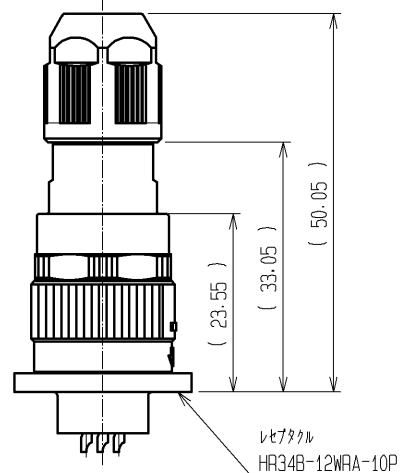
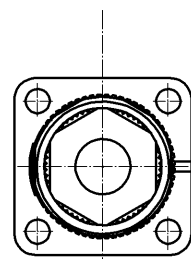
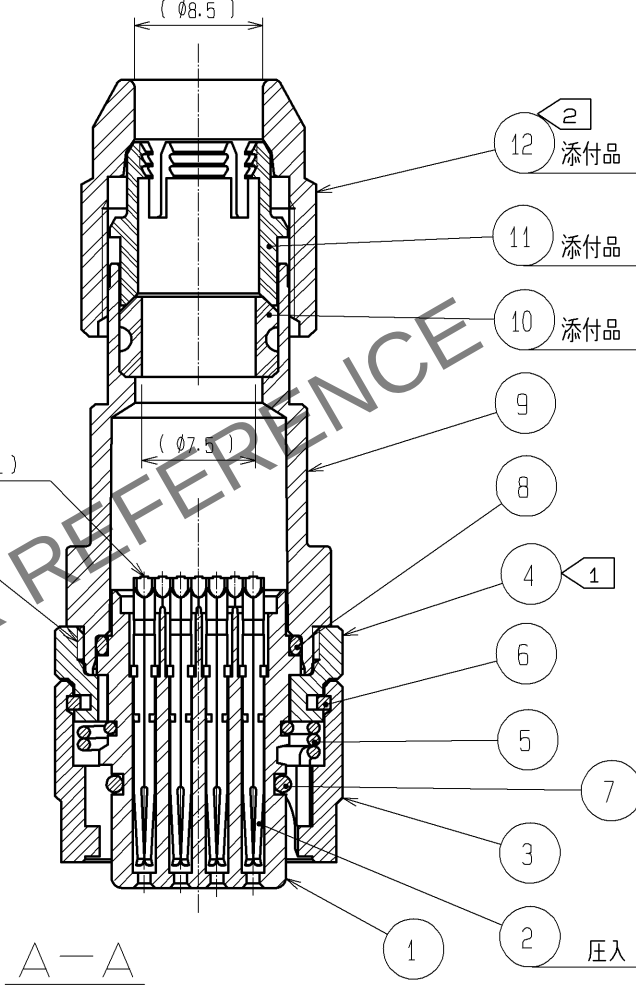
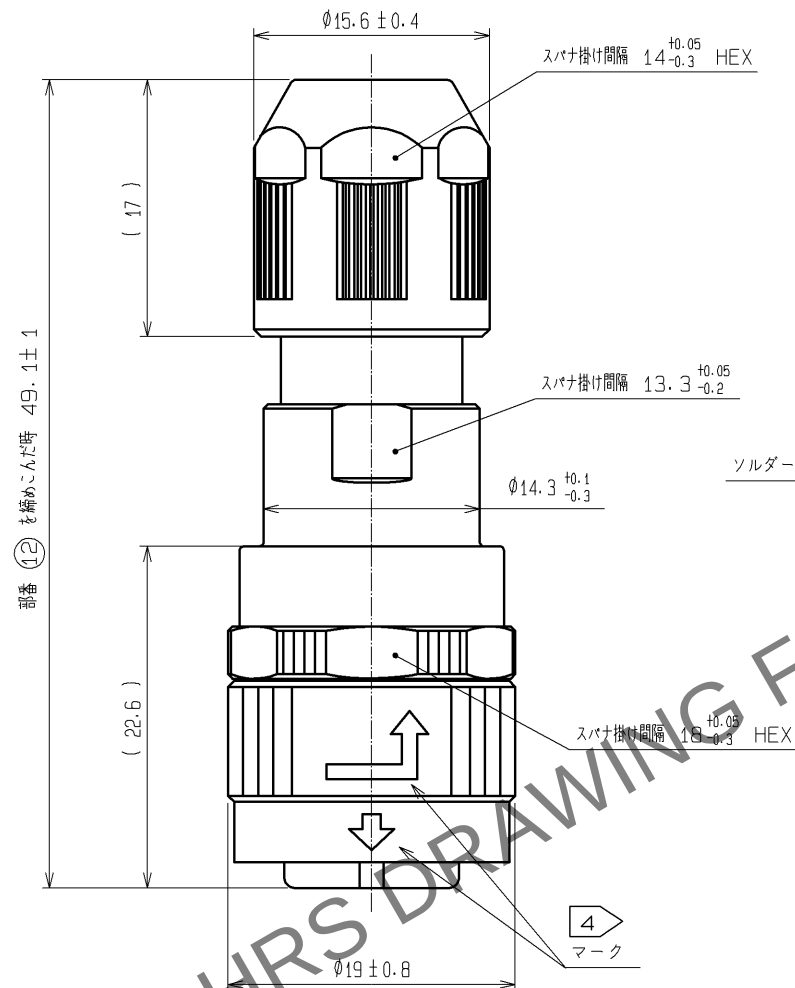
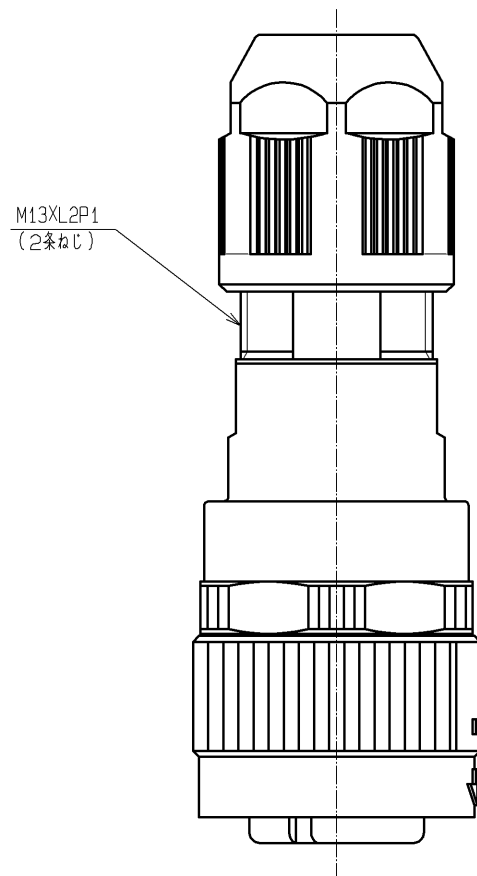
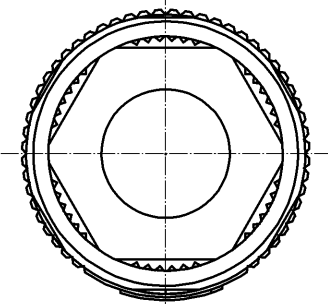
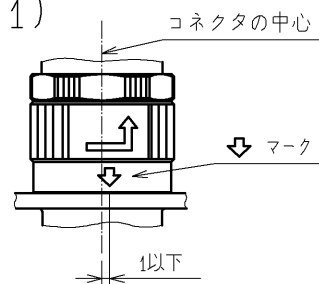


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

図-1 (1:1)



カン合状態図 (1:1)
(部番 12 締込み時)

- 注 1 部番 4 の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m、緩み防止として部番 9 のM16X0.75のねじ部にロックタイト242及びプライマー7649または相当品の塗布を推奨します。
- 2 部番 12 の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m、緩み防止として部番 9 のM13XL2P1 (2条ねじ) のねじ部にロックタイト242及びプライマー7649または相当品の塗布を推奨します。
- 3 部番 1, 4, 9, 12 の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 4 及びマークは、白色表示とする。
- 5 本品は、コンジットと組合せての使用は出来ません。
- 6 本品は、レセプタクルとカン合させた時、マークの位置が図-1に示す通りコネクタの中心から1以下にあることを確認して下さい。
- この位置にない場合は、マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。

注 7 ケーブルの構造によりケーブルクランプ力及び防水性能が異なりますので、事前に確認の上御使用願います。

5	ステンレス鋼		12	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0
4	亜鉛合金	黒クロムめっき	11	ポリアミド樹脂	(ソロ) UL94V-0
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	10	水素化ニトリルゴム	(グレー)
2	りん青銅	接触部: 金めっき 0.2μm MIN. 結線部: 金めっきフラッシュ 下地: ニッケルめっき 2μm MIN.	9	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0
			8	フッ素ゴム	(クロ)
			7	フッ素ゴム	(クロ)
1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	6	りん青銅	ニッケルめっき
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考
UNITS mm		SCALE 2:1	訂正記事		設計 検図 年月日
		承認:	MO. SATOH	08.05.19	図番: ADC3-115191-00 製品名: HR34B-12WPE-10S 製品コード: CL134-0027-2-00
		検図:	SI. MATSUZAKI	08.05.19	
		設計:	HT. ZENBA	08.05.13	
		製図:	HT. ZENBA	08.05.13	
					1/1