

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-25°C ~ +85°C	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C	
	_____	_____	_____	_____	
	_____	_____	適合ケーブル	_____	
	_____	_____	_____	_____	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機 械 的 性 能	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。	機能を損なうような変形及びガタのないこと。	○	—
環 境 的 性 能	塩水噴霧	濃度 5%の塩水、48時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	耐水圧性	適合コネクタをかん合した状態で水深 1.8mlに 48時間放置する。	コネクタ内部への浸水がないこと。	○	—
	耐気圧性	適合コネクタをかん合した状態で、コネクタ内部に17-圧 17.6kPaを 30秒間加える。	コネクタ内部より気泡の発生がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
Q					
備考			承認	HY.KOBAYASHI	18.02.22
耐水圧性・耐気圧性は適合コネクタをかん合した状態で試験する。			検 図	HY.KOBAYASHI	18.02.22
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。(IEC 60512)			担 当	TY.SUZUKI	18.02.22
			製 図	HM.SAITO	18.02.20
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-118048-31-00	
HRS	製品規格表		製品名	LF07WBR-C(31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL136-3008-7-31	△ 1/1