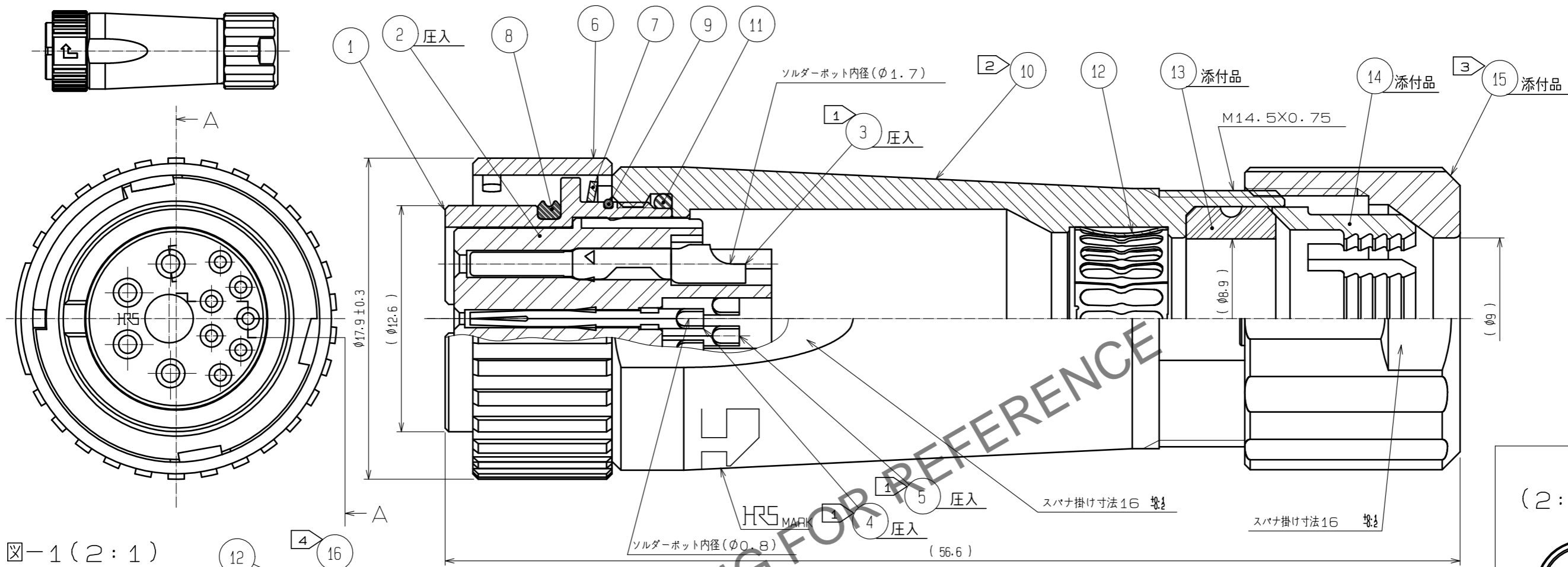


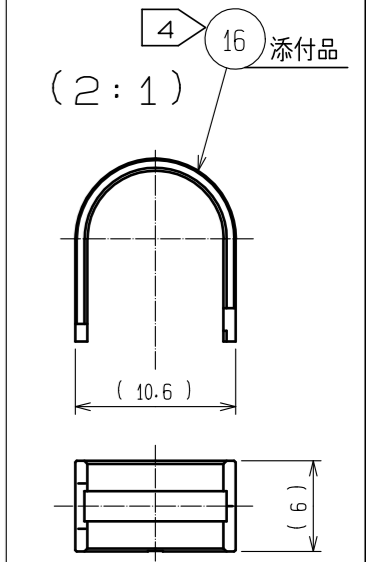
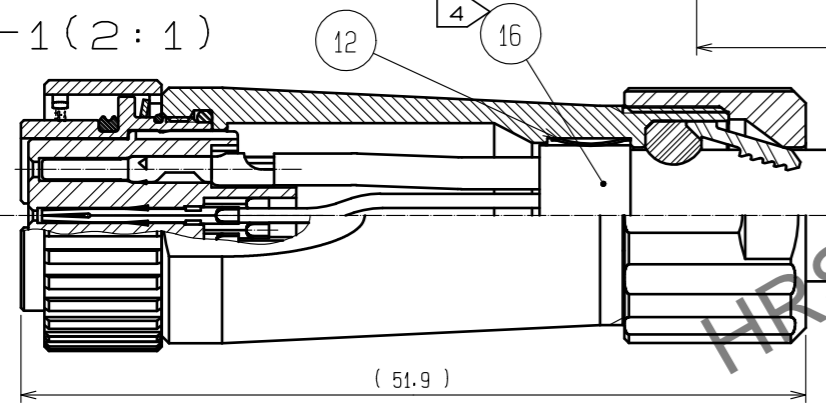
Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

5 図-2 (1:1)

A-A



4 図-1 (2:1)



- 注 1 部番 ③、④、⑤の処理は、次による。
 接触部:金めっき0.2μm min
 その他:金めっき又はニッケルめっき
 下地:ニッケルめっき2μm min
- 2 部番 ⑩の推奨締めトルク:1.5~2N・m。
 尚、ねじ部の緩み防止として部番 ①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト263または相当品の塗布をお願いします。
- 3 部番 ⑮の推奨締めトルク:1~1.5N・m。
 尚、ねじ部の緩み防止として部番 ⑩のM14.5X0.75のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト263+ロックプライマ7649または相当品の塗布をお願いします。
- 4 部番 ⑯は、図-1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番 ⑫と接触させて使用します。
 詳細は、ハーネス作業手順書ATAD-C0099を参照願います。
 部番 ⑯の適用圧着工具:LF-TC-01(CL150-0234-6)
- 5 図-2は、組立後の外観形状を示す。
 6 適用結線治具:LF13BP-T01(CL150-0237-4)
 結線治具は、結線及び組立時の部番 ①の受け台としてご使用下さい。
 7 部番 ①に対する部番 ⑥、⑩、⑮の回転方向の位置関係は一例を示す。

8	クロロブレンゴム	(クロ)	16	黄銅	ニッケルめっき
7	ステンレス鋼		15	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色) UL94V-0
6	亜鉛合金	ニッケルめっき	14	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色) UL94V-0
5	りん青銅	1	13	クロロブレンゴム	(クロ)
4	りん青銅	1	12	りん青銅	ニッケルめっき
3	銅合金	1	11	クロロブレンゴム	(クロ)
2	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	10	亜鉛合金	ニッケルめっき
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	9	ステンレス鋼	
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS	mm	SCALE	4:1	COUNT	2
DESCRIPTION OF REVISIONS			DESIGNED	CHECKED	DATE
DIS-C-00017007			HT. ZENBA	EJ. KUNII	20240311
APPROVED : MR. YOSHIDA		20050105	DRAWING NO. ADC3-114382-00		
CHECKED : MO. SATOH		20050105	PART NO. LF13WBP-11S		
DESIGNED : YH. YAMADA		20050105	CODE NO. CL0136-0011-5-00		
DRAWN : YH. YAMADA		20050105	1/1		