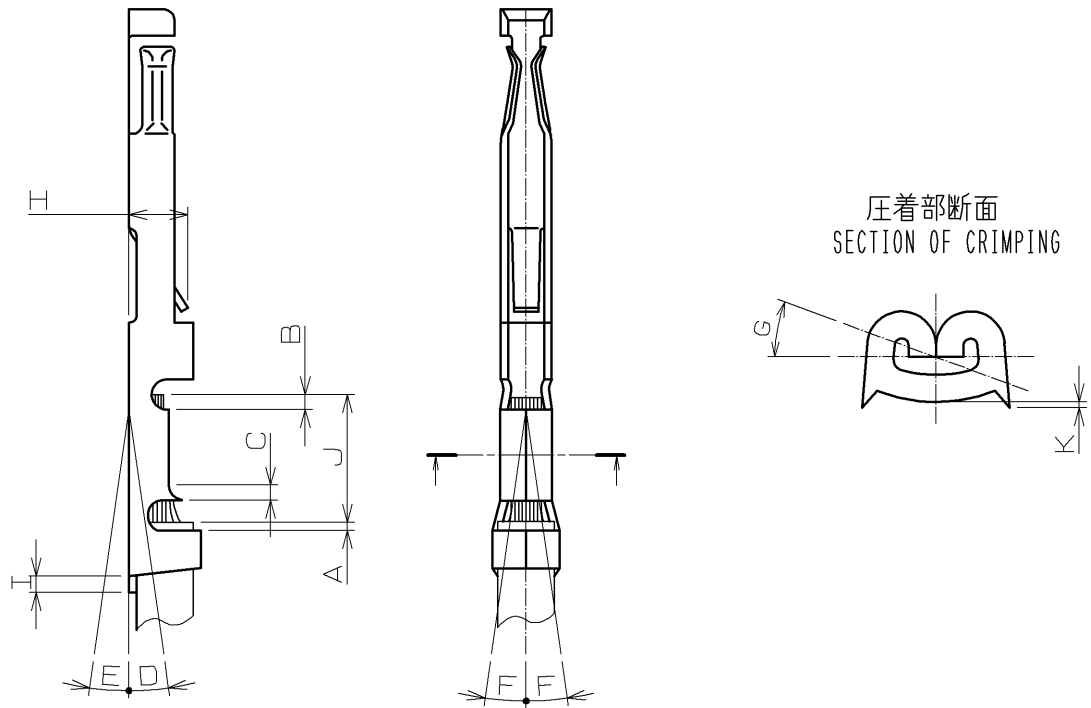




項 目 CHECK POINT	寸 法 (mm) MEASURE (mm)	備 考 REMARKS
被覆位置 COVER LOCATION.	A	0.2 to 0.5
芯線先端位置 LOCATION OF TIP OF THE CORE.	B	0.2 to 0.8
ベルマウス BELL-MOUTH.	C	0.2 to 0.5
ベントアップ BENT-UP.	D	2° 以内 (MAX)
ベントダウン BENT-DOWN.	E	2° 以内 (MAX)
ツイスト TWIST.	F	3° 以内 (MAX)
ローリング ROLLING.	G	±5° 以内 (MAX)
ランス高さ HEIGHT OF RANCE.	H	1.59 to 1.65
カットオフタブ CUT-OFF TAB.	I	0.3 以下 (MAX)
ストリップ長 STRIP LENGTH.	J	2.9 to 3.5
圧着バリ高さ HIGHT OF METAL CUT-OUT TEETH	K	0.05 以下 (MAX)

適合電線サイズ APPLICABLE CORE SIZE	20AWG to 25AWG
適合被覆外径 APPLICABLE INSULATOR OUTER DIA.	φ1.7 以下 (MAX) mm
(備考) クリンプハイトは、圧着条件表を参照。 REMARKS: CRIMP HEIGHT SHALL BE IN ACCORDANCE WITH CRIMP CONDITION LIST.	

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△				
名 称	T I T L E	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
HR34B-SC1-211 圧着品質基準書		APPROVED	SU. OBARA	12.03.28
CRIMP QUALITY STANDARD		CHECKED	EJ. KUNII	12.03.28
技 術 指 定 書		CHARGED	WR. AJIRO	12.03.28
TECHNICAL SPECIFICATION		WRITTEN	WR. AJIRO	12.03.28
ATAD-C0278		△	1	1