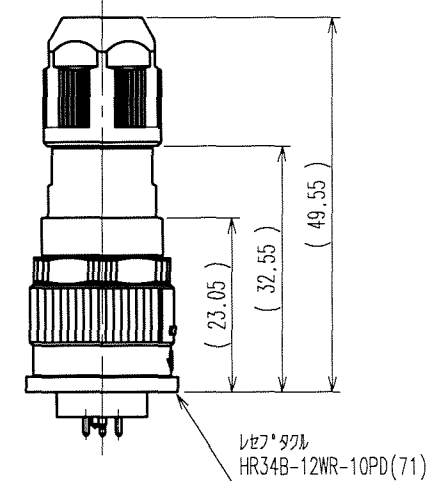
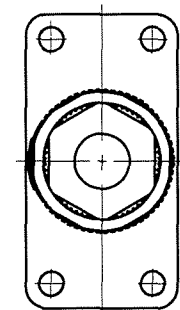
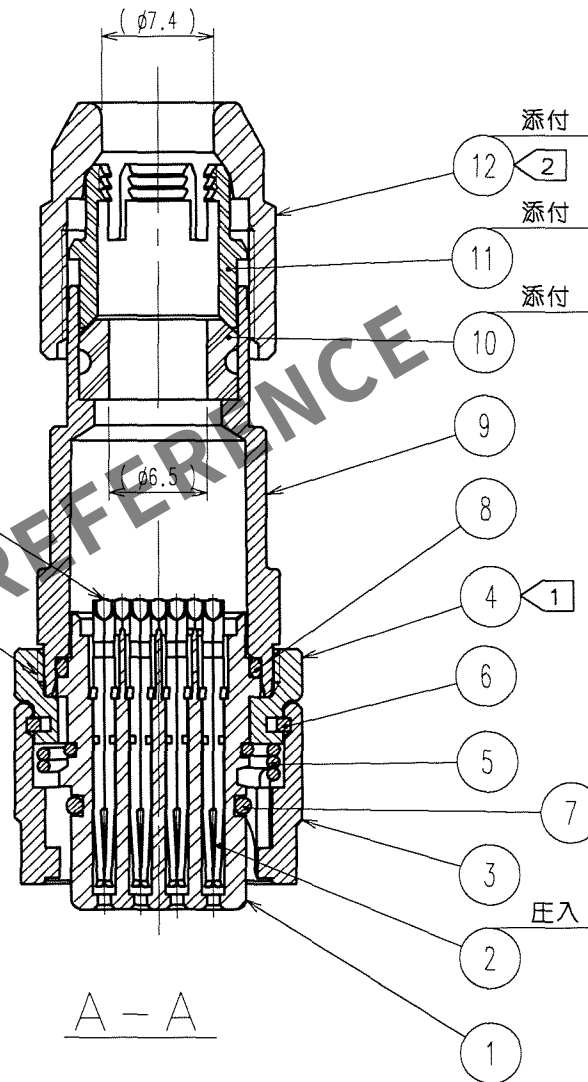
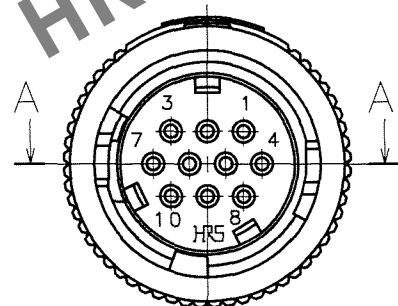
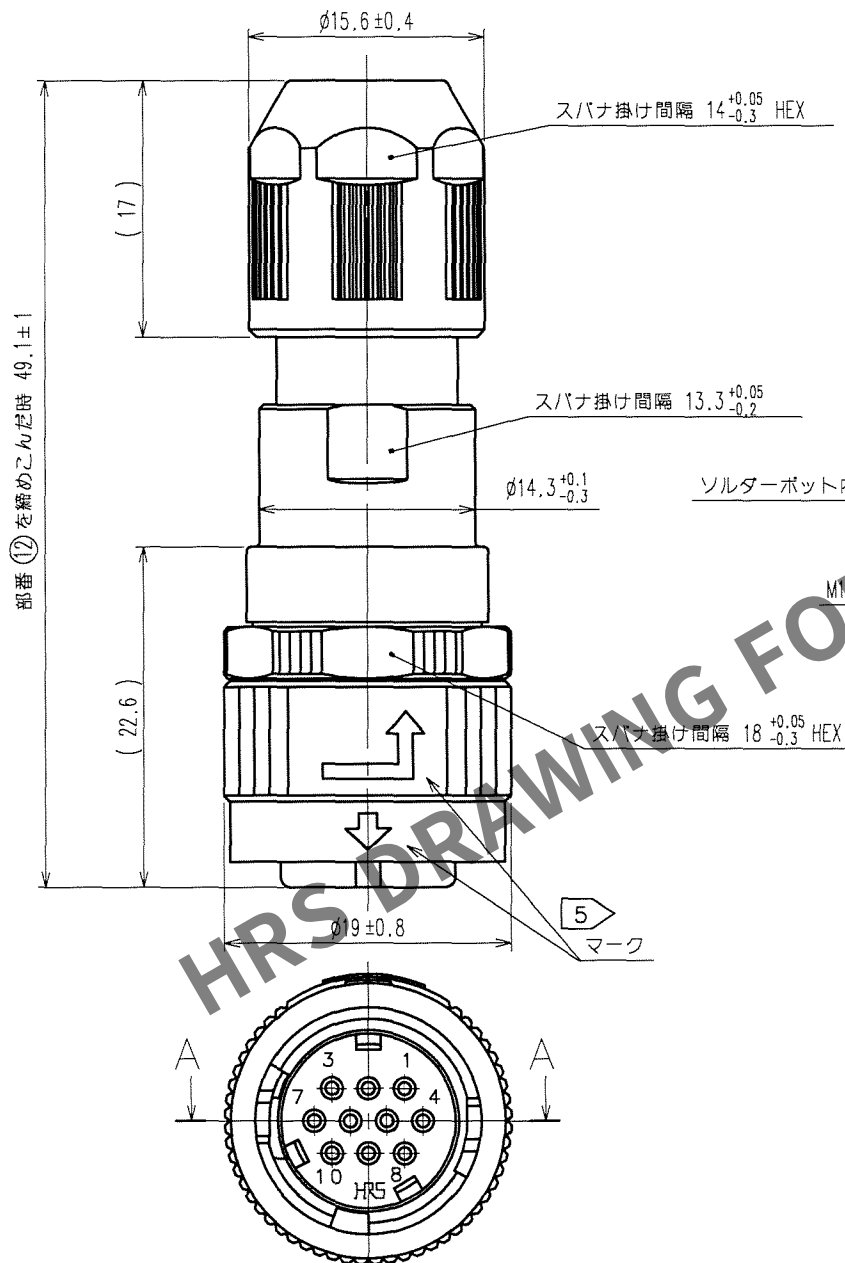
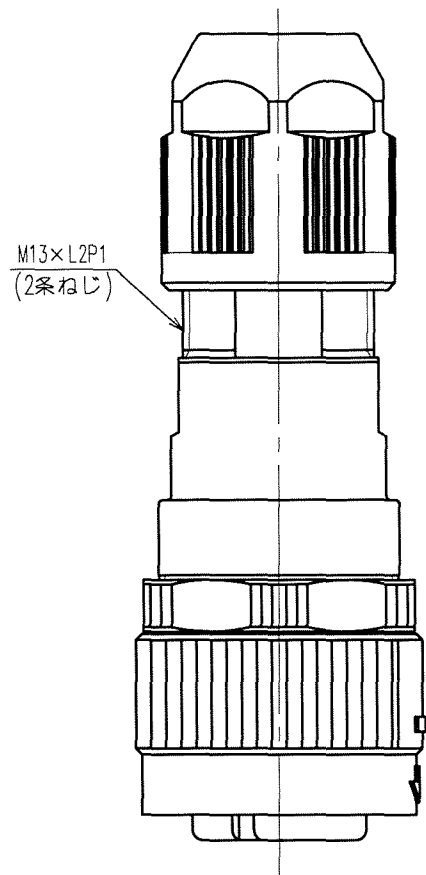
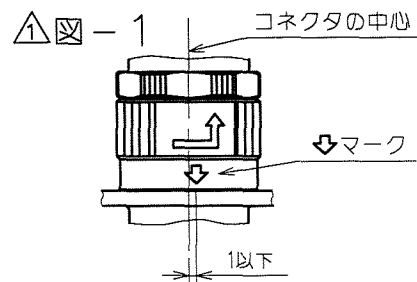


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

TO
R

A
B
C
D
E
F



カン合状態図 (1:1)
(部番⑫の締め込み時)

- 注 1 部番④の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m。緩み防止として部番⑨のM16×0.75のねじ部にDyktait242または相当品の塗布を推奨します。
- 2 部番⑫の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m。緩み防止として部番⑨のM13×L2P1(2条ねじ)のねじ部にDyktait242及びプライマー7649または相当品の塗布を推奨します。
- 3 部番①,④,⑨,⑫の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 4 推奨ケーブル：日立電線(株)製 UL20276-SB(FLEX) 5×23AWG+1P×25AWG
- 5 及びマークは、白色表示とする。
- 6 本品は、コンジットと組合せての使用は出来ません。
- 7 本品は、レセプタクルとカン合させを時、マークの位置が図-1に示す通りコネクタの中心から1以下にあることを確認して下さい。
この位置にない場合は、マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。

Δの数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	Δの数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
2	DIS-C-000633	前場	江沢	07.05.28					

5	ステンレス鋼		12	PPS樹脂	(クロ)	UL94V-0
4	亜鉛合金	黒クロムめっき	11	ホリヤミ樹脂	(シロ)	UL94V-0
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	10	水素化トリルム	(クロ)	
2	りん青銅	接触部：金めっき 0.2μm MIN 結線部：金めっき フラッシュ 下地：ニッケルめっき2μm MIN	9	アルミニウム合金	黒クロメート処理(3価クロム)	
1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	8	フッ素ゴム	(クロ)	
			7	フッ素ゴム	(クロ)	
			6	りん青銅	ニッケルめっき	
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考	
備考	REMARKS		製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED
			出図 RELEASED			
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC3-114020-71	製品名 HR34B-12WPA-10S(71)	製品コード CODE NO. CL134-0004-7-71			
単位 UNITS mm	尺度 SCALE 2:1	HR5 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				