

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

図-1 (1:1)

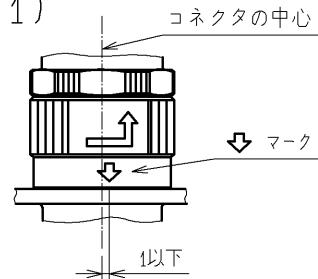
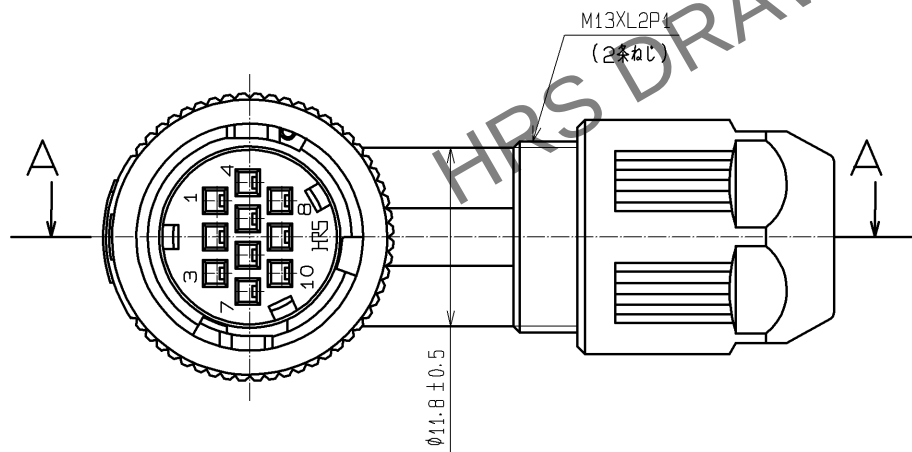
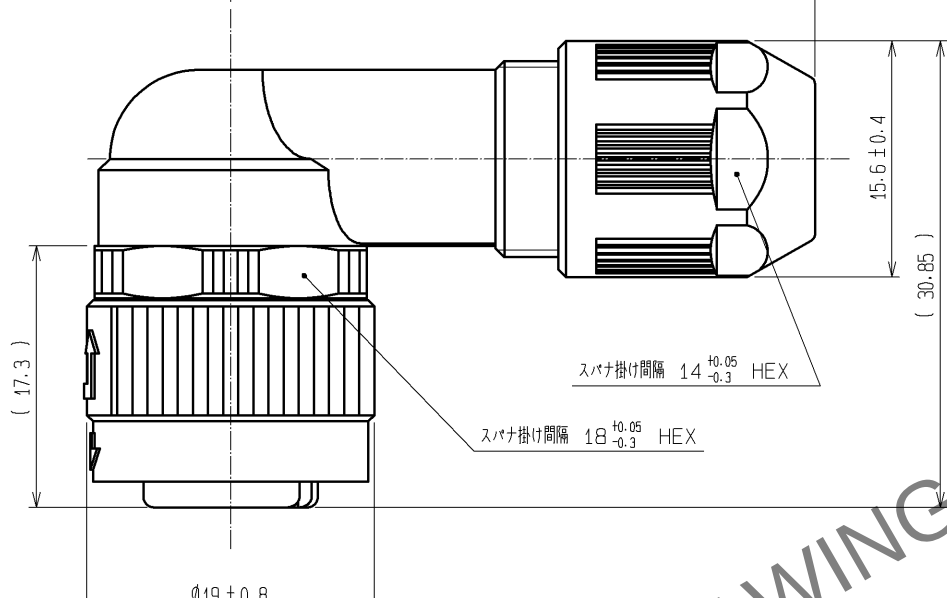
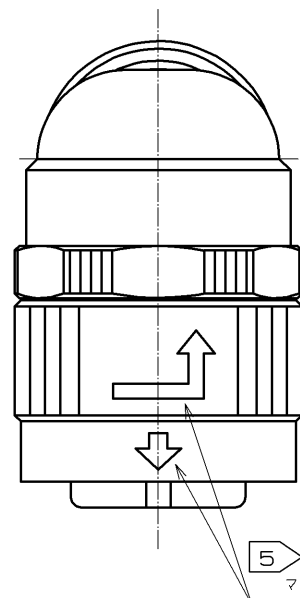


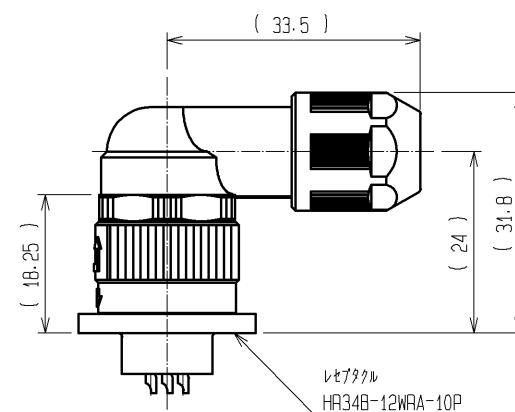
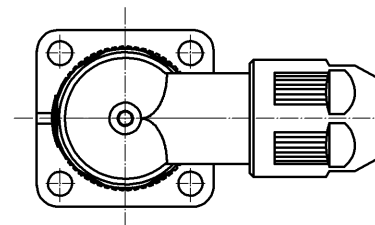
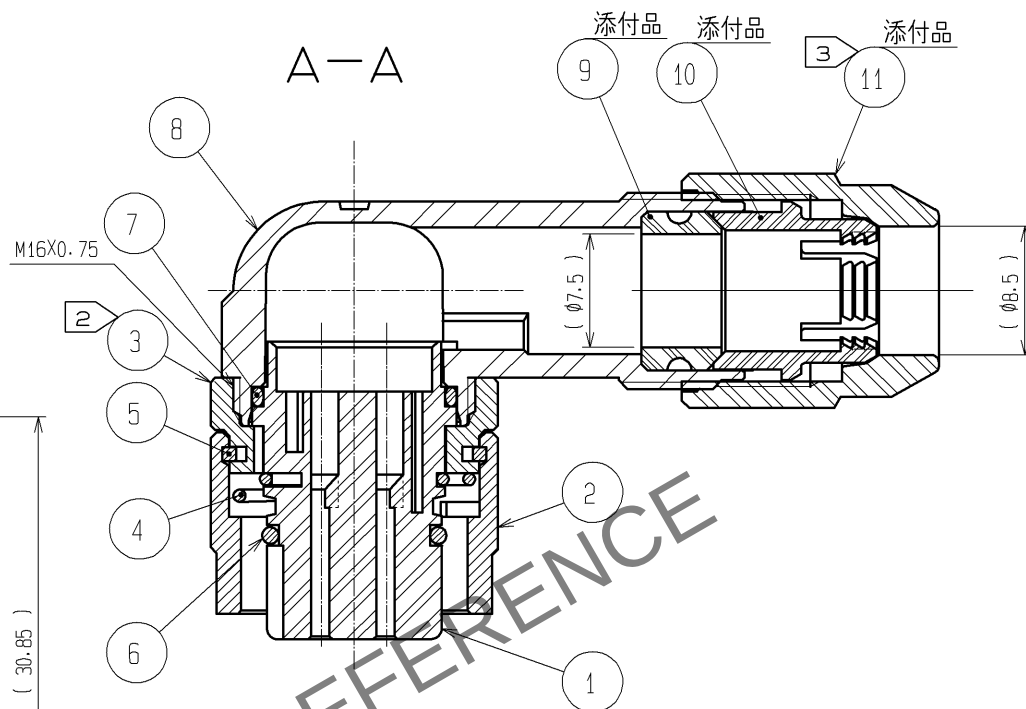
表 1

適合圧着端子			
種類	HRS No.	製品番号	適合電線
バラ端子	△134-0051-7	△HR34B-SC1-111	AWG#20~AWG#25
連続端子	△134-0050-4	△HR34B-SC1-211	AWG#20~AWG#25
適用工具			
種類	項目	HRS No.	製品番号
手動	手動圧着工具	△150-0107-9	△HT304/HR34B-1
自動	自動圧着機本体	901-0005-4	CM-105
	アプリケーション	901-2051-2	AP105-HR34B-1
	端子引き抜き工具	150-0039-0	RP6-SC-TP

部番⑩を締め込んだ時 33.5 ± 1



A-A



カン合状態図 (1:1)
(部番⑩締め込み時)

- 注 1 適合圧着端子および適用工具は表 1 による。
- △2 部番 ③ の推奨締め付けトルクは 0.9~1N・m。緩み防止として部番 ⑧ の M16X0.75 のねじ部にロックタイト 243 及びプライマー 7649 または相当品の塗布を推奨します。
- △3 部番 ⑪ の推奨締め付けトルクは 0.9~1N・m。緩み防止として部番 ⑧ の M13XL2P1 (2条ねじ) のねじ部にロックタイト 243 及びプライマー 7649 または相当品の塗布を推奨します。
- 4 部番 ①, ③, ⑧, ⑪ の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 5 及びマークは、白色表示とする。
- 6 本品は、コンジットと組合せての使用は出来ません。
- 7 本品は、レセプタクルとカン合させた時、マークの位置が図-1 に示す通りコネクタの中心から 1 以下にあることを確認して下さい。
この位置にない場合は、マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。

注 8 ケーブルの構造によりケーブルクランプ力及び防水性能が異なりますので、事前に確認の上御使用願います。

6	フッ素ゴム	(クロ)			
5	りん青銅	ニッケルめっき	11	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0
4	ステンレス鋼		10	ポリアミド樹脂	(シロ) UL94V-0
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	9	水素化ニトリルゴム	(グレー)
2	亜鉛合金	黒クロムめっき	8	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0
1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	7	フッ素ゴム	(クロ)
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
UNITS mm		SCALE 2 : 1	△の数 8	訂 正 記 事 DIS-C-002525	
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承認 : MO. SATOH 08.05.19	検 図 : SI. MATSUZAKI 08.05.19	設計 : HT. ZENBA 08.05.13	製 図 : HT. ZENBA 08.05.13
		図番 : ADC3-115411-00		製品名 : HR34B-12WLPE-10SC	
		製品コード : CL134-0042-6-00		1/1	