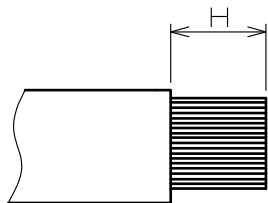
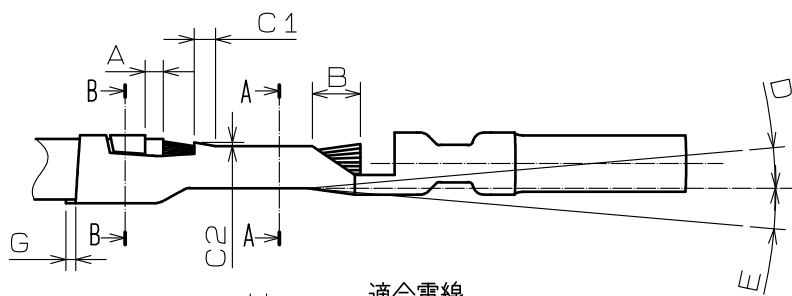


圧着端子：圧着品質基準書  
CRIMP CONTACT：CRIMP QUALITY STANDARD製品名  
PART NO.

BH12-SC1-213

コードNo.  
CODE NO.

140-0015-0-00



適合電線

・適合芯線サイズ：AWG#22～24

・適合被覆外径：φ1.4～1.6

Applicable cable

・Applicable wire size：AWG#22～24

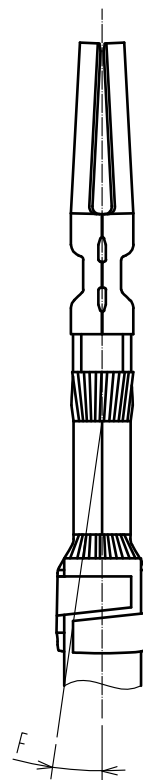
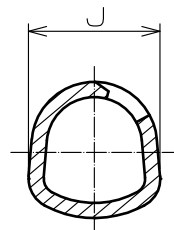
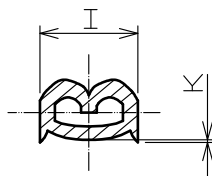
・Applicable insulation size：φ1.4～1.6

A-A (芯線部断面)

A-A (Wire barrel cross-section image)

B-B (被覆部断面)

B-B (Insulation barrel cross-section image)



| 項 目<br>Check point |                       | 寸 法 (mm)<br>Measure (mm) |           |
|--------------------|-----------------------|--------------------------|-----------|
| 被覆位置               | Insulation Position   | A                        | 0.3 ± 0.8 |
| 芯線先端位置             | tip of the core wires | B                        | 0.2 ± 0.3 |
| ベルマウス              | Bell-mouth            | C1                       | 0.1 ± 0.6 |
|                    |                       | C2                       | 0.1 ± 0.5 |
| ベントアップ             | Bent-up               | D                        | 2° MAX    |
| ベントダウン             | Bent-down             | E                        | 2° MAX    |
| ツイスト               | Twist                 | F                        | ± 2° MAX  |
| カットオフタブ            | Cut-off tab           | G                        | 0.1 MAX   |
| ストリップ長             | Strip length          | H                        | 2 4 ± 0.6 |
| ワイド                | Width                 | I                        | 1.5 MAX   |
|                    |                       | J                        | 1.85 MAX  |
| 圧着バリ高さ             | burr height           | K                        | 0.12 MAX  |

注 1 アプリケーター調整の際は、必ずケーブルを使用して圧着形状を確認して下さい。

2 本寸法は参考値となりますので、圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整して下さい。

Notes 1 To adjust applicator, please check the crimping condition (crimping height and configuration) by using cable.

2 This dimension is for reference. Please adjust it to meet specified dimensions after the crimping.

| COUNT                               | DESCRIPTION OF REVISIONS | DESIGNED                                   | CHECKED     | DATE     |
|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------|-------------|----------|
| △0                                  |                          |                                            |             |          |
| T I T L E                           |                          | HRS ヒロセ電機株式会社<br>HIROSE ELECTRIC CO., LTD. |             |          |
| BH12-SC1-213 圧着品質基準書                |                          | APPROVED                                   | TP. KOMATSU | 20201102 |
| BH12-SC1-213 Crimp Quality Standard |                          | CHECKED                                    | TP. KOMATSU | 20201102 |
|                                     |                          | CHARGED                                    | SH. KOYAMA  | 20201102 |
|                                     |                          | WRITTEN                                    | SH. KOYAMA  | 20201102 |
| TECHNICAL SPECIFICATION             |                          | ATAD-C0461-00                              | △0          | 1/1      |