz)			
	電 力	—			周波数範囲	—			
	特 殊 性	—			使用温度範囲	— ℃ ~ — ℃			

性 能										
No.	項 目 名 称	条 件			試験規格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形状・材質・処理	ADC DC3-48992 及び準規規格に適合のこと。				—	—	—	○	○
2	表 示	同 上				—	—	—	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC	Vで測定し規格値以上のこと。			—	—	MΩ	—	—
4	接触抵抗	単位	コンタクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。		—	30	mΩ	○	—
		コンタクト	DC	Aで測定し規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—
5	耐 電 圧	AC DC	Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			—	—	—	—	—
6	V S W R	周波数	— Hzにおいて規格値以下のこと。			—	—	—	—	—
7	挿 入 損 失	周波数	— Hzにおいて規格値以下のこと。			—	—	dB	—	—
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	mΩ	—	—
9	挿 抜 力	コンタクト			の鋼製ピンにて規格値を満足すること。	—	—	N	—	—
					規格値を満足すること。	—	—	N	—	—
10	耐 湿 性	温度	℃湿度	% 時間で	高温時	—	—	MΩ	—	—
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。			乾燥後	—	—	MΩ	—	—
11	耐 振 性	周波数 — Hz、全振幅 mm、加速度で 時間× 方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
12	耐 衝 撃 性	加速度 の正弦半波で 回× 方向の試験後破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
13	耐温度サイクル	— ℃、 サイクルの試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
14	寿 命	単位	コンタクト	1000回の抜き差しを行いNo.4項の条件で規格値以下。	JISC 5037	—	50	mΩ	○	—
		コンタクト	同 上			—	—	mΩ	—	—
15	耐 腐 食 性	5% 48時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。			JISC 0023	—	—	—	○	—
16	耐 水 圧 性	水深	m圧	時間で浸水がないこと。		—	—	—	—	—
17	耐 気 圧 性	圧力	分秒で気泡の漏れがないこと。			—	—	—	—	—
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部の圧着部を圧着部に加えた時 引張力は規格値以上のこと。(AWG#30, 7本/φ0.1)				10	—	N	○	—

備 考	製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 国
	技 93.8.17 前場	技 93.8.17 前場	技 93.9.25 吉田		技 93.9.25 川井	
この規格表に指定する以外は準規規格に適合のこと。			製品規格表		製品名 HR25-PC-211	
旧CL	CL/97-0560-	国 番	SLC4-48992-	製 品 コード	CL/25-0420-0△	
旧 国	SLC4 -					

注(1)「—」はコンタクトNoを示す。

形別
配布先
R