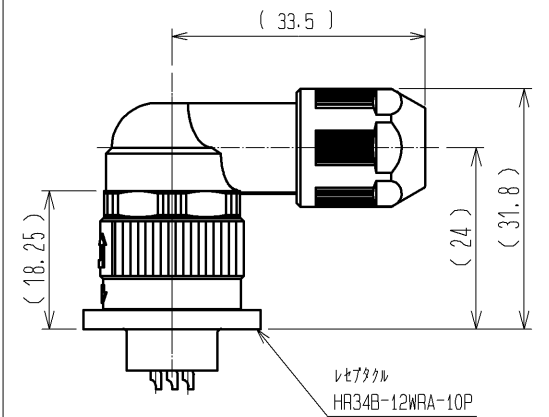
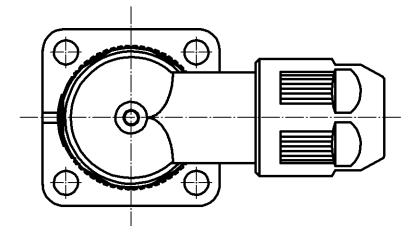
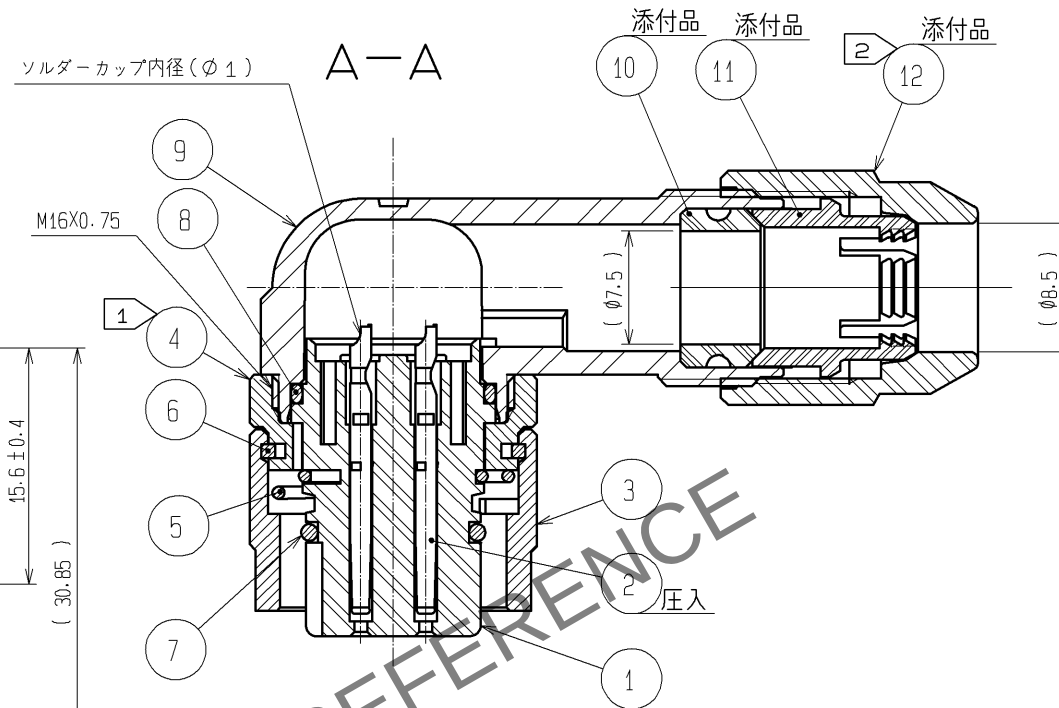
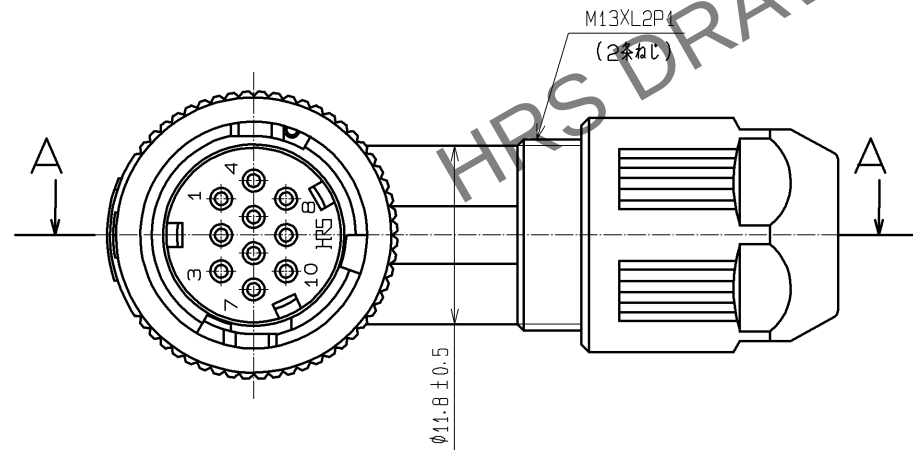
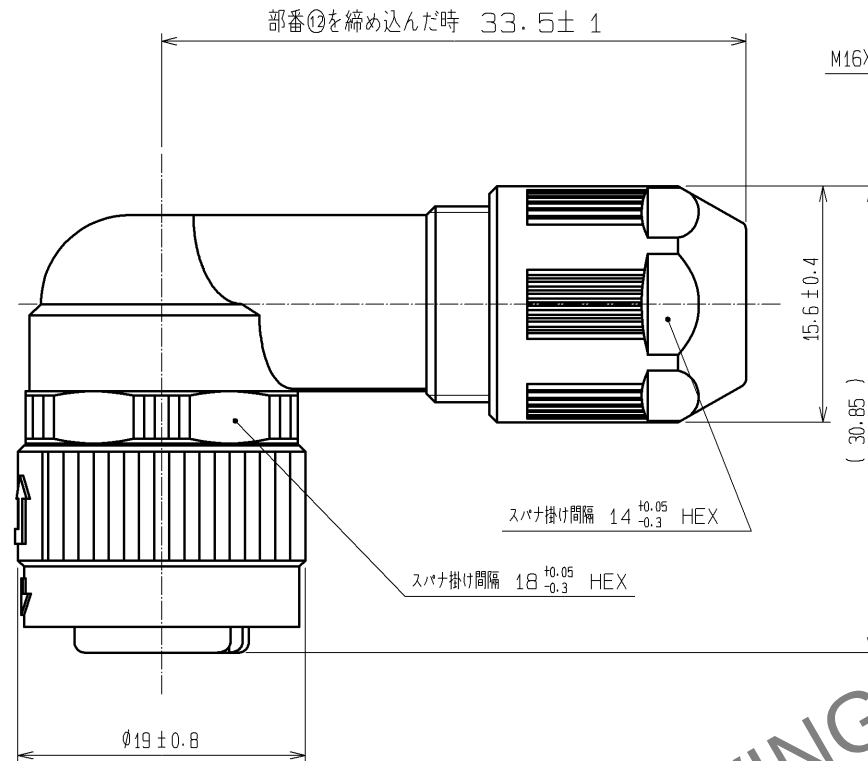
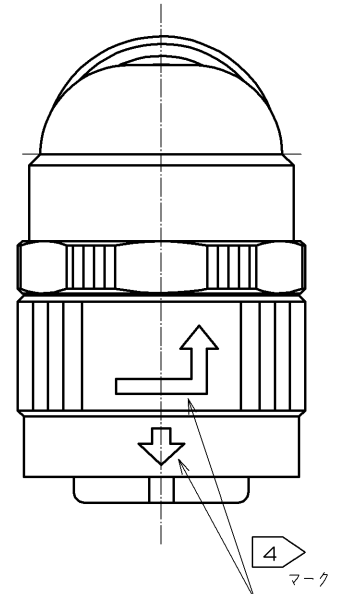
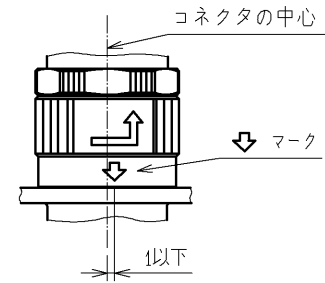


図-1 (1:1)



カン合状態図 (1:1)
(部番⑫締め込み時)

- 注 ① 部番④の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m。緩み防止として部番⑨のM16×0.75のねじ部にロックタイト242及びプライマー-7649または相当品の塗布を推奨します。
- ② 部番⑫の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m。緩み防止として部番⑨のM13×L2P1(2条ねじ)のねじ部にロックタイト242及びプライマー-7649または相当品の塗布を推奨します。
- ③ 部番①, ④, ⑨, ⑫の回転方向の位置関係は一例を示します。
- ④ 及びマークは、白色表示とします。
- ⑤ 本品は、コンジットと組合せての使用は出来ません。
- ⑥ 本品は、レセプタクルとカン合させた時、マークの位置が図-1に示す通りコネクタの中心から1以下にあることを確認して下さい。
- ⑦ この位置にない場合は、マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。
- ⑧ ケーブルの構造によりケーブルクランプ力及び防水性能が異なりますので、事前に確認の上御使用願います。

5	ステンレス鋼		12	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0
4	亜鉛合金	黒クロムめっき	11	ポリアミド樹脂	(シロ) UL94V-0
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	10	水素化ニトリルゴム	(グレー)
2	りん青銅	接触部: 金めっき 0.2μm MIN. 結線部: 金めっき フラッシュ 下地: ニッケルめっき2μm MIN.	9	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0
			8	フッ素ゴム	(クロ)
			7	フッ素ゴム	(クロ)
1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	6	りん青銅	ニッケルめっき
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
UNITS	mm	SCALE	2:1	訂正記事	設計
承認	MO. SATOH	08.05.19	図番	ADC3-115409-00	年月日
検 図	SI. MATSUZAKI	08.05.19	製品名	HR34B-12WLPE-10S	
設 計	HT. ZENBA	08.05.13	製品コード	CL134-0040-0-00	
製 図	HT. ZENBA	08.05.13			