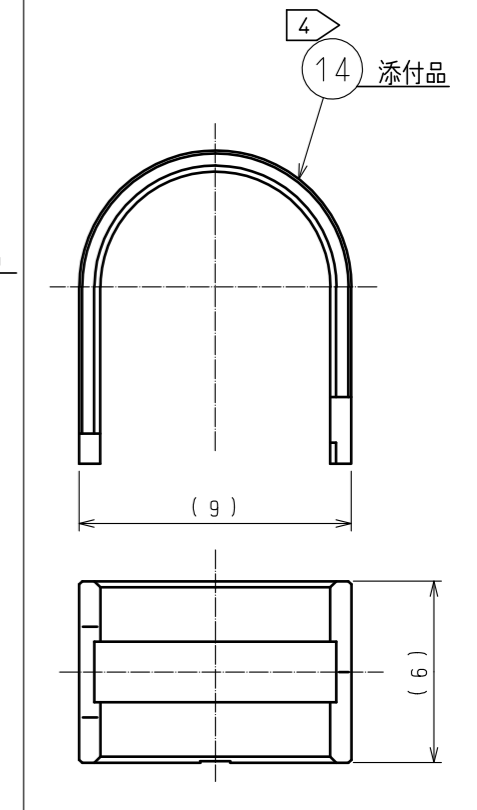
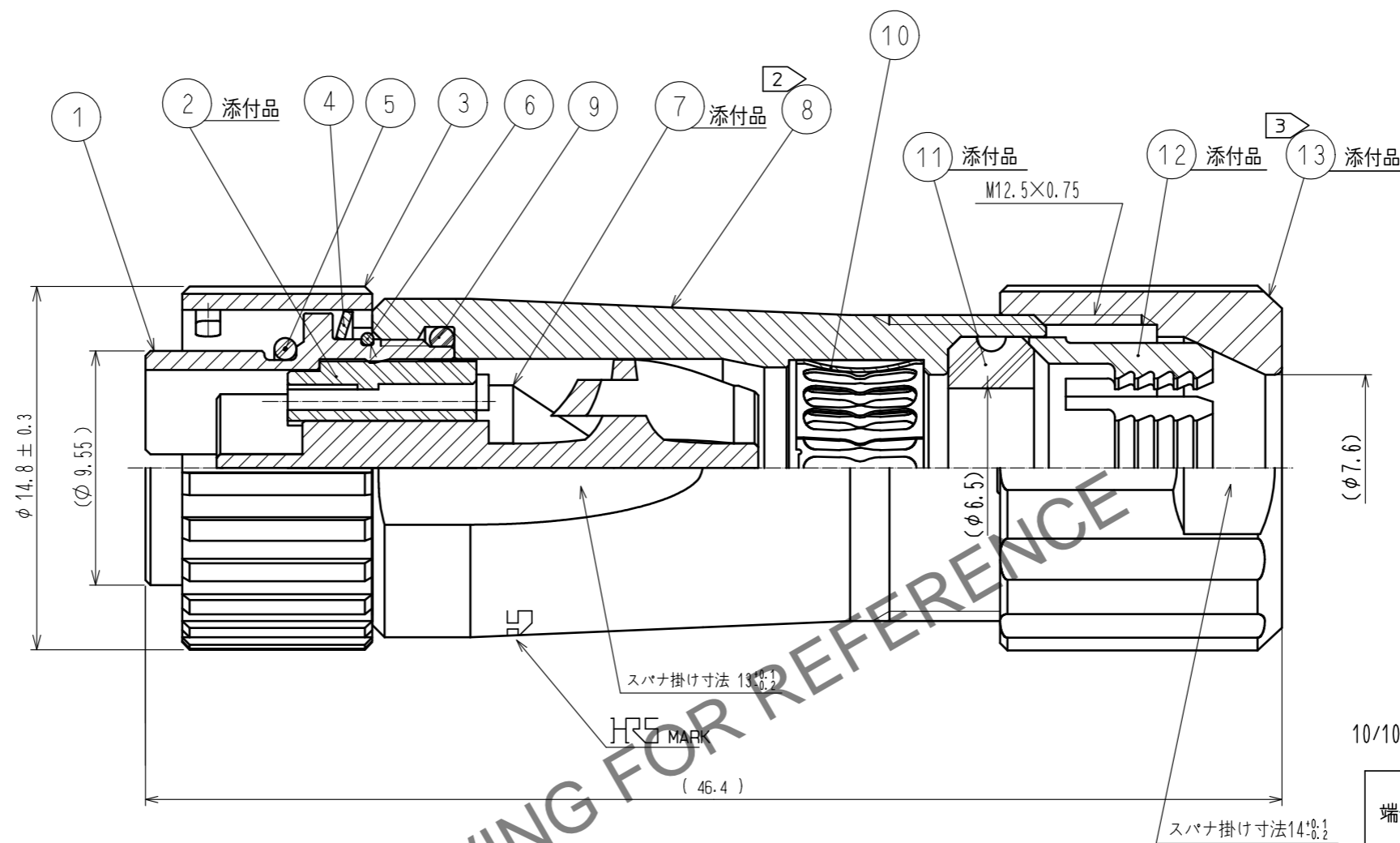
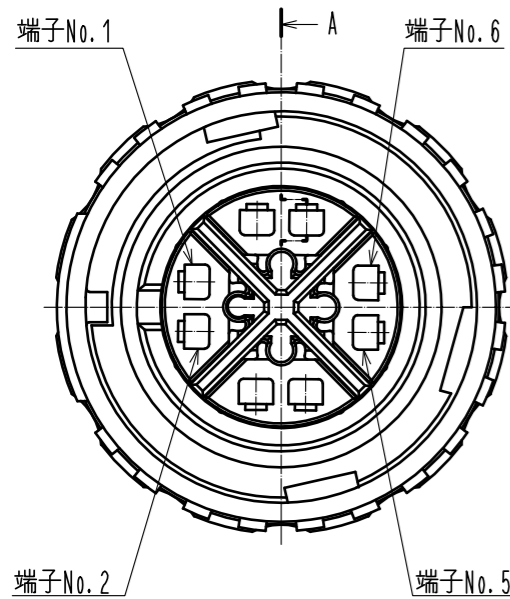


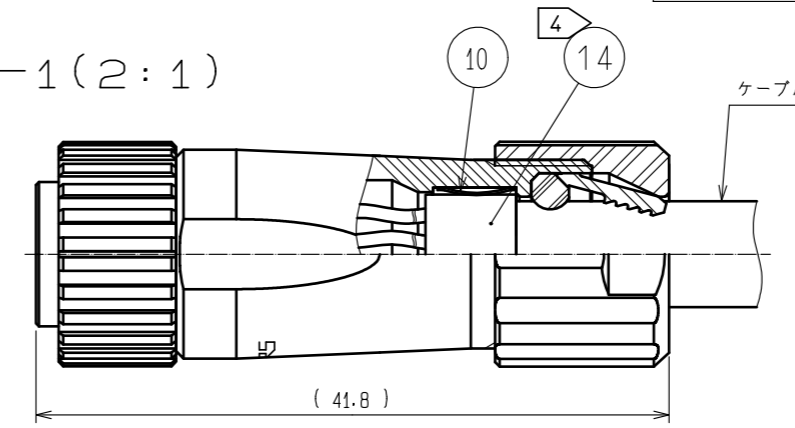
Dec.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。



10/100 Mbit/s、1/10 Gbit/s イーサネット 端子配列

端子No.	信号	
	10/100 Mbit/s	1/10 Gbit/s
1	TX+	BI_DA+
2	TX-	BI_DA-
3	N.C	BI_DC+
4	N.C	BI_DC-
5	RX+	BI_DB+
6	RX-	BI_DB-
7	N.C	BI_DD+
8	N.C	BI_DD-

図-1 (2:1)



- 注 1 適合圧着端子 : HR30-PC-211(CL0130-0016-0-00)
HR30-PC-111(CL0130-0022-3-00) バラ端子(100本/バック)
適合電線 : AWG #26~30(電線被覆外径φ1以下)
適合圧着工具 : 手動圧着工具 HT-102/HR30-1(CL150-0229-6)
自動圧着機本体 CM-105C(CL901-0001-0) / アプリケータ AP105-HR30-1(901-2049-0)
適合引抜き工具 : HR30-TP(CL150-0219-2)
- 2 部番②の推奨締付けトルク : 1 ~ 1.5 N・m.
尚、ねじ部の緩み防止として部番①のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト 263
または相当品を塗布してください。
- 3 部番③の推奨締付けトルク : 0.8 ~ 1 N・m.
尚、ねじ部の緩み防止として部番②の M12.5 × 0.75 のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、
ロックタイト 263 + ロックプライマ 7649 または相当品を塗布してください。
- 4 部番④は、図-1 に示したようにケーブルに圧着固定させ部番②と接触させて使用します。
詳細は、ハーネス作業手順書 ATAD-C0480-00 を参照願います。
部番④の適用圧着工具 : LF-TC-01(CL150-0234-6)
- 5 適用結線治具 : LF10BP-T01(CL150-0235-9)
結線治具は、結線及び組立時の部番①の受け台としてご使用下さい。
- 6 部番①に対する部番③、②、③の回転方向の位置関係は一例を示します。
- 7 ケーブルの構造・仕様により、ケーブルクランプ力、防水性能、および伝送特性等が異なります。
事前に御確認の上、ご使用願います。
- 8 本品の梱包形態は梱包仕様書 ATAP-C0451-00 を参照願います。

NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS
7	亜鉛合金	ニッケルめっき		14	黄銅	ニッケルめっき	
6	ステンレス鋼			13	PPS樹脂	(ナチュラル 茶色)	
5	シリコン	(クロ)		12	ポリアミド樹脂	(ナチュラル 乳白色)	
4	ステンレス鋼			11	シリコン	(クロ)	
3	亜鉛合金	ニッケルめっき		10	りん青銅	ニッケルめっき	
2	PPS樹脂	(クロ)		9	シリコン	(クロ)	
1	亜鉛合金	ニッケルめっき		8	亜鉛合金	ニッケルめっき	

UNITS	SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
mm	4:1	1	DIS-C-00017913	SH. KOYAMA	KI. NAGANUMA	20240619

APPROVED	DATE	DRAWING NO.
TP. KOMATSU	20230120	ADC-398535-40-00
KI. NAGANUMA	20230120	PART NO.
KN. IKEHARA	20230120	LF10WBPHB-8PC(40)
KN. IKEHARA	20230120	CODE NO.
		CL0136-0072-0-40