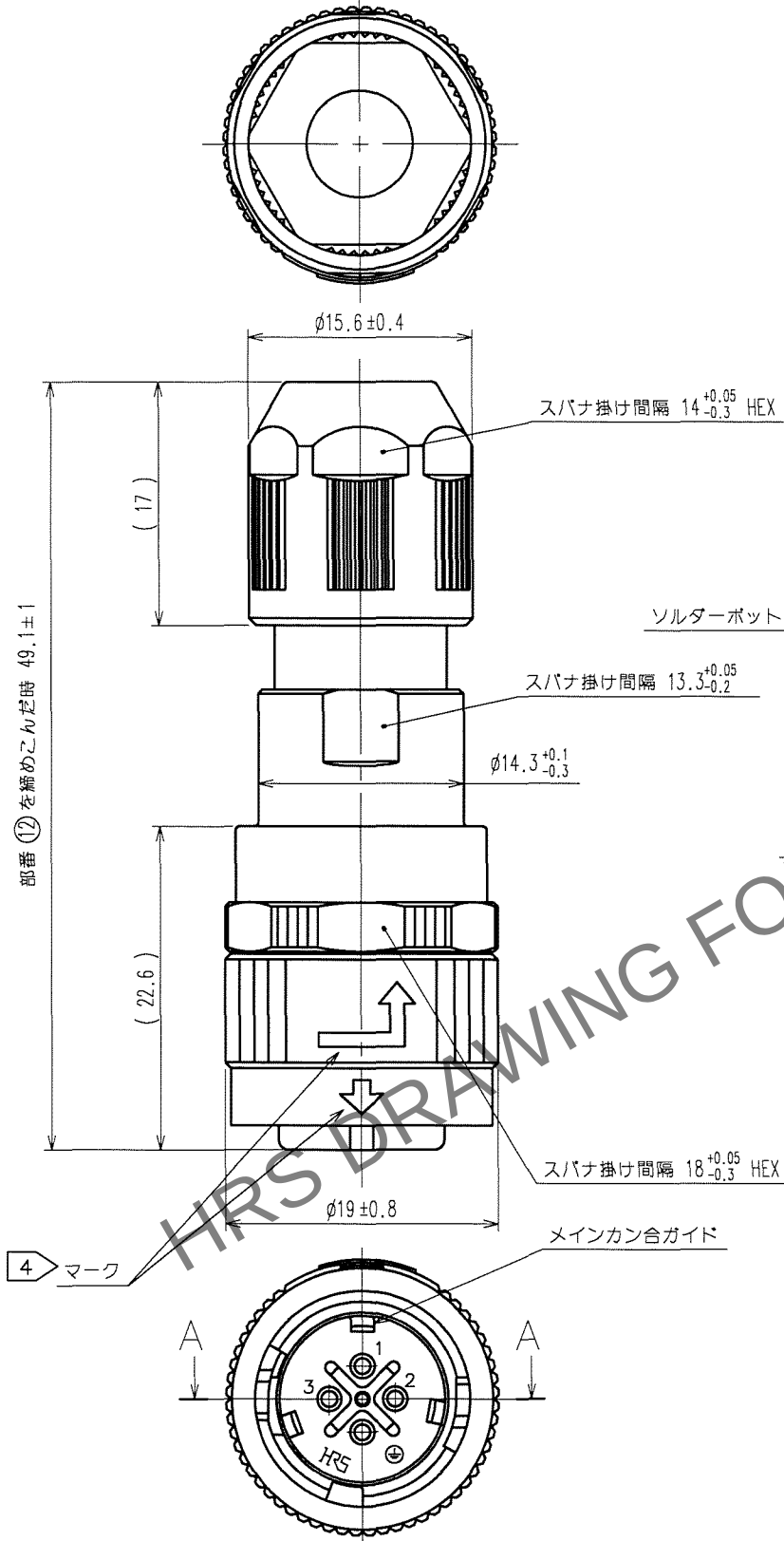
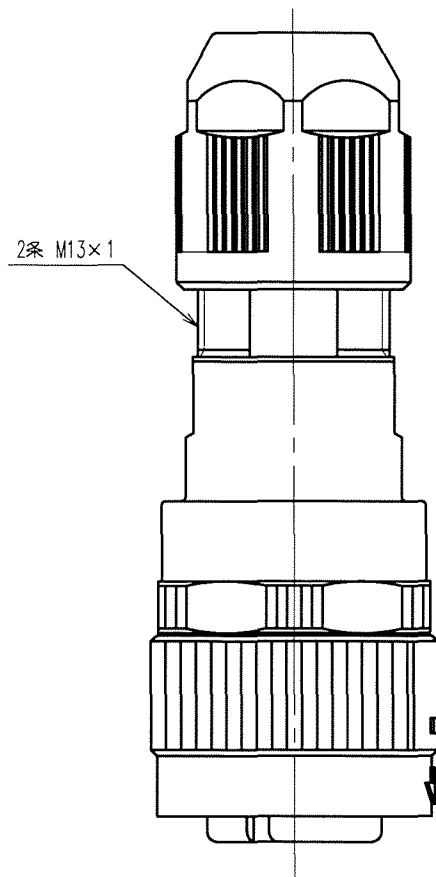
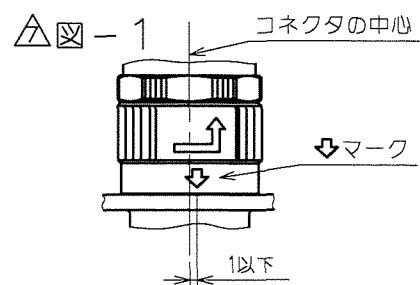


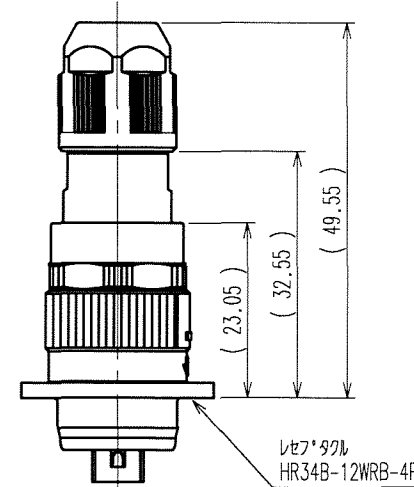
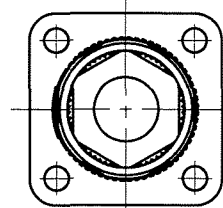
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

TO
R

A
B
C
D
E
F



△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
2	DIS-C-000633	前場	江沢	07.05.25					



カン合状態図 (1:1)
(部番⑫の締め込み時)

A-A

注7 本品は、レセプタクルとカン合させるとき、マークの位置が図-1に示す通りコネクタの中心から1以下にあることを確認して下さい。
この位置にない場合は、マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。

- 注 1 部番④の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m。緩み防止として部番⑨のM16×0.75のねじ部にロックタイト242及びプライマー-7649または相当品の塗布を推奨します。
- 2 部番⑫の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m。緩み防止として部番⑨の2条 M13×1のねじ部にロックタイト242及びプライマー-7649または相当品の塗布を推奨します。
- 3 部番①,④,⑨,⑫の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 4 及びマークは、白色表示とする。
- 5 本品は、コンジットとの組合せ使用は出来ません。
- 6 ケーブルの構造によりケーブルクランプ力及び防水性能が異なりますので、事前に確認の上御使用願います。

6	りん青銅	ニッケルめっき	12	PPS樹脂	(クロ)	UL94V-0
5	ステンレス鋼		11	ホリミッド樹脂	(シロ)	UL94V-0
4	亜鉛合金	黒クロムめっき	10	水素化ニトリルゴム	(クロ)	
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	9	ホリミッド樹脂	(クロ)	UL94V-0
2	銅合金	銀めっき 2μm MIN	8	フッ素ゴム	(クロ)	
1	PPS樹脂	(クロ)	7	フッ素ゴム	(クロ)	

部番	材 質	処 理	備 考	部番	材 質	処 理	備 考
----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----

備考	REMARKS	製 図 DRAWN	設 計 DESIGNED	検 図 CHECKED	承 認 APPROVED	出 図 RELEASED
		R技 '06.1.10 前場	R技 '06.1.10 前場	R技 '06.1.10 秋山	R技 '06.1.10 佐藤	

旧製品コード CODE NO.(OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC3-114850	製品名 PART NO. HR34B-12WPD-4S
単位 UNITS mm	ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.	製品コード CODE NO. CL134-0020-3