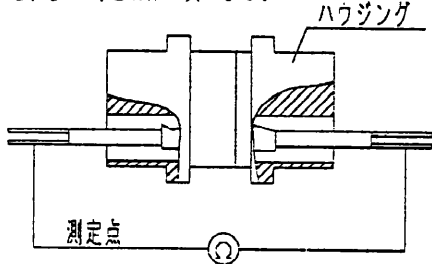


△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日
△							..	△							..
△							..	△							..
適用規格															
定 格	使用温度範囲		℃ ~ ℃				保存温度範囲		℃ ~ ℃						
	電 流		7 A				電 圧		V						
	適合ケーブル		AWG.18 ~ 24												
性 能															
	項 目		試 験 方 法				規 格				Q T		A T		
構 造	外観、構造及び仕 上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○		○		
	表 示		目視にて確認する。								○		○		
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗		1 A (DC又は1000 Hz) で測定する。 接触抵抗の測定条件は次による。  (コネクタ形状は一例を示す。)				10 mΩ以下				○		○		
	機 械 的 性 能		繰り返し動作 1000 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—		
環 境 的	温度サイクル		温度 -55 → 5 ~ 35 → 85 → 5 ~ 35 ℃ 時間 30 → 5 以内 → 30 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。				① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○		—		
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。				① 接触抵抗: — mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○		—		
備考															
製 図 担 当 検 図 承認 出 図 															
試験規格の記載のない試験方法は J I S C 5402 を適用している。 注 (1) Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目															
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. 製品規格表 製品名 QR/P-XC-221(12)															
旧 C L C L 図番 SLC4-08309-01 製品コード C L 221-0012-7-12 1/1															