

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	3	RE-C-02909	前場	匠	00.11.07	△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲	-25℃ ～ +85℃		保存温度範囲	-25℃ ～ +85℃						
	電流	2A(適合電線AWG#26使用時)		適合ケーブル	AWG#26～#30(電線被覆外径φ1以下)						
性能											
	項目	試験方法		規格		QT	AT				
構造	外観, 構造及び仕 上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○				
	表示	目視にて確認する。				○	○				
電気	接触抵抗	単位コンタクトを 1A で測定する。		15 mΩ以下		○					
機械的 性能	挿抜力	φ0.53±0.003の鋼製ピンで測定する。		挿抜力 0.15 N以上		○	—				
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。		接触抵抗: 30 mΩ以下		○	—				
	導体圧着部 引張強度	適合電線の導体部のみを圧着結線し、適 合電線に引張荷重を加え測定する。		・ AWG # 30 : 6.5 N以上 ・ AWG # 28 : 10.4 N以上 ・ AWG # 26 : 16.6 N以上		○	—				
環境	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48時間放置する。		はなはだしい腐食がないこと。		○	—				
備考											
				製図 R技 99.10.29 金子	担当 R技 99.10.29 金子	検図 R技 99.11.2 国井	承認 技本 99.12.1 川井	出図			
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表		製品名 HR30-SC-211		R技 99.12.1 吉田					
旧CL CL		図番 SLC4-112453		製品コード CL130-0017-3		1 1					