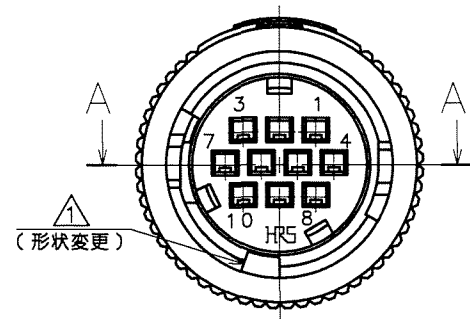
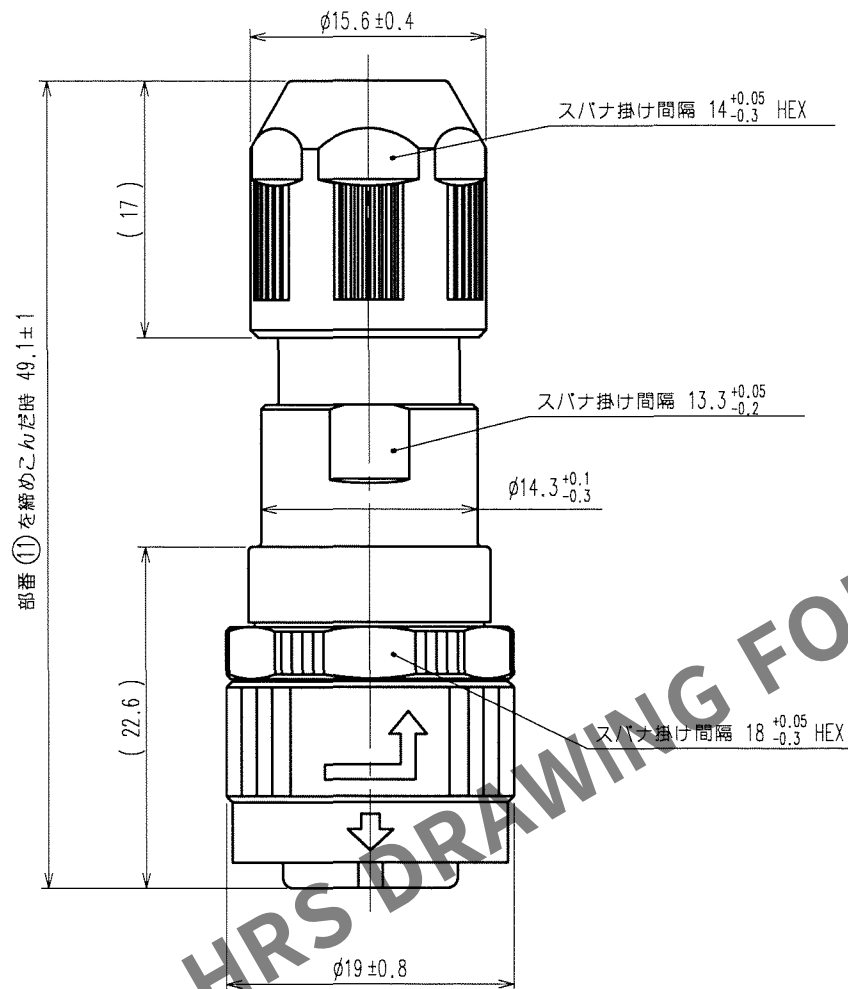
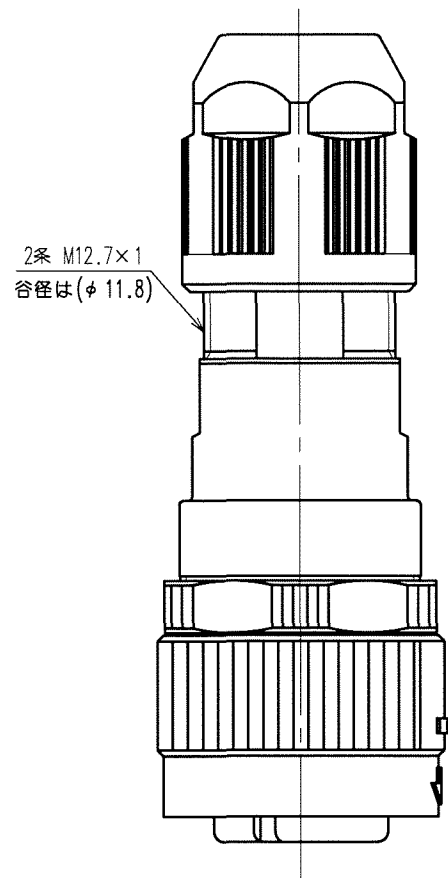
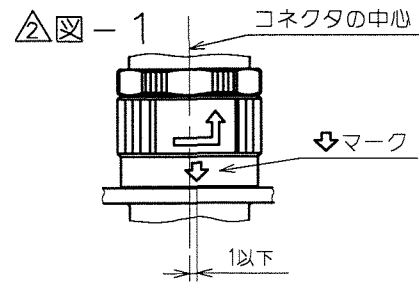


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

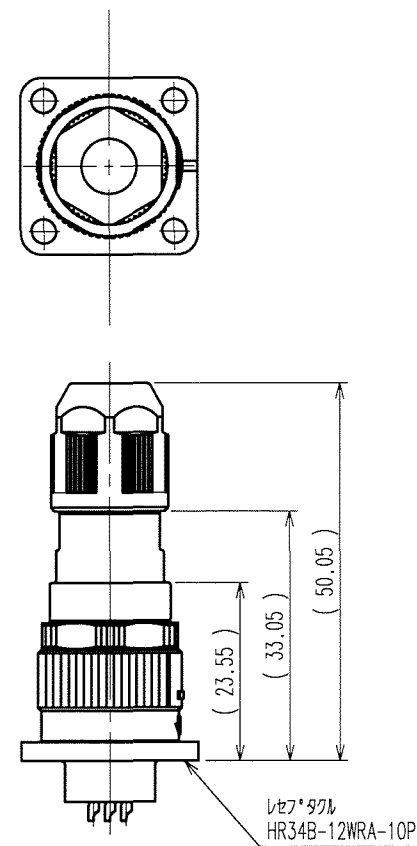
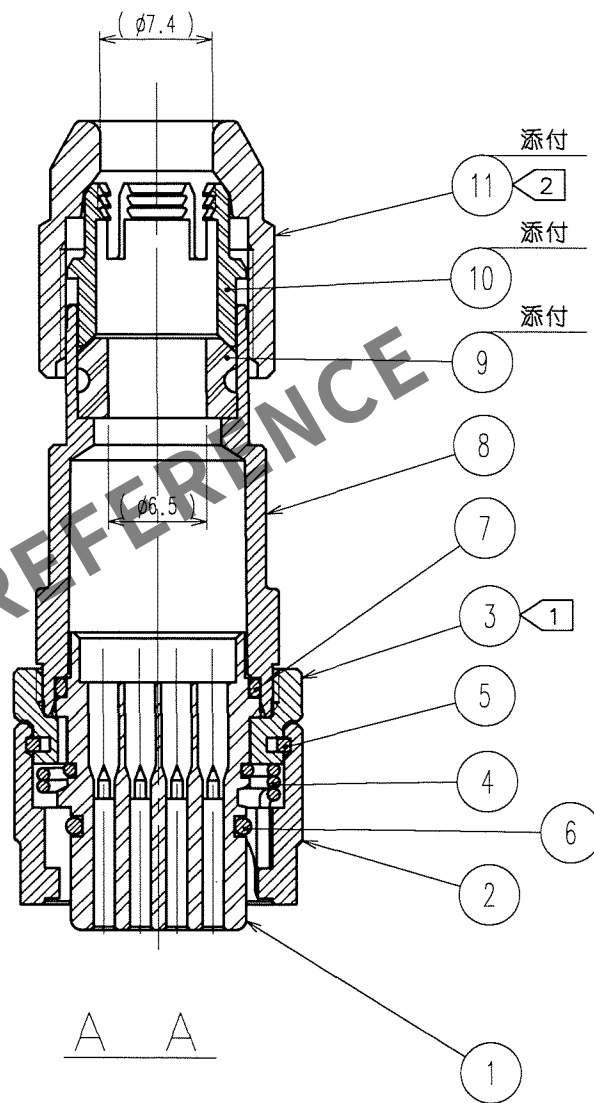
TO
R

A
B
C
D
E
F



- 注 ① 部番 ③ の推奨締め付けトルクは $0.9 \sim 1\text{N} \cdot \text{m}$ 。緩み防止としてロックワイヤ242または相当品の塗布を推奨します。
- ② 部番 ⑪ の推奨締め付けトルクは $0.9 \sim 1\text{N} \cdot \text{m}$ 。緩み防止としてロックワイヤ242及びプライマー7649または相当品の塗布を推奨します。
- ③ 部番 ①, ③, ⑧, ⑪ の回転方向の位置関係は一例を示す。
- ④ 推奨ケーブル：日立電線(株)製 UL20276-SB(FLEX) 5×23AWG+1P×25AWG
- △5 本品は、コンジットとの組合せ使用は出来ません。
- △6 本品は、レセプタクルとカン合させた時、↓マークの位置が図-1に示す通りコネクタの中心から1以下にあることを確認して下さい。
この位置にない場合は、↓マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。

訂正記事		設計検図		年月日	訂正記事		設計検図		年月日
△の数	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	△の数	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE
2	DIS-C-000368	長野	田井	'06.10.04					..
2	DIS-C-000633	前橋	三沢	07.05.28					..
				..					..



カン合状態図 (1:1)
(部番 ⑪ 締め込み時)

6	フッ素ゴム	(クロ)			
5	りん青銅	ニッケルめっき	1 1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0
4	ステンレス鋼		1 0	ホリヤミド樹脂	(シロ) UL94V-0
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	9	水素化エチルゴム	(クロ)
2	亜鉛合金	黒クロムめっき	8	アルミニウム合金	黒クロメート処理(三価クロム)
1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	7	フッ素ゴム	(クロ)
部番	材 質	処 理, 備 考	部番	材 質	処 理, 備 考

備考 REMARKS		製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED	承 認 APPROVED	出 図 RELEASED
		R技 '06.7.25 堀井	R技 '06.7.25 堀井	R技 '06.7.27 田井	R技 '06.7.28 佐藤	
旧製品コード CODE NO.(OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC3-114745 HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.	製品名 PART NO. HR34B-12WPA-10SC				製品コード CODE NO. CL134-0017-9
						1/1