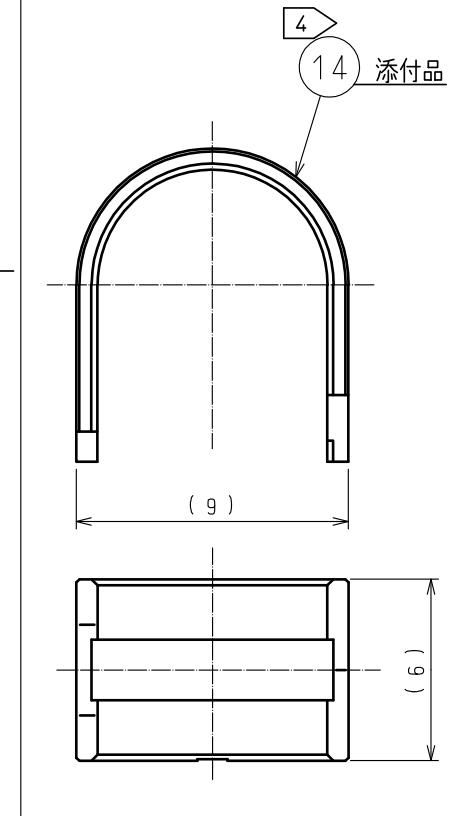
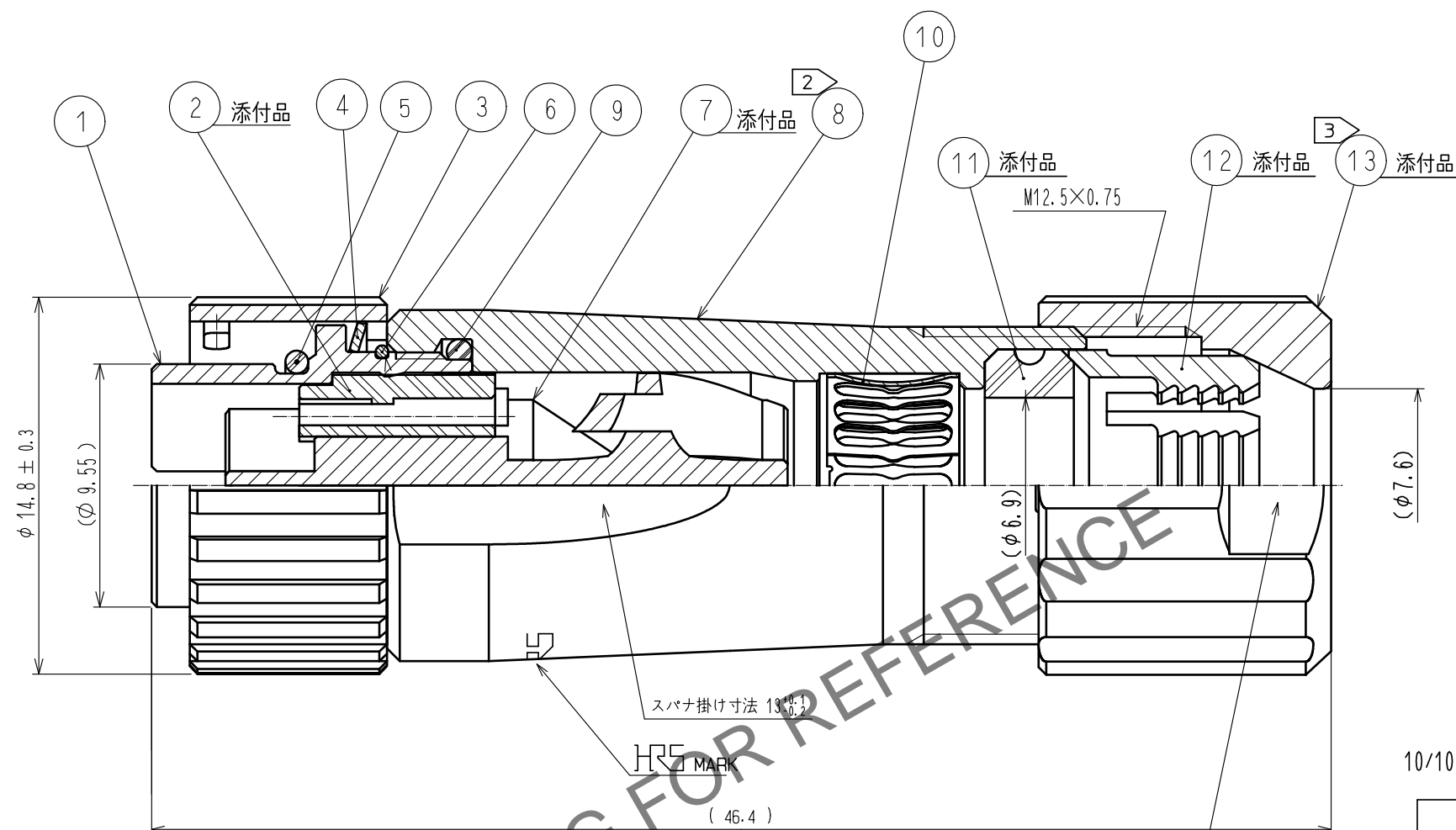
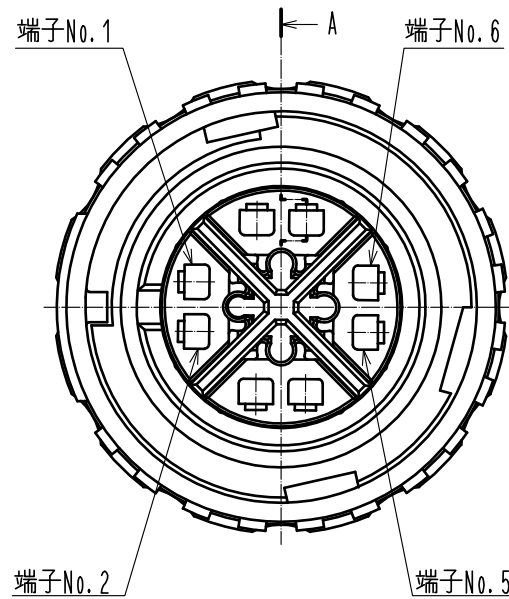


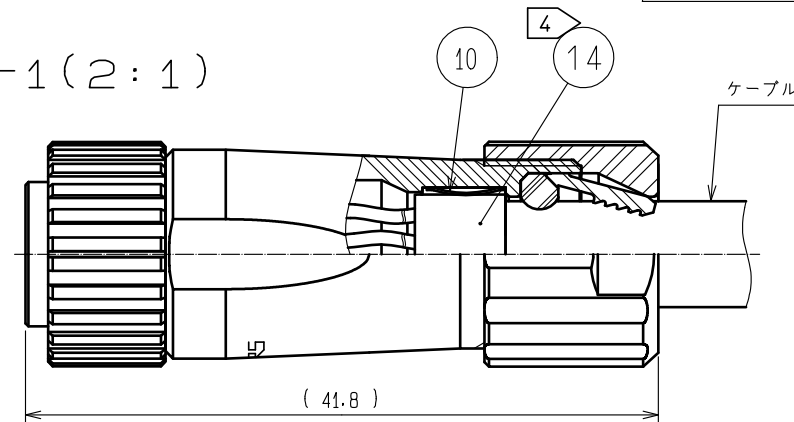
Dec.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。



10/100 Mbit/s、1/10 Gbit/s イーサネット 端子配列

端子No.	信号	
	10/100 Mbit/s	1/10 Gbit/s
1	TX+	BI_DA+
2	TX-	BI_DA-
3	N.C	BI_DC+
4	N.C	BI_DC-
5	RX+	BI_DB+
6	RX-	BI_DB-
7	N.C	BI_DD+
8	N.C	BI_DD-

図-1 (2:1)



- 注 1 適合圧着端子 : HR30-PC-211(CL0130-0016-0-00)
HR30-PC-111(CL0130-0022-3-00) バラ端子(100本/パック)
適合電線 : AWG #26~30(電線被覆外径φ1以下)
適合圧着工具 : 手動圧着工具 HT-102/HR30-1(CL150-0229-6)
自動圧着機本体 CM-105C(CL901-0001-0) / アプリケータ AP105-HR30-1(901-2049-0)
適合引抜き工具 : HR30-TP(CL150-0219-2)
- 2 部番②の推奨締付けトルク : 1 ~ 1.5 N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト 263
または相当品の塗布をお願いします。
- 3 部番③の推奨締付けトルク : 0.8 ~ 1 N・m。
尚、ねじ部の緩み防止として部番②の M12.5 × 0.75 のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、
ロックタイト 263 + ロックプライマ 7649 または相当品の塗布をお願いします。
- 4 部番④は、図-1 に示したようにケーブルに圧着固定させ部番②と接触させて使用します。
詳細は、ハーネス作業手順書 ATAD-C0480-00 を参照願います。
部番④の適用圧着工具 : LF-TC-01(CL150-0234-6)
- 5 適用結線治具 : LF10BP-T01(CL150-0235-9)
結線治具は、結線及び組立時の部番①の受け台としてご使用下さい。
- 6 部番①に対する部番③、②、④の回転方向の位置関係は一例を示す。
- 7 ケーブルの構造・仕様により、ケーブルクランプ力、回転力、防水性能、伝送特性等が異なります。
事前に御確認の上、ご使用願います。
- 8 本品の梱包形態は梱包仕様書 ATAP-C0451-00 を参照願います。

7	亜鉛合金	ニッケルめっき	14	黄銅	ニッケルめっき
6	ステンレス鋼		13	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色)
5	シリコン	(クロ)	12	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色)
4	ステンレス鋼		11	シリコン	(クロ)
3	亜鉛合金	ニッケルめっき	10	りん青銅	ニッケルめっき
2	PPS樹脂	(クロ)	9	シリコン	(クロ)
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	8	亜鉛合金	ニッケルめっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS

UNITS	mm	SCALE	4 : 1	COUNT	1	DESCRIPTION OF REVISIONS	DIS-C-00016878	DESIGNED	SH. KOYAMA	CHECKED	KI. NAGANUMA	DATE	20240117
APPROVED		TP. KOMATSU		20230208		DRAWING NO.		ADC-395719-40-00					
CHECKED		KI. NAGANUMA		20230208		PART NO.		LF10WBPHA-8PC(40)					
DESIGNED		KN. IKEHARA		20230208		CODE NO.		CL0136-0065-0-40					
DRAWN		KN. IKEHARA		20230208									