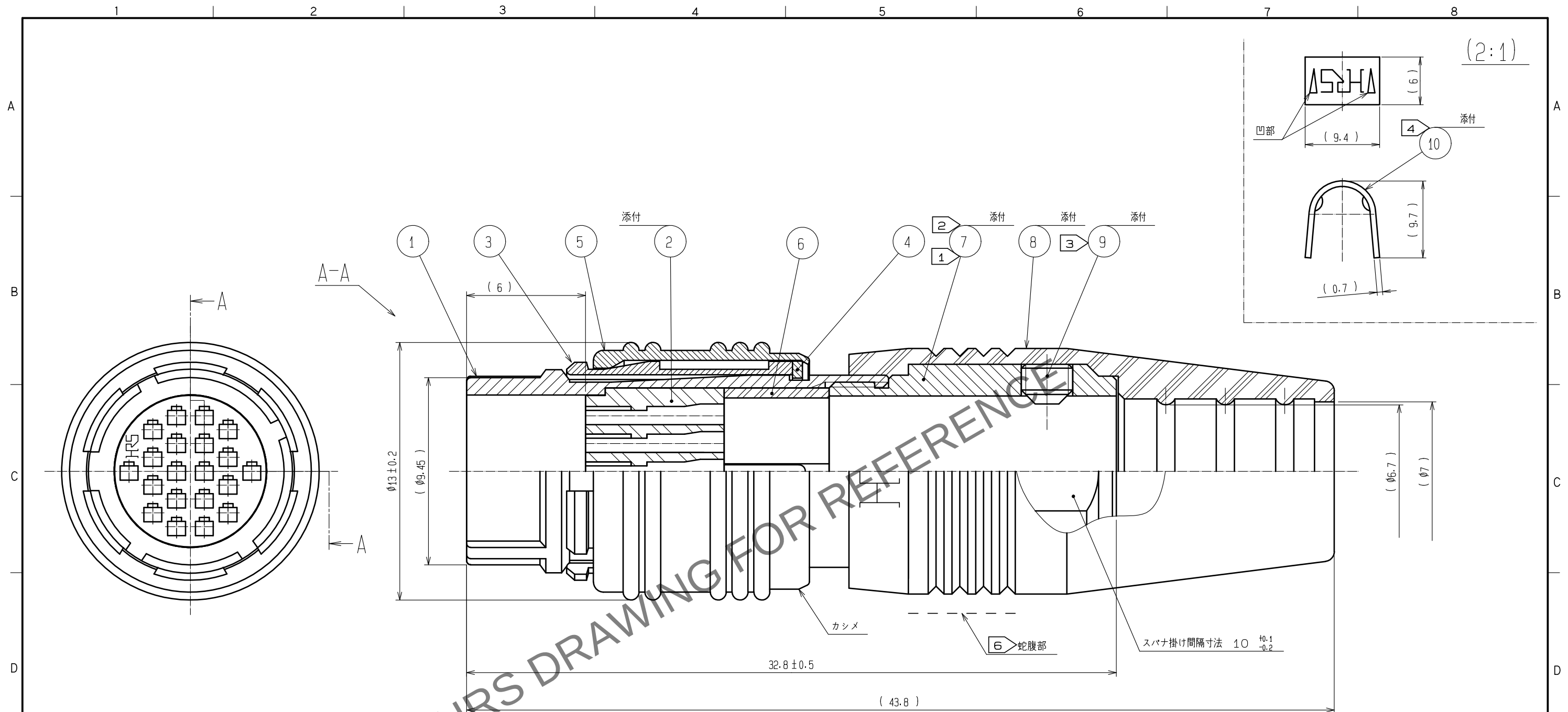




- 注 ① 部番 ⑦ のネジ部にはネジゆるみ止め加工（メック加工）が施されています。
- ② 但し、本加工は再使用時接着機能が低下いたしますので、再組み立て時は、ねじ部に
ヘンケルジャパン（株）製ロックタイト263又は同等品の塗布を行ってください。
- ② 部番 ⑦ の推奨締付トルクは $1\text{N} \cdot \text{m}$ とする。
- ③ 部番 ⑨ の先端は、ケーブルに部番 ⑩ を圧着クランプした状態で部番 ⑩ の凹部に突きあてること。
尚、部番 ⑨ の六角穴の対辺寸法は 1.27mm で、推奨締付トルクは $0.3 \sim 0.4\text{N} \cdot \text{m}$ とする。
- ④ 部番 ⑩ の手動圧着工具は、HR10A-TC-02の「7」表示部とする。
- 5 部番 ① に対する部番 ⑦、⑧ の回転方向の位置関係は一例を示す。
- ⑥ 本品の相手コネクタとのカン合操作は、カン合時にクリック感を得る為、
部番 ⑤ を持たず部番 ⑧ の蛇腹部を持って操作して下さい。
またカン合は、「カチッ!」と音を奏でるまで挿入させてください。
尚、本品の抜去は、部番 ⑤ を持ち引き抜いてください。
- 7 適合圧着端子：HR25-PC-111（CL125-0419-1）
（適合電線AWG#30，被覆外径 $\phi 0.71$ 以下）
- 8 適合端子引抜工具：HR25-TP（CL150-0091-0）
- 9 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等が異なりますので、事前に確認の上使用願います。
- ② 10 本品は、ハーネス手順書（ATAD-C0140-00）に基づきハーネス作業を行ってください。

5	黄銅	梨地ニッケルめっき	10	黄銅	
4	黄銅	ニッケルめっき	9	黄銅	ニッケルめっき JISB1177六角穴付止め釘 (ばね先)M2.6X0.45X2
3	りん青銅	ニッケルめっき	8	エチレンプロピレンゴム	(クロ)
2	PPS樹脂	(クロ)94V-O	7	黄銅	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	ポリアセタール樹脂	(乳白色)
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS

UNITS mm		SCALE 5 : 1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016982	DESIGNED HT. ZENBA	CHECKED HY. KOBAYASHI	DATE 20240508
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED :MO. SATOH		20061016	DRAWING NO. ADC3-115090-00			
	CHECKED :MO. SATOH		20061016	PART NO. HR25A-9P-20PC			
	DESIGNED :YH. YAMADA		20061011	CODE NO. CL0125-0648-9-00			
	DRAWN :MK. SATO		20060911				