

Dec.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

4 図-2 (1:1)

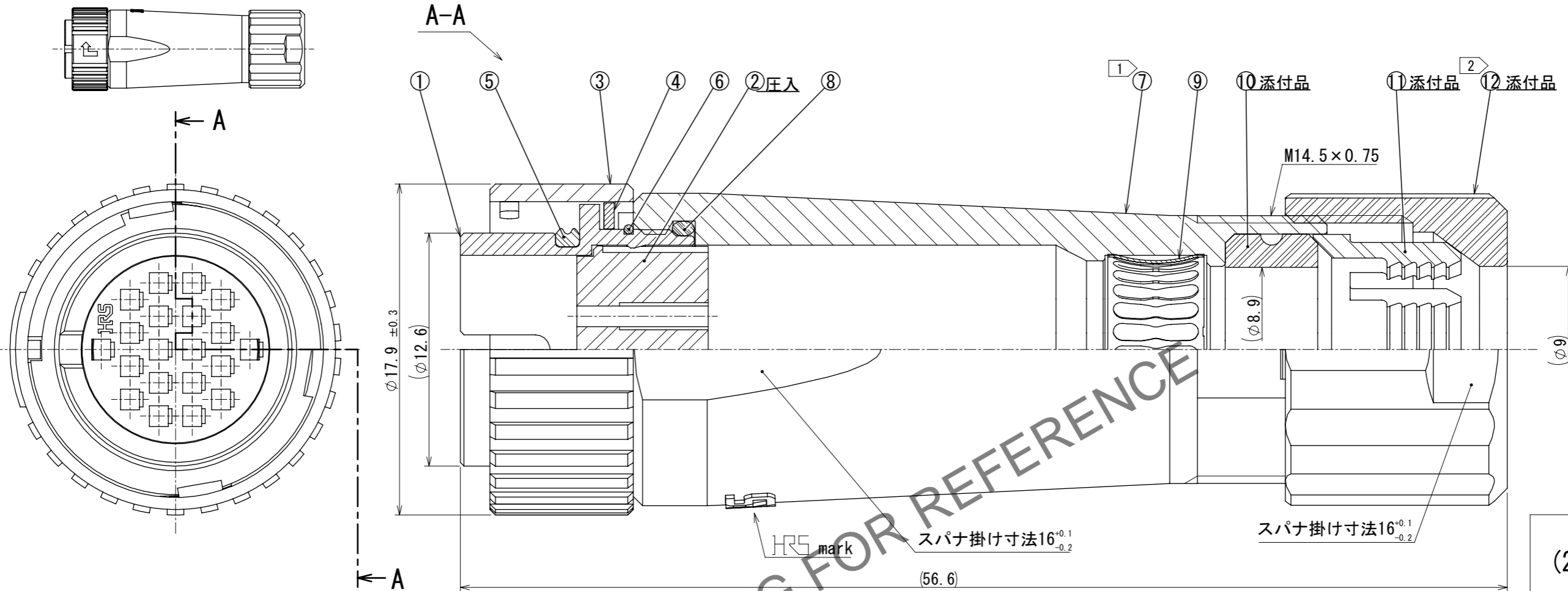
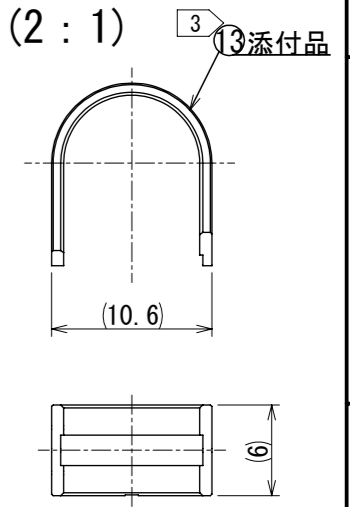
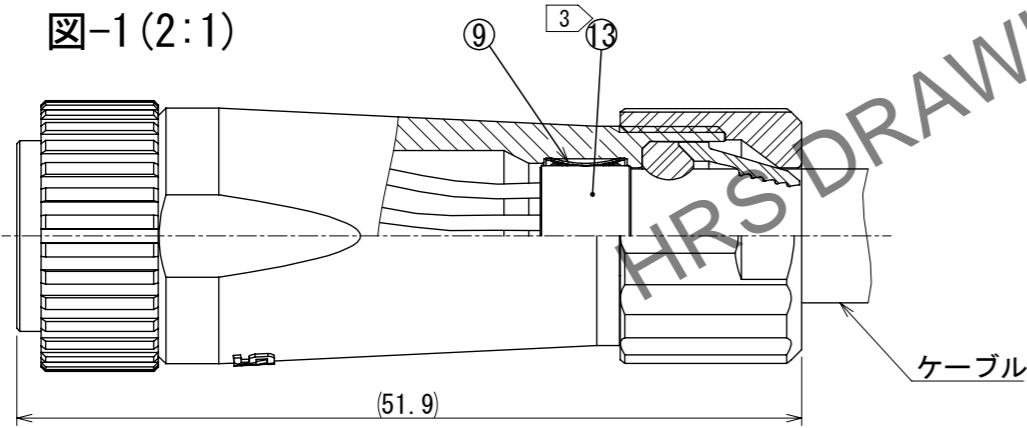


図-1 (2:1)



- 注 1 部番⑦の推奨締め付けトルク: 1.5~2N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト263または相当品の塗布をお願いします。
- 2 部番⑫の推奨締め付けトルク: 1~1.5N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番⑦のM14.5×0.75のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト263+ロックプライマ7649または相当品の塗布をお願いします。
- 3 部番⑬は、図-1に示したようにケーブルに圧着固定させ部番⑨と接触させて使用します。
詳細は、ハーネス作業手順書ATAD-C0414を参照願います。
部番⑬の適用圧着工具: LF-TC-01 (CL150-0234-6)
- 4 図-2は、組立後の外観形状を示す。
- 5 適用結線治具: LF13BP-T01 (CL150-0237-4)
結線治具は、結線及び組立時の部番①の受け台としてご使用下さい。
- 6 部番①に対する部番③、⑦、⑫の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 7 ケーブルの構造によりケーブルクランプ力、回転力等が異なりますので事前に御確認の上御使用願います。
- 8 適合圧着端子: HR10-PC-211 (CL110-0516-9)
適合電線: AWG#26~#30 (電線被覆外径: φ1以下)
適合端子引抜工具: RP6-SC-TP (CL150-0039-0)

△ CAD change

NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS
7	亜鉛合金	ニッケルめっき		13	黄銅	ニッケルめっき	
6	ステンレス鋼			12	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色) UL94V-0	
5	クロロレンゴム	(クロ)		11	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色) UL94V-0	
4	ステンレス鋼			10	クロロレンゴム	(クロ)	
3	亜鉛合金	ニッケルめっき		9	りん青銅	ニッケルめっき	
2	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0		8	クロロレンゴム	(クロ)	
1	亜鉛合金	ニッケルめっき					

UNITS	SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	4:1	2	DIS-C-00016123	Y.J. KOGA	KI. NAGANUMA	2023.09.14
APPROVED: HY. KOBAYASHI 2018.09.07			DRAWING NO. ADC-380041-00-00			
CHECKED: HY. KOBAYASHI 2018.09.07			PART NO. LF13WBP-20PC			
DESIGNED: HY. KISHI 2018.09.07			CODE NO. CL0136-0040-0-00			
DRAWN: HY. KISHI 2018.09.07						