

Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格		TÜV 認定品 (R50079865), UL 認定品 (E52653) 			
定 格	使用温度範囲	-25°C ~ +85°C		保存温度範囲	-10°C ~ +60°C
	電 圧	AC, DC 125 V AC, DC 125 V (TÜV) AC, DC 250 V (UL) 		電線サイズ	MAX AWG#16
	電 流	10 A		適合ケーブル	—————
<b>性 能</b>					
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○ ○
	表示	目視にて確認する。			○ ○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	単位コネクタを DC 1 A で測定する。		5 mΩ以下	○ ○
	絶縁抵抗	DC 500 V で測定する。		1000MΩ以上	○ ○
	耐電圧	端子間、端子-シェル間に AC 1250 V の電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○ ○
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力	φ 0.872 <sup>+0.003</sup> <sub>0</sub> の鋼製ピンで測定する。		挿抜力 0.2 N 以上	○ —
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。但し、ロック機構およびパッキンを除いて試験する。		挿抜力 30 N 以下	○ —
	繰り返し動作	5 回の抜き差しを行う。		接触抵抗: 10 mΩ以下	○ —
	耐振性	周波数 10~50~10Hz/サイクル, 振幅 0.75mm, 5分/サイクルで3軸両方向各10サイクル試験する。		①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○ —
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。		①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○ —
	コネクタ破壊強度	適合コネクタをか合した状態で、ケーブルを上下左右方向に力を加える。		100N以下でコネクタの破損が無いこと。	○ —
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40°C, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。		①絶縁抵抗: 10MΩ以上 (高湿時) ②絶縁抵抗: 100MΩ以上 (乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○ —
	温度サイクル	温度 -55°C → 常温 → +85°C → 常温 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5サイクル試験する。		①絶縁抵抗: 100MΩ以上 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと	○ —
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。		機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○ —
	耐熱性	温度 +85°C中に 96 時間放置する。		破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	耐寒性	温度 -55°C中に 96 時間放置する。		破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	はんだ耐熱性	はんだこてをこて先温度+350±10°Cで 5±1秒間コネクタのホット部へ当てる。		外観に機能を損なう変形及び著しいガタがないこと。	○ —
	はんだ付け性	はんだこてをこて先温度+350±10°Cで 2~3秒間のはんだ付けを行う。		はんだ付け表面は、ピンホール、ぬれなし、はんだはじき部分などの欠点のないこと。	○ —
	耐水圧性	適合コネクタをか合した状態で水深 1.8mに 48時間放置する。		コネクタ内部への浸水がないこと。	○ —
	耐気圧性	適合コネクタをか合した状態で、コネクタ内部に17-圧 17.6kPaを 30秒間加える。		コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○ —
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	2	DIS-C-00018379	YJ. KOGA	HY. KOBAYASHI	20241021
備考				承認	20180518
				検図	20180518
				担当	20180518
				製図	20180518
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512を適用している。(JIS C 5402)					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-383065-00-00	
	製品規格表		製品名	LF10WBRB-4S	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0136-1123-0-00	