

Apr.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△							..	△							..
△							..	△							..

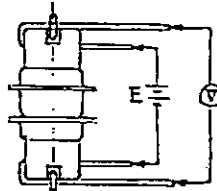
適用規格		— ℃ ~ — ℃		保存温度範囲		— ℃ ~ — ℃	
定 格	使用温度範囲	AC 200 V	DC 280 V	使用温度範囲	— % ~ — %		
	電 流	1 A		適合ケーブル	AWG No.28 (70.127) X 25 (ピチ1.27) フラットケーブル		





性 能

項目	試 験 方 法	規 格	Q	T	A	T
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		○	○
	表 示	目視にて確認する。			○	○
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗	DC 100 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。	① > 25 mΩ以下		○	○
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV以下、DC 1 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。			○	—
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上		○	○
機 械 的 性 能	耐 電 圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○
	単体挿抜力	— の銅製ピンで測定する。	差込力 — N以下	引抜力 — N以上	—	—
環 境 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 83.3 N以下	引抜力 55.8 N以上	○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと、② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
環 境 的 性 能	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。			○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 25 → 85 → 25 ℃、時間 30 → 10 → 30 → 10 分を 5 サイクル試験する。	① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40 ℃、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: ② MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○	—
硫化水素	濃度 3 ppm、120 時間放置する。(試験規格: JEIDA-38)			○	—	
高温フリーフ	温度 85℃±5℃、1000 時間放置する。	接触抵抗: 25 mΩ以下 ①		○	—	

① > 接触抵抗測定箇所。 ② > 絶縁抵抗

高湿度時 : 10 MΩ 以上
乾燥後 : 1000 MΩ 以上



備考	製 図	担 当	検 図	承 認	出 図
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。					

注 Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目		製品名	FDB-25P(05)
HRS ヒロセ電機株式会社	製品規格表		
IBCL	図号	製品コード	
CL	SLC4-008511-05	CL 211-0135-0-05	1/1

TO
Q1

