

適用規格		△ 記事削除					
定 格	使用温度範囲	-25°C ~ +105°C (通電による温度上昇分を含む)	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C			
	電 圧	AC 600 V , DC 600 V		—————			
	電 流	16 A(1.25mm ² 電線使用時) 21 A(2mm ² 電線使用時) 30 A(3.5mm ² 電線使用時) 40 A(5.5mm ² 電線使用時)	適合ケーブル	1.25mm ² (AWG 16) 2mm ² (AWG 14) 3.5mm ² (AWG 12) 5.5mm ² (AWG 10)			
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	単位コネクタを DC 1 A で測定する。		1 mΩ以下		○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000MΩ以上		○	—
	耐電圧	AC 2500 Vの電圧を1分間印加する。(NECA C 2811)		せん絡・絶縁破壊がないこと		○	—
	短時間耐電流	150A 1秒で測定する。(1.25mm ² 電線使用時) 240A 1秒で測定する。(2mm ² 電線使用時) 420A 1秒で測定する。(3.5mm ² 電線使用時) 660A 1秒で測定する。(5.5mm ² 電線使用時) (JIS C 8201)		接触抵抗 : 1.5 mΩ以下		○	—
機 械 的 性 能	圧着端子の挿抜力	適合コネクタで測定する。		挿抜力 70 N 以下		○	—
	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。		①機能(互換性)を損なう破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ②接触抵抗: 1.5mΩ以下 ③挿抜力 70 N 以下		○	—
	耐振性	△	周波数 10~55Hz、片振幅0.75mmで 3方向 各2時間試験する。 (MIL-STD-1344 方法2005条件 I)	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐衝撃性		加速度 500 m/s ² 、持続時間 11 ms, 3軸計 6方向 各5回試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	端子固定力	△△	結線側より、電線毎に引き抜き力を加える。 1.25mm ² : 50N、2mm ² : 100N、 5.5mm ² : 100N	破壊がないこと。		○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度40±2°C、相対湿度90~95%、96時間放置 常温・常湿の室内に戻して付着した水分を拭き 取る。(NECA C 2811)		①絶縁抵抗:20MΩ以上 ②耐電圧:AC2500Vの電圧を1分間印加し、 せん絡・絶縁破壊のないこと。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	—
	耐寒及び耐熱試験	-25±3°Cに2時間放置後取り出し、常温に1時間 放置する。その後、70±3°Cに2時間放置後取り 出す。(NECA C 2811)		①絶縁抵抗:20MΩ以上 ②耐電圧:AC2500Vの電圧を1分間印加し、 せん絡・絶縁破壊のないこと。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	—
	エージング試験	16A (1.25mm ² 電線使用時)、 21A (2mm ² 電線使用時)、 30A (3.5mm ² 電線使用時) 40A (5.5mm ² 電線使用時) の電流印加状態で40±3°Cに10分間放置後、 30°Cまで冷却し、10分間放置する。このサイク ルを192回実施する(JIS C 8201)		①接触抵抗:1.5mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	—
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日	
	3	1 DIS-C-00017593		HR. SATO	KI. NAGANUMA	20240520	
備考					承認	TP. KOMATSU	20201224
(注1) : 上記規格値は、適合コンタクトを組み込んだ状態での値を示します。					検 図	HN. TANAKA	20201224
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(JIS C 5402)を適用している。					担 当	DS. MATSUNE	20201224
					製 図	DS. MATSUNE	20201224
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC-394641-01-00		
HRS	製品規格表			製品名	EF2-D30BA-1(01)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL0142-0140-0-01	△	1/1